

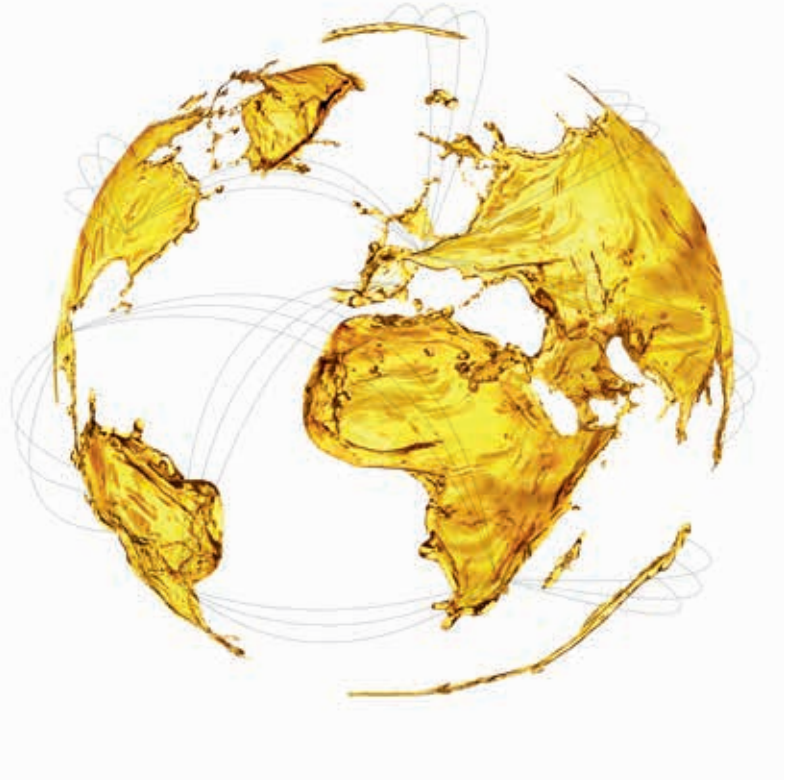
Schmierstoff- Lieferprogramm

1/2019



LUBRICANTS. TECHNOLOGY. PEOPLE.

Wir fokussieren uns konsequent auf hochwertige Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten.
Wir entwickeln innovative und ganzheitliche Lösungen für vielfältigste Anwendungen.
Wir schätzen das hohe Engagement unserer Mitarbeiter und den vertrauensvollen Umgang miteinander.



Zahlen und Fakten

Firma: FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH, ein Unternehmen der FUCHS Gruppe

Firmensitz: Mannheim

Produktprogramm: ein Vollsortiment von mehr als 2.000 Produkten und 6.000 Artikeln

Zertifizierungen: IATF 16949, ISO 14001, BS OHSAS 18001, ISO 50001

Referenzen: einer der führenden Schmierstoff-Erstausrüster der deutschen Automobilindustrie

Seit mehr als 85 Jahren entwickelt, produziert und vertreibt FUCHS hochwertige Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten – für nahezu alle Anwendungsbereiche und Branchen. Mit über 100.000 Kunden und 58 Gesellschaften weltweit ist die FUCHS-Gruppe der führende unabhängige Anbieter von Schmierstoffen.

Deutschlandweit engagiert sich ein Team von mehr als 900 Spezialisten für die Zufriedenheit unserer Kunden. Ganz gleich welche Anforderungen Sie an uns stellen, wir haben den passenden Schmierstoff für Ihre spezifischen Anwendungen und Prozesse. In unserem Technologiezentrum verknüpfen wir interdisziplinäres Know-how schnell und effizient – und arbeiten Tag für Tag an innovativen Schmierstofflösungen für heutige und zukünftige Anforderungen.

Inhalt

06-07

Die Welt der Automotiven
Schmierstoffe / FUCHS Marken

08-09

Die Welt der Industrie-
schmierstoffe / FUCHS Marken

10-12

Schlüsseltechnologien

13

Produktübersicht
Automotive Schmierstoffe

14-15

Produktübersicht
Industrieschmierstoffe

16-65

Automotive Schmierstoffe



66-99
Industrieöle

100-129
Schmierfette

130-168
Metallbearbeitende
Schmierstoffe

169
Übersicht
Produktbroschüren Industrie

170
Übersicht
Automotive Produktbroschüren

171
Impressum

Die Welt der Automotiven Schmierstoffe

PARTNER
des deutschen Kraftfahrzeuggewerbes




Motorenöle

FUCHS ist einer der führenden Schmierstoffhersteller in der Erstbefüllung von PKW, LKW, Land- oder Baumaschinen. Mit einem umfassenden Sortiment an Schmierstoffen für alle automotiven Anwendungen und einer weltweit einmaligen XTL®-Technologie setzt FUCHS Maßstäbe. So kommen Motorenöle mit XTL®-Technologie beim Start auch unter extremen Bedingungen schneller und leichter an die Stellen im Motor, wo der Schutzfilm des Motorenöls dringend benötigt wird. Und das zuverlässig über die gesamte Dauer des entsprechenden Ölwechselintervalls. Das bedeutet für den Fahrer: Leichtere Startvorgänge, weniger Verschleiß und geringerer Kraftstoffverbrauch. Auch der Ölverbrauch ist deutlich geringer als bei herkömmlichen Ölen gleicher Viskositätsklasse. Eine wegweisende Motorenöl-Technologie.

TITAN

Getriebeöle

Moderne PKW-Getriebe benötigen für einen reibungslosen Betrieb über die gesamte Einsatzdauer moderne Hochleistungsschmierstoffe, die das Getriebe vor Verschleiß schützen und den Schaltkomfort deutlich verbessern. Die Verlängerung der Wechselintervalle bis hin zu einer Lebensdauererhöhung erhöhen zudem die Anforderungen an die Qualität der Öle. Als langjähriger Entwicklungspartner der weltweit führenden Getriebehersteller bleiben wir am Puls der Zeit. Mit den modernen **TITAN** und **PENTOSIN** Getriebeölen sind Sie immer auf der sicheren Seite.

TITAN, PENTOSIN

Landmaschinenschmierstoffe

Fuchs ist seit mehr als 70 Jahren im Agrar-Schmierstoffmarkt, sowohl als Erstausrüster der Maschinenhersteller als auch im Werkstattbereich, tätig. Modernste, innovative Schmierstoffe der Marke **AGRIFARM** sorgen für höchste Betriebssicherheit aller Aggregate, vom Motor über das Getriebe bis hin zur Hydraulik in allen Maschinen bzw. Fahrzeugen. **AGRIFARM** Schmierstoffe sind in der Praxis unter härtesten Bedingungen erprobt, haben sich außerordentlich gut bewährt und bieten somit größtmögliche Sicherheit für Ihren Fuhrpark.

AGRIFARM



Zweiradschmierstoffe

FUCHS ist branchenweit der Anbieter mit den meisten Produkten, die speziell für die Anforderungen von Motorrädern und Zweitaktern entwickelt wurden. Unsere neue, spezielle für motorisierte Zweiräder entwickelte XP-Technology bietet deutlich weniger Kraftstoff- und Ölverbrauch, erfüllt höchste API-Spezifikationen und stellt mit den Produkten Pro 4 und Comp 4 erhöhte Leistungsreserven bereit.

Silkolene

Serviceprodukte

Mit der FUCHS **MAINTAIN** Werkstatt- und Serviceproduktreihe steht Ihnen ein umfassendes Programm an Kühlmittelzusätzen, Bremsflüssigkeiten und Treibstoffzusätzen zur Verfügung. Damit ist Ihr Fahrzeug jederzeit rundum bestens geschützt – besonders im Winter.

Unsere **MAINTAIN** Produkte sind für nahezu jeden Fahrzeugtyp individuell abgestimmt und bieten zusammen mit der neuesten Technologie den höchstmöglichen Schutz.

MAINTAIN

Umweltschonende Schmierstoffe

Den Traum von umweltfreundlichen Schmierstoffen haben schon manche geträumt. Dabei war FUCHS eines der ersten Unternehmen, die mit biologisch schnell abbaubaren Schmierstoffen in den 70er-Jahren auf den Markt kamen. Seit diesem Zeitpunkt hat FUCHS intensiv in die Forschung und Weiterentwicklung dieser Schmierstoffe investiert. Der Lohn: ein weltweit einmaliges Know-how und unbezahlbare Einsatzerfahrungen. Denn das ist sicher: Das Produkt alleine reicht nicht aus. Der Anwender braucht kompetente Beratung: Bei der Auswahl des richtigen Produktes, bei der Umstellung auf biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe und beim Einsatz. Und dieses Wissen an Ihrer Seite zahlt sich für Sie aus.

PLANTO

Die Welt der Industrieschmierstoffe



Industrieöle

Bei der Erzeugung und Übertragung von Energie, bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften, beim Einsatz von Werkzeugmaschinen, bei der Kälte- oder bei der Druckluftherzeugung sowie bei vielen weiteren Anwendungen in der Produktion kommen den jeweiligen Industrieschmierstoffen eine bedeutende Aufgabe zu. FUCHS Industrieschmierstoffe können beispielsweise in der Hydraulik, im Getriebe und in vielen Anwendungen einen wesentlichen Beitrag zu höherer Produktivität, zu einer deutlichen Erhöhung des Wirkungsgrades und zu einer Einsparung im Energieverbrauch leisten. Darüber hinaus stellen biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe von FUCHS eine echte Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.

**RENOLIN, RENISO,
RENEP, PLANTO**

Schmierfette

Schmierfette sind konsistente Schmierstoffe, die aus Grundöl und einem speziell ausgewählten Dickungsmittel bestehen. Zur Verbesserung der Eigenschaften sind den Schmierfetten Additive zugefügt. Schmierfette sind Konstruktionselemente, besonders wenn sie als Langzeitschmierstoffe zur Lebensdauer-schmierung eingesetzt werden. Mit **RENOLIT**-Industrieschmierfetten steht Ihnen ein ausgewogenes Komplett-Programm zur Verfügung, das für die größtmögliche Anzahl von Schmierfettanwendungen in der Industrie die optimale Lösung sowohl aus technischer als auch wirtschaftlicher Sicht ermöglicht.

RENOLIT, PLANTO

Kühlschmierstoffe

Ein moderner Kühlschmierstoff muss sich heute vielfältigen Anforderungen stellen. Kühlschmierstoffe für die Metallbearbeitung müssen leistungsfähig, wirtschaftlich und frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein. In den der Metallbearbeitung folgenden Prozessketten sind abgestimmte Reinigerlösungen sowie prozesskompatible und zuverlässige Korrosionsschutzmittel entscheidend für die Fertigungssicherheit und die Produktqualität. Deshalb sind abgestimmte Schmierstoff-Konzepte wichtig, weil alle Prozessschritte zu berücksichtigen sind. Mit seinem umfassenden Schmierstoff-Programm und seinen langjährigen Anwendungserfahrungen versteht FUCHS wie kein anderer Schmierstoffhersteller die Prozesse seiner Kunden.

ECOCOOL, ECOCUT



Härteöle/Konzentrate

Gerade im Bereich der Wärmebehandlung haben Fluide einen sehr hohen Stellenwert. Erst durch die Wahl des richtigen Abschreckmittels lassen sich geforderte Gefügezusammensetzungen und Festigkeiten erreichen. Eine veränderte Abkühlcharakteristik hat direkte Auswirkungen auf das Härtegefüge, auf die Eigenschaften des Werkstoffes und somit auch auf den späteren Einsatz. Setzen Sie auf einen Partner, der die Wärmebehandlung im Ganzen versteht, Sie dahingehend gerne berät und Systemlösungen zur Verfügung stellt – zu Ihrem Nutzen.

THERMISOL



Reiniger

Bei der Herstellung von Metallzeugnissen müssen alle Stoffe von den Oberflächen entfernt werden, die den Ablauf von nachfolgenden Fertigungsschritten ungünstig beeinflussen oder den späteren Gebrauch des Metallgegenstandes stören. Neben intensiver Beratung bietet FUCHS alles aus einer Hand. Aufeinander abgestimmte Produkte, bis hin zu einer umfangreichen Palette von Industriereinigern bieten hohe Prozesssicherheit durch Vermeidung von Produktunverträglichkeiten und hohe Reinigungsleistungen für nahezu alle Reinigungsverfahren.

RENOCLEAN



Korrosionsschutzmittel Umformschmierstoffe

Der Korrosionsschutz muss sich mit den vorangegangenen Prozessschritten und den dort eingesetzten Produkten optimal vertragen. Unsere Empfehlung: die kompatiblen **ANTICORIT**-Korrosionsschutzprodukte. Es steht eine breite Auswahl von Filmarten von ölig über vaseline- bis wachsartig zur Verfügung. Sollte kein Film gewünscht werden, lösen wir Ihre Korrosionsschutz-Probleme mit unserem kompletten VCI-Programm. Das umfasst Papiere, Folien, Tabletten, Schäume und viele weitere Speziallösungen.

ANTICORIT RENOFORM

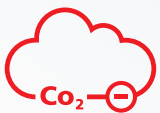
FUCHS Schmierstoffe

stehen für Leistung und Nachhaltigkeit, für Sicherheit und Zuverlässigkeit, für Effizienz und Kostenersparnis.

Sie stehen für ein Versprechen: **Technologie, die sich auszahlt.**



Biologisch
schnell
abbaubar



CO₂-Reduktion



Lebensmittel-
gerecht



Kraftstoff-
ersparnis



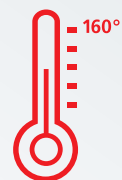
Prozesskompatibilität



Korrosionsschutz



Geringe
Wartungsintervalle



Thermisch
hoch belastbar



Weniger
Verschleiß



Ölverbrauchs-
reduktion

Beispiele für Schlüsseltechnologien

RENOLIN XTREME TEMP 46 INDUSTRIEÖL

Ein besonderes Produkt unter dem Aspekt der Nachhaltigkeit ist das Hydrauliköl RENOLIN XtremeTemp 46. Aufgrund seiner besonderen Zusammensetzung zeigt es ein Kraftstoffeinsparungspotenzial von 3 bis 6% in Mobilhydrauliken.

RENOLIN ZAF B HT INDUSTRIEÖL

Die Reihe RENOLIN ZAF B HT zeichnet sich aus durch hohe thermische und oxidative Beständigkeit und exzellente Verschleißschutzeigenschaften. Die innovative zink- und aschefreie Additivtechnologie in Verbindung mit ausgewählten mineralölbasierten Solvent-Raffinaten gewährleistet exzellente Hydraulik- und Getriebeöleigenschaften.

RENOLIN GEAR VCI INDUSTRIEÖL

Das neuartige RENOLIN GEAR VCI ist ein leistungsfähiges Industriegetriebeöl, das die Eigenschaften eines Hochleistungsgetriebeöls mit denen eines zuverlässigen Korrosionsschutzes verbindet. Das Produkt gewährleistet durch seinen Dampfphasenkorrosionsschutz einen verlässlichen Langzeitschutz und findet in Getrieben Anwendung, die lange Stillstandzeiten haben oder längere Zeit gelagert werden.

ECOCOOL PHH AL KÜHLSCHMIERSTOFF

Mit ECOCOOL PHH AL hat FUCHS einen universell einsetzbaren Kühlschmierstoff für Luftfahrtanwendungen entwickelt, der alle Werkstoffgruppen bedient, borfrei ist und den Anforderungen von REACH und TSCA entspricht. Für den Einsatz bei Lufthansa Technik musste neben einem Test für marktübliche Triebwerksmaterialien (Titan-, Nickel- und Aluminiumlegierungen) auch ein zusätzlicher Test für hoch feste Stähle aus älteren Baujahren bestanden werden.

ANTICORIT CPX® LANGZEITKORROSIONSSCHUTZ

Mit der Reihe ANTICORIT CPX® hat FUCHS eine neue Formulierungskategorie für den Langzeitkorrosionsschutz (10 Jahre) entwickelt. Das neuartige Wachssystem garantiert sowohl bei erhöhter Temperatur als auch bei normaler Umgebungstemperatur eine kontrollierte Ablaufhemmung, ohne die Penetration in Spalten oder Flanschen zu beeinträchtigen. Es ist zudem leicht zu entfernen. Je nach Kundenwunsch können einzelne Parameter, wie Trocknungszeit, Ablaufneigung, Korrosionsschutzdauer und Filmflexibilität, individuell angepasst werden. Die Einsatzmöglichkeiten der CPX®-Technologie, sei es zur Hohlraumkonservierung, für die Langzeit-Einlagerung oder den Transportschutz, sind vielfältig.



XTL[®]
TECHNOLOGY

Eine wegweisende Motorenöl-Technologie.

Motorenöle mit XTL[®]-Technologie kommen beim Start auch unter extremen Bedingungen schneller und leichter an die Stellen im Motor, wo der Schutzfilm des Motorenöls dringend benötigt wird. Und das zuverlässig über die gesamte Dauer des entsprechenden Ölwechselintervalls.

Das bedeutet für den Fahrer: Leichtere Startvorgänge, weniger Verschleiß und geringerer Kraftstoffverbrauch. Auch der Ölverbrauch ist deutlich geringer als bei herkömmlichen Ölen gleicher Viskositätsklasse.



Produktübersicht

Automotive Schmierstoffe

16-65

Motorenöle

| | | | |
|---|-------|---|-------|
| Motorenöle für PKW | 18-21 | Einbereichs-Motorenöle für Baumaschinen | 26-27 |
| Motorenöle für PKW und Nutzfahrzeuge | 22 | Gasmotorenöle für stationäre Motoren | 28-29 |
| Motorenöle für Nutzfahrzeuge | 23-25 | Marine 4-Takt Motorenöl | 30 |
| Motorenöl für gasbetriebene Nutzfahrzeuge | 25 | 2-Takt Motorenöle | 31 |
| Motorenöl für den Schienenverkehr | 26 | | |

Getriebeöle

| | | | |
|---------------------------------------|-------|--|-------|
| Getriebeöle für PKW | 32-33 | Multifunktionsgetriebeöle für Baumaschinen | 36 |
| Getriebeöle für PKW und Nutzfahrzeuge | 33-34 | Doppelkupplungsgetriebeöle (DCTF) | 37-38 |
| Getriebeöle für Nutzfahrzeuge | 34-35 | Automatikgetriebeöle (ATF) | 38-40 |

Zentralhydrauliköle/Lenkgetriebeöle

41

Landmaschinenschmierstoffe

| | | | |
|------------|-------|--|----|
| STOU Öle | 42-43 | UTTO Öle | 44 |
| Motorenöle | 43-44 | Biologisch schnell abbaubarer Schmierstoff; Getriebeöl; Melkmaschinenöl | 45 |

Zweiradschmierstoffe

| | | | |
|------------------------------|-------|----------|-------|
| RACE, RIDE, SCOOT Motorenöle | 46-47 | MAINTAIN | 47-48 |
|------------------------------|-------|----------|-------|

Serviceprodukte

| | | | |
|-------------------|-------|--|----|
| Kühlerfrostschutz | 49-51 | Bremsflüssigkeit; Treibstoffzusatz; Ölbinder | 51 |
|-------------------|-------|--|----|

Spezialitäten

52-54

Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe

55-56

Schmierfette

57-61

Reiniger, Montagehilfsmittel

62-64

Korrosionsschutzmittel

65

Produktübersicht Industrieschmierstoffe

Industrieöle

66-99

| | | | |
|---------------------------------|-------|--|-------|
| Hydrauliköle | 68-76 | Verdichter- und Umlauföle | 88-90 |
| Getriebe- und Umlauföle | 77-82 | Kältemaschinenöle | 91-94 |
| Bettbahnöle | 83 | Umweltschonende Industrieöle | 95-97 |
| Papiermaschinenöle | 84-85 | Zylinderöle, Haftöle, Wärmeträgeröle, Spezial Gasometer-Abdichtöl, IRM-Referenzflüssigkeiten | 98-99 |
| Turbinenöle | 86 | | |
| Transformatorenöle / Isolieröle | 87 | | |

Schmierfette

100-129

| | | | |
|---|---------|---|---------|
| Mehrzweckfette / Langzeitfette | 102-104 | Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen | 119 |
| Wälz- und Gleitlagerfette | 105-110 | Schmierfette für Zentralschmieranlagen | 120-121 |
| Getriebefette | 111-112 | Schmierfette mit Festschmierstoffen | 122-123 |
| Biologisch schnell abbaubare Schmierfette | 113 | Perfluorierte Pasten | 124 |
| Schmierfette für Werkzeugmaschinen | 114-115 | Schmierfette in Spraydosen | 125-126 |
| Schmierfette für Schienenfahrzeuge | 116 | Montagepasten | 127-128 |
| Schmierfette für extrem hohe Temperaturen | 117-118 | Schmierfette für spezielle Anwendungen | 129 |

Metallbearbeitungsschmierstoffe

130-168

Wassermischbare Kühlschmierstoffe

| | | | |
|---|---------|---|-----|
| Kernprogramm | 132-133 | Spezialprodukte | 136 |
| Bearbeitung von Aluminium | 134 | Nachstellkonzentrate für wassermischbare Kühlschmierstoffe | 137 |
| Bearbeitung von Guss und niedrig legierten Stählen | 135 | Schaumdämpfer, synergetisch abgestimmt auf wassermischbare Kühlschmierstoffe | 137 |
| Bearbeitung von hochlegierten Stählen und hochwarmfesten Werkstoffen | 135 | Bakterizide und Fungizide für die Pflege wassermischbarer Kühlschmierstoffe | 138 |
| Bearbeitung von Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze) | 136 | | |
| Bearbeitung von Magnesium | 136 | | |

Metallbearbeitungsschmierstoffe

Nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe

| | | | |
|---|-----|--|-----|
| ECOCUT 3000er Reihe, HFN Reihe | 139 | Spezifische Anwendungen – Zahnradbearbeitung, Funkenerodieren, Gewindebearbeitung, Honen / Finishen, AERO und Medizintechnik | 142 |
| ECOCUT FT Reihe auf GTL-Grundöl, 500er Reihe, 600er Reihe, 700er Reihe, 800er Reihe | 140 | | |
| PLANTOCUT Reihe – auf Basis nachwachsender Rohstoffe | 141 | Spezifische Anwendung – Läppen; Tieflochbohren | 143 |
| Minimalmengenschmierung | 141 | Nachstellkonzentrate für Schneidöle | 143 |
| Spezifische Anwendung – Werkzeugschleifen | 142 | | |

Härteöle / Konzentrate

| | | | |
|---|-----|---|-----|
| Blankhärteöle | 144 | Synthetische Hochleistungshärteöle und Hochleistungs-Warmbadhärteöle bzw. Anlassöle | 145 |
| Hochleistungshärteöle auf Mineralölbasis | 144 | | |
| Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis | 144 | Wassermischbare Abschreckkonzentrate | 145 |
| Hochleistungs-Warmbadöle bzw. Anlassöle | 145 | | |

Reiniger

| | | | |
|------------------------|---------|---------------------------|-----|
| Neutralreiniger | 146-147 | Systemreiniger | 154 |
| 1-Komponenten-Produkte | 148 | Kaltreiniger | 155 |
| Saure Reiniger | 149 | Korrosionsschutz | 156 |
| Spezialprodukte | 150-151 | Hautschutz vor der Arbeit | 157 |
| Builder-Komponenten | 152 | Hautreinigung | 157 |
| Tensidkomponenten | 153 | Hautpflege | 157 |

Korrosionsschutzmittel

| | | | |
|---|---------|---|-----|
| Ölige Korrosionsschutzprodukte | 158-159 | Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig | 163 |
| Ölige Korrosionsschutzkonzentrate | 159 | Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch | 163 |
| Thixotrope Korrosionsschutzprodukte | 160 | Wachskonservierungen | 164 |
| Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte | 161 | Dampfphasenkorrosionsschutz | 165 |
| Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte | 161 | Spraydosenprogramm | 166 |
| Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte | 162-163 | Nachstelladditive und Lösemittel | 167 |

Umformschmierstoffe

| | | | |
|---------------------|-----|-------------------------------|-----|
| Umformschmierstoffe | 168 | Nicht wassermischbare Walzöle | 168 |
|---------------------|-----|-------------------------------|-----|

AUTOMOTIVE SCHMIERSTOFFE

Noch nie war die Schmierstofftechnologie für Fahrzeuge so anspruchsvoll wie heute. Alternative Treibstoffe, neue Motorentechnologien, komplexe Abgasnachbehandlungssysteme und deutlich verlängerte Wechselintervalle fordern von den eingesetzten Schmierstoffen eine konstant hohe Leistungsfähigkeit.

Damit moderne Fahrzeuge auch dauerhaft leistungsfähig bleiben, hat FUCHS als einer der führenden Schmierstoff-Erstausrüster der deutschen Automobilindustrie eine umfassende Produktpalette entwickelt. Das Schmierstoffsortiment für PKW, LKW, NFZ und Motorräder umfasst hochwertige Öle für nahezu alle Motoren, Getriebe, auch für alle automatisierten Getriebe wie Doppelkupplungsgetriebe und Wandlerautomatik-Getriebe, für die Zentralhydraulik und Achsen sowie Serviceflüssigkeiten wie zum Beispiel Kühlerfrostschutzzusätze, Bremsflüssigkeiten und vieles andere mehr.

Mit seinem umfassenden Sortiment an Schmierstoffen für alle automotiven Anwendungen und der weltweit einmaligen XTL®-Technologie setzt FUCHS Maßstäbe.

FUCHS erfüllt die extrem hohen Leistungsanforderungen und Qualitätsstandards der Automobilhersteller und ist nach IATF 16949 zertifiziert. Das umfangreiche Produktsortiment erfüllt nahezu alle international gültigen Spezifikationen und original Herstellerfreigaben und umfasst Schmierstoffe für nahezu alle Fahrzeughersteller.






Automotive Schmierstoffe

| | |
|--|-------|
| Motorenöle | 18-31 |
| Getriebeöle | 32-40 |
| Zentralhydrauliköle / Lenkgetriebeöle | 41 |
| Landmaschinenschmierstoffe | 42-45 |
| Zweiradschmierstoffe | 46-48 |
| Serviceprodukte | 49-51 |
| Spezialitäten | 52-54 |
| Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe | 55-56 |
| Schmierfette | 57-61 |
| Reiniger, Montagehilfsmittel | 62-64 |
| Korrosionsschutzmittel | 65 |

Motorenöle



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--|--|-----------------|--|--|
| Motorenöle für PKW | | | | |
| TITAN GT1 EVO SAE 0W-20  | Premium Performance Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie in zukunftsweisender Viskositätslage. Speziell entwickelt für hoch belastete Downsizing-Motoren bei maximaler Leistungsausnutzung, extremer Kraftstoffeinsparung und reduziertem CO ₂ -Ausstoß. Exzellente Kaltstarteigenschaften, schnelle Durchlaufzeiten und herausragende Leistungsreserven. | – | BMW LONGLIFE-14 FE+ | ACEA A1/B1 JAGUAR LAND ROVER STJLR.51.5122 |
| TITAN GT1 PRO V SAE 0W-20  | Premium Performance Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie in zukunftsweisender Viskositätslage. Speziell entwickelt für moderne Volvo Fahrzeuge, für extreme Kraftstoffeinsparung und reduzierten CO ₂ -Ausstoß. Exzellente Kaltstarteigenschaften, schnelle Durchlaufzeiten und herausragende Leistungsreserven. | – | VOLVO VCC RBS0-2AE | ACEA A1/B1 |
| TITAN GT1 LONGLIFE IV SAE 0W-20 | Premium Performance Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse in zukunftsweisender Viskositätslage. Speziell entwickelt für moderne VW Fahrzeuge, für extreme Kraftstoffeinsparung und reduzierten CO ₂ -Ausstoß. Exzellente Kaltstarteigenschaften, schnelle Durchlaufzeiten und herausragende Leistungsreserven. | ACEA C5 | VW 508 00/509 00 | PORSCHE C20 |
| TITAN GT1 LL-12 FE SAE 0W-30  | Premium Performance Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie. Speziell entwickelt für moderne BMW Benzin- und Dieselfahrzeuge mit Abgasnachbehandlung. Exzellente Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch und herausragende Leistungsreserven. | ACEA C2 | BMW LONGLIFE-12 FE JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5007 | – |

TITAN

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---|---|---|---|---|
| Motorenöle für PKW | | | | |
| TITAN GT1 SAE 0W-30 | Premium Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für PKW und Vans. Speziell entwickelt für moderne PSA Benzin- und Dieselfahrzeuge mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. Exzellente Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch sowie verringerter Schadstoffausstoß. | ACEA C2 | PSA B71 2312 | FIAT 9.55535-DS1/GS1 IVECO 18-1811 CLASSE SC1 LV |
| TITAN GT1 FLEX 23 SAE 5W-30 NEU | Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Motorenöl mit besten Kaltstarteigenschaften und herausragende Leistungsreserven für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für BMW, Mercedes-Benz und Opel Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. | ACEA C2/C3 API SN | BMW LONGLIFE-04 dexos2™ (GXXX) MB-FREIGABE 229.31 MB-FREIGABE 229.51 MB-FREIGABE 229.52 VW 505 00/505 01 | FIAT 9.55535-S1 / -S3 GM-LL-A-025 GM-LL-B-025 IVECO 18-1811 CLASSE SC1 |
| TITAN GT1 PRO C-3 SAE 5W-30 XTL TECHNOLOGY | Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie für beste Kaltstarteigenschaften und herausragenden Leistungsreserven für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für BMW, VW und Mercedes-Benz Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. | ACEA C3 API SN | BMW LONGLIFE-04 MB-FREIGABE 229.51 PORSCHE C30 VW 504 00/507 00 | FIAT 9.55535-S3 |
| TITAN GT1 PRO 229.6 SAE 5W-30 XTL TECHNOLOGY | Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie speziell für moderne Mercedes-Benzfahrzeuge. Optimale Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch sowie verringerter Schadstoffausstoß. | ACEA A5/B5 | MB-FREIGABE 229.6 | – |
| TITAN GT1 PRO C-1 SAE 5W-30 | Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. Gute Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch sowie verringerter Schadstoffausstoß. | – | JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5005 | JASO DL-1 FORD WSS-M2C934-B |
| TITAN GT1 PRO 2290 SAE 5W-30 NEU | Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für PSA-Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. Gute Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch sowie verringerter Schadstoffausstoß. | ACEA C2 | PSA B71 2290 | – |
| TITAN GT1 PRO C-4 SAE 5W-30 | Premium Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell für Renault-Motoren mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. Gute Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch sowie verringerter Schadstoffausstoß. | – | MB-FREIGABE 226.51 RENAULT RN0720 | – |
| TITAN GT1 SAE 5W-40 XTL TECHNOLOGY | Premium Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie für beste Kaltstarteigenschaften und herausragende Leistungsreserven für moderne PKW und Vans mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Speziell entwickelt für Fahrzeug-Modelle mit Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. | ACEA C3 API SN/SM FORD WSS-M2C917-A | BMW LONGLIFE-04 dexos2™ (D20311HE075) MB-FREIGABE 226.5 MB-FREIGABE 229.31 PORSCHE A40 RENAULT RN0700/ RN0710 VW 502 00/ 505 00/505 01 | API CF FIAT 9.55535-S2 FIAT 9.55535-T2 |

Motorenöle

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--|---|--|---|---|
| Motorenöle für PKW | | | | |
| TITAN Supersyn LONGLIFE PLUS SAE 0W-30 | Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für VW-Fahrzeuge auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Speziell für die VW Longlife Technologie entwickelt. Einsetzbar in PKW-Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Pumpe-Düse-Technologie. Exzellente Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | – | VW 503 00/506 00/506 01 | – |
| TITAN Supersyn LONGLIFE SAE 0W-30 | Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche PKW-Modelle mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Exzellente Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | ACEA A3/B4 API SL | MB-FREIGABE 229.5 VW 502 00/505 00 | BMW LONGLIFE-01 |
| TITAN Supersyn LONGLIFE SAE 0W-40 | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche PKW-Modelle mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Exzellente Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | ACEA A3/B4 API SN | BMW LONGLIFE-01 MB-FREIGABE 229.5 PORSCHE A40 VW 502 00/505 00 | FORD WSS-M2C937-A |
| TITAN Supersyn LONGLIFE SAE 5W-40 | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche PKW-Modelle mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | ACEA A3/B4 API SN/SM | BMW LONGLIFE-01 MB-FREIGABE 226.5 MB-FREIGABE 229.5 PORSCHE A40 PSA B71 2296 RENAULT RN0700/ RN0710 VW 502 00/505 00 | API CF GM-LL-B-025 |
| TITAN Supersyn FE SAE 0W-30 | Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche PKW-Modelle mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Sehr gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | ACEA A5/B5 | VOLVO VCC 95200377 | RENAULT RN0700 |
| TITAN Supersyn F Eco-FE SAE 0W-30 | Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl, speziell entwickelt für moderne Ford Dieselmotoren. Exzellente Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | ACEA C2 FORD WSS-M2C950-A | – | – |
| TITAN Supersyn F Eco-B SAE 5W-20 | Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl speziell entwickelt für Ford EcoBoost-Benzinmotoren. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | ACEA C5 API SN FORD WSS-M2C948-B | JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5004 | ACEA A1/B1 CHRYSLER MS 6395 FORD WSS-M2C925-A FORD WSS-M2C925-B |
| TITAN Supersyn F Eco-DT SAE 5W-30 | Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl besonders geeignet für Ford DuraTorq-Dieselmotoren. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | ACEA A5/B5 API SL FORD WSS-M2C913-C FORD WSS-M2C913-D | JAGUAR LAND ROVER STJLR.03.5003 | ACEA A1/B1 API CF CHRYSLER MS 6395 FORD WSS-M2C913-A FORD WSS-M2C913-B IVECO 18-1811 CLASSE S1/S2 JAGUAR M2C913-B RENAULT RN0700 |
| TITAN Supersyn D1 SAE 0W-20 NEU | Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Motorenöl für Fahrzeuge, die den Einsatz eines dexos1™ Gen 2 Öles fordern. Exzellente Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch und minimierte Emissionen. | API SN PLUS RC ILSAC GF-5 | dexos1™ Gen 2 (D10172GJ075) | CHRYSLER MS 6395 FIAT 9.55535-CR1 FIAT 9.55535-GSX FORD WSS-M2C947-A |
| TITAN Supersyn D1 SAE 5W-30 | Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Motorenöl für Fahrzeuge, die den Einsatz eines dexos1™ Gen 2 Öles fordern. Gute Kaltstarteigenschaften, niedriger Ölverbrauch und minimierte Emissionen. | API SN PLUS RC ILSAC GF-5 | dexos1™ Gen 2 (D10173GJ075) | FORD WSS-M2C929-A FORD WSS-M2C946-A FIAT 9.55535-CR1 CHRYSLER MS 6395 GM 6094M GM 4718M |



TITAN

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|----------------------------------|---|-------------------------|---|---|
| Motorenöle für PKW | | | | |
| TITAN Supersyn SAE 5W-30 | Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche PKW-Modelle mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | ACEA A3/B4 API SL | MB-FREIGABE 229.3 VW 502 00/505 00 | API CF BMW LONGLIFE-98 GM-LL-A-025 GM-LL-B-025 RENAULT RN0700/ RN0710 |
| TITAN Supersyn SAE 5W-40 | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche PKW-Modelle mit/ohne Wartungsintervallverlängerung. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | ACEA A3/B4 API SN/SM | MB-FREIGABE 229.3 PORSCHE A40 RENAULT RN0700/ RN0710 VW 502 00/505 00 | API CF BMW LONGLIFE-98 FIAT 9.55535-H2/M2/ N2/Z2 GM-LL-A-025 GM-LL-B-025 |
| TITAN Supersyn SAE 5W-50 | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für PKW-Modelle. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. Hoch belastbarer Schmierfilm und hoher Öldruck. | – | – | ACEA A3/B4 API SL/CF |
| TITAN Supersyn SAE 10W-60 | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für PKW-Modelle. Niedriger Ölverbrauch. Hoch belastbarer Schmierfilm und hoher Öldruck. | – | – | ACEA A3/B3 API SL/CF FIAT 9.55535-H3 |
| TITAN SYN MC SAE 10W-40 | Super High Performance, kraftstoffsparendes Leichtlauf-Motorenöl für den Einsatz in unterschiedlichen PKW-Benzin- und Dieselmotoren auf Basis von MC-Synthese Grundölen. Niedriger Ölverbrauch. | ACEA A3/B4 API SN | MB-FREIGABE 229.1 MB-FREIGABE 229.3 PSA B71 2300 RENAULT RN0700/ RN0710 VW 501 01/505 00 | API CF FIAT 9.55535-D2/G2 |
| TITAN FORMULA SAE 15W-40 | High Performance Motorenöl speziell für den Einsatz unter normalen Betriebsbedingungen in PKW-Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung. Niedriger Ölverbrauch. | ACEA A3/B3 API SL | MB-FREIGABE 229.1 | API CG-4 FIAT 9.55535-D2/G2 VW 501 01/505 00 |

Motorenöle

| Produkt-bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---|---|---|--|--|
| Motorenöle für PKW und Nutzfahrzeuge | | | | |
| TITAN UNIMAX ULTRA MC SAE 10W-40 | Premium Performance Motorenöl der Spitzenklasse für NFZ, Arbeitsmaschinen und PKW auf Basis von MC-Synthese Grundölen. Rationalisierungssorte für den gemischten Fuhrpark. Es sind bei vielen Fahrzeugherstellern Wechselintervallverlängerungen möglich. Gute Kaltstarteigenschaften, kraftstoffsparend und niedriger Ölverbrauch. | ACEA E7/B4/B3/A3 API CI-4 GLOBAL DHD-1 JASO DH-1 | CUMMINS CES 20077/8 DETROIT DIESEL 93K215 DEUTZ DQC III-10 MACK EO-M PLUS MAN M 3275-1 MB-FREIGABE 228.3 MB-FREIGABE 235.27 MTU DDC TYPE 2 RENAULT RLD/RLD-2 VOITH-RETARDER „A“ VOLVO VDS-3 | ALLISON C-4 CAT ECF-2 CUMMINS CES 20071/2/6 MB 229.1 VW 500 00/501 01/505 00 |
| TITAN UNIMAX PLUS MC SAE 10W-40 | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl für NFZ, Arbeitsmaschinen und PKW auf Basis von MC-Synthese Grundölen. Rationalisierungssorte für den gemischten Fuhrpark. Es sind bei einigen Fahrzeugherstellern Wechselintervallverlängerungen möglich. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | ACEA E7/B3/A3 API CH-4 | DEUTZ DQC II-10 MAN M 3275-1 MB-FREIGABE 228.3 MB-FREIGABE 235.27 MTU DDC TYPE 2 RENAULT RD/RD-2 VOITH-RETARDER „A“ VOLVO VDS-2 | ALLISON C-4 CUMMINS CES 20071/2/6/7 MACK EO-M PLUS MB 229.1 |
| TITAN UNIVERSAL HD SAE 15W-40 | High Performance Motorenöl für den Einsatz unter normalen Betriebsbedingungen für den gemischten Fuhrpark. Gutes Leistungsvermögen in Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung. | ACEA A3/B3 API SL | DEUTZ DQC I-02 MB-FREIGABE 229.1 MTU DDC TYPE 2 | ACEA E2 API CG-4/CF MIL-L-2104 E ALLISON C-4 CASE MS 1120 MACK EO-L MAN 271 NH 330G STEYR A-202 VOLVO VDS VW 501 01/505 00 |

TITAN

| Produkt-bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---|---|--|---|---|
| Motorenöle für Nutzfahrzeuge | | | | |
| TITAN CARGO MAXX SAE 5W-30  | Premium MAXX Performance Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie. Speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet beste Kaltstarteigenschaften und herausragende Alterungsstabilität für zusätzliche Kraftstoffeinsparung über das gesamte Ölwechselintervall. | ACEA E9/E7/E6/E4 API CJ-4 CAT ECF-3 JASO DH-2 SCANIA LA | DEUTZ DQC IV-10 LA DETROIT DIESEL 93K218 MACK EO-O PREMIUM PLUS MAN M 3271-1 MAN M 3477 MAN M 3575 MAN M 3677 MB-FREIGABE 228.31 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 2.1 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-3 SCANIA LDF-4 VOLVO VDS-4 | CUMMINS CES 20081 IVECO 18-1804 CLASSE TLS E6 |
| TITAN CARGO MAXX SAE 10W-30 NEU | Premium MAXX Performance Motorenöl der Spitzenklasse. Speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet beste Kaltstarteigenschaften und herausragende Alterungsstabilität für zusätzliche Kraftstoffeinsparung über das gesamte Ölwechselintervall. | ACEA E9/E7/E6 API CK-4/SN CAT ECF-3 | DEUTZ DQC IV-10 LA MACK EOS-4.5 MAN M 3477 MAN M 3677 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-3 SCANIA LA VOLVO VDS-4.5 | CUMMINS CES 20086 DETROIT DIESEL 93K218 DETROIT DIESEL 93K222 JASO DH-2 |
| TITAN CARGO MAXX SAE 10W-40  | Premium MAXX Performance Motorenöl der Spitzenklasse mit neuartiger XTL®-Technologie. Speziell entwickelt für Fahrzeuge mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet sehr gute Kaltstarteigenschaften und herausragende Alterungsstabilität für zusätzliche Kraftstoffeinsparung über das gesamte Ölwechselintervall. | ACEA E9/E7/E6/E4 API CJ-4 JASO DH-2 CAT ECF-3 | DEUTZ DQC IV-10 LA MACK EO-O PREMIUM PLUS MAN M 3271-1 MAN M 3477 MAN M 3575 MB-FREIGABE 228.31 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 2.1 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-3 SCANIA LA VOLVO VDS-4 | CUMMINS CES 20081 DETROIT DIESEL 93K218 IVECO 18-1804 CLASSE TLS E9 IVECO 18-1809 CLASSE NG2 VOITH-RETARDER „B“ |

Motorenöle

| Produkt-bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|-------------------------------------|--|--|--|---|
| Motorenöle für Nutzfahrzeuge | | | | |
| TITAN CARGO SL SAE 5W-30 | Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für unterschiedliche NFZ-Dieselmotoren, bietet optimale Kaltstarteigenschaften und niedrigen Ölverbrauch. Speziell für die Wartungsintervallverlängerung entwickelt. | ACEA E7/E4 FORD WSS-M2C212-A1 | DEUTZ DQC IV-10 MACK EO-N MAN M 3277 MB-FREIGABE 228.5 MB-FREIGABE 235.28 MTU DDC TYPE 3 RENAULT RXD/RLD-2 SCANIA LDF-3 VOITH-RETARDER „B“ VOLVO VDS-3 | CUMMINS CES 20077 IVECO 18-1804 CLASSE TFE SCANIA LDF-2 |
| TITAN CARGO LA SAE 5W-30 | Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Motorenöl speziell entwickelt für den Einsatz in NFZ-Fahrzeugen mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet exzellente Kaltstarteigenschaften und einen niedrigen Ölverbrauch. | ACEA E7/E6 API CI-4 JASO DH-2 | DEUTZ DQC III-10 LA MACK EO-N MAN M 3271-1 MAN M 3477 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-2/RXD/RGD VOLVO VDS-3 | CUMMINS CES 20076/7/8 |
| TITAN CARGO LA SAE 10W-40 | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl speziell entwickelt für den Einsatz in NFZ-Fahrzeugen mit Turboaufladung und modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Bietet gute Kaltstarteigenschaften und einen niedrigen Ölverbrauch. | ACEA E9/E7/E6 API CI-4 JASO DH-2 | DEUTZ DQC IV-10 LA MACK EO-N MAN M 3271-1 MAN M 3477 MB-FREIGABE 228.51 MTU DDC TYPE 3.1 RENAULT RLD-2/RXD/RGD VOLVO VDS-3 | CUMMINS CES 20076/7 |
| TITAN CARGO 228.61 SAE 5W-30 | Ultra High Performance, extrem kraftstoffsparendes Motorenöl speziell entwickelt für Mercedes Benz Nutzfahrzeuge mit modernen Abgasnachbehandlungssystemen. Geeignet für den Einsatz in Euro VI Motoren. Sehr gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | API FA-4 | MB-FREIGABE 228.61 | CUMMINS CES 20087 DETROIT DIESEL 93K223 |
| TITAN CARGO LD4 SAE 5W-30 | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl für den Einsatz in Scania Euro VI Fahrzeugen. Speziell entwickelt für verlängerte Wartungsintervalle. | – | SCANIA LDF-4 | – |
| TITAN CARGO LD3 SAE 10W-40 | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl für den Einsatz in Scania Euro VI Fahrzeugen. Speziell entwickelt für verlängerte Wartungsintervalle. | ACEA E7/E4 | MACK EO-N MAN M 3277 MB-FREIGABE 228.5 RENAULT RLD-2 SCANIA LDF-3 VOLVO VDS-3 | API CF |
| TITAN CARGO MC SAE 10W-40 | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl für den Einsatz in unterschiedlichen NFZ-Dieselmotoren auf Basis von MC-Synthese Grundölen. Speziell für die Wartungsintervallverlängerung entwickelt. Gute Kaltstarteigenschaften und niedriger Ölverbrauch. | ACEA E7/E4 API CI-4 GLOBAL DHD-1 | CUMMINS CES 20077/8 DETROIT DIESEL 93K215 DEUTZ DQC III-10 MACK EO-M PLUS MACK EO-N MAN M 3277 MB-FREIGABE 228.5 MTU DDC TYPE 3 RENAULT RXD/RLD-2 SCANIA LDF-2 VOLVO VDS-3 | IVECO 18-1804 SDFG OM-1901A |

TITAN

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--|---|---|--|--|
| Motorenöle für Nutzfahrzeuge | | | | |
| TITAN CARGO SAE 5W-40 NEU | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl, speziell für den Einsatz in NFZ-Dieselmotoren mit Wartungsintervallverlängerung, Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. | ACEA E9 API CK-4/CJ-4/SN CAT ECF-3 | CUMMINS CES 20086 DEUTZ DQC III-10 LA FORD M2C171-F1 MACK EOS-4.5 MAN M 3775 MB-FREIGABE 228.31 MTU DDC TYPE 2.1 RENAULT RLD-3 VOLVO VDS-4.5 | DETROIT DIESEL 93K222 MAN M 3575 |
| TITAN CARGO SAE 10W-30 NEU | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl, speziell für den Einsatz in NFZ-Dieselmotoren mit Wartungsintervallverlängerung, Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. | ACEA E9 API CK-4/CJ-4 CAT ECF-3 JASO DH-2 | CUMMINS CES 20086 DEUTZ DQC III-10 LA FORD M2C171-F1 MACK EOS-4.5 MAN M 3775 MB-FREIGABE 228.31 MTU DDC TYPE 2.1 RENAULT RLD-3 VOLVO VDS-4.5 | DETROIT DIESEL 93K222 MAN M 3575 |
| TITAN CARGO SAE 15W-40 NEU | Ultra High Performance, kraftstoffsparendes Motorenöl für den Einsatz in unterschiedlichen NFZ-Dieselmotoren. Speziell entwickelt für Volvo-Modelle mit Wartungsintervallverlängerung, Abgasnachbehandlung und Turboaufladung. | ACEA E9 API CK-4/CJ-4/SN CAT ECF-3 JASO DH-2 | CUMMINS CES 20086 DEUTZ DQC III-10 LA FORD M2C171-F1 MACK EOS-4.5 MAN M 3775 MB-FREIGABE 228.31 MTU DDC TYPE 2.1 RENAULT RLD-3 VOLVO VDS-4.5 | DETROIT DIESEL 93K222 MAN M 3575 |
| TITAN TRUCK PLUS SAE 15W-40 | Super High Performance Motorenöl für den Einsatz in unterschiedlichen Diesel- und Benzinmotoren. Speziell für hoch aufgeladene NFZ-Dieselmotoren. Niedriger Ölverbrauch. | ACEA E7 API CI-4/SL GLOBAL DHD-1 CAT ECF-1-a/ECF-2 | CUMMINS CES 20076/7/8 DETROIT DIESEL 93K215 DEUTZ DQC III-10 MACK EO-N MAN M 3275-1 MB-FREIGABE 228.3 MTU DDC TYPE 2 RENAULT RLD/RLD-2 VOLVO VDS-3 | ALLISON C-4 CAT TO-2 CASE MS 1121 CUMMINS CES 20071/2 IVECO 18-1804 CLASSE T2 E7 NH 330H |
| TITAN TRUCK PLUS SAE 20W-50 | Super High Performance Motorenöl für den Einsatz in unterschiedlichen Diesel- und Benzinmotoren. Speziell für hoch aufgeladene NFZ-Dieselmotoren. Niedriger Ölverbrauch. | ACEA E7 API CI-4/SL GLOBAL DHD-1 CAT ECF-1-a/ECF-2 | MB-FREIGABE 228.3 | MAN M 3275-1 |
| Motorenöl für gasbetriebene Nutzfahrzeuge | | | | |
| TITAN CARGO PRO GAS SAE 10W-40 | Premium Performance Motorenöl, extrem kraftstoffsparend, für hoch aufgeladene NFZ-Gasmotoren sowie Dieselmotoren mit Abgasnachbehandlung. Speziell entwickelt für gasbetriebene Fahrzeuge mit und ohne Turboaufladung. Optimale Kaltstarteigenschaften sowie verringerter Schadstoffausstoß. Je nach Motortyp ist bei MAN Gasmotoren ein verlängertes Wechselintervall möglich. | ACEA E9/E7/E6 | DEUTZ DQC IV-10 LA MACK EO-N MAN M 3271-3 MAN M 3477 MB-FREIGABE 228.51 RENAULT RLD-2 VOLVO VDS-3 | – |

Motorenöle

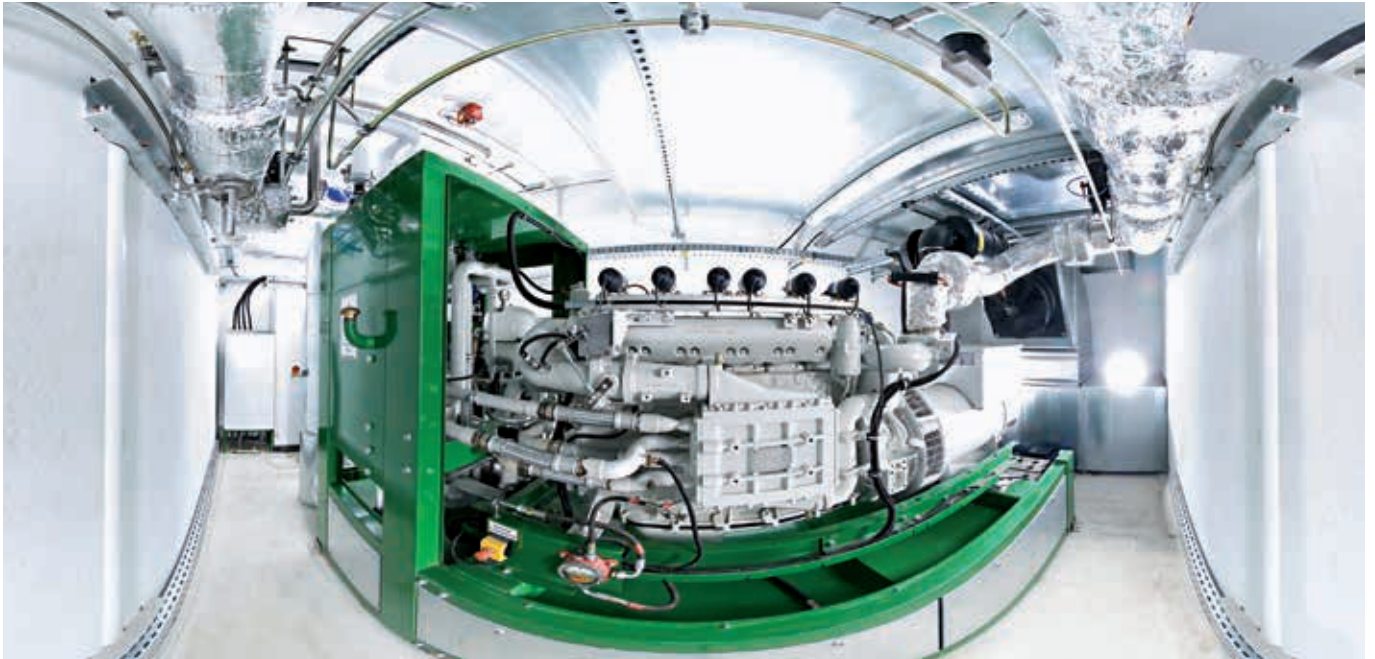


| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--|---|-----------------|---|--|
| Motorenöl für den Schienenverkehr | | | | |
| TITAN RAILGEN 13 SAE 40 | High Performance Einbereichs-Motorenöl für Bahnfahrzeuge gemäß API CF. Verwendet zink- und chlor-freie Additivtechnologie. | – | GE Generation 4LL GM - EMD GENERATION 5 | API CD/CF LMOA GENERATION 5 CATERPILLAR 3600 |
| Einbereichs-Motorenöle für Baumaschinen | | | | |
| TITAN UNIVERSAL HD SAE 10W | High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar. | – | MAN 270 ZF TE-ML 03B (ZF002013) | ACEA E2 API CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MB 228.0 ZF TE-ML 02C |
| TITAN UNIVERSAL HD SAE 20W-20 | High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar. | – | MB-FREIGABE 235.27 VOITH-RETARDER „A“ | ACEA E2 API CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MAN 270 MB 228.0 ZF TE-ML 02C |
| TITAN UNIVERSAL HD SAE 30 | High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar. | – | DEUTZ DQC I-02 MTU DDC TYPE 2 ZF TE-ML 04B (ZF001189) | ACEA E2 API CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MAN 270 MB 228.2 ZF TE-ML 02C |



| Produkt- bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--|---|-----------------|--|---|
| Einbereichs-Motorenöle für Baumaschinen | | | | |
| TITAN UNIVERSAL HD SAE 40 | High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar. | – | DEUTZ DQC I-02 MB-FREIGABE 235.12 MTU DDC TYPE 2 ZF TE-ML 04B (ZF001190) | ACEA E2 API CF-2/CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MAN 270 MB 228.2 ZF TE-ML 02C |
| TITAN UNIVERSAL HD SAE 50 | High Performance Einbereichs-Motorenöl für Benzin- und Dieselmotoren. Speziell für den Einsatz in Baufahrzeugen entwickelt. Je nach Herstellervorschrift auch in anderen Aggregaten einsetzbar. | – | DEUTZ DQC I-02 MAN M 3275-2 | ACEA E2 API CF-4/SG MIL-L-2104 D ALLISON C-4 CAT TO-2 MB 228.0 ZF TE-ML 02C |
| TITAN UNIVERSAL HD SAE 30 MTU | High Performance Einlaufmotorenöl für MTU Gas- und Dieselmotoren zur Verbesserung der Betriebseigenschaften mit verbesserten Korrosionsschutzeigenschaften. | – | MTU DDC TYPE 1 | – |

Motorenöle



| Produkt-bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---|--|-----------------|--|------------------------------------|
| Gasmotorenöle für stationäre Motoren | | | | |
| TITAN GANYMET ULTRA | Premium Performance Motorenöl, zinkfrei, für stationäre Gasmotoren. | – | 2G TA-003 agenitor series 2,3 AGROGEN CAT CG132, CG170, CG260 CAT / MWM TR 0199-99-02105 GE JENBACHER TA 1000-1109 - A, CAT: series 2, 3, 4 (Version B), 6 (Version C, E) - B, CAT: series 2, 3 MAN M 3271-4 MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (E, P, B) MTU Onsite Energy DK-BS-0002 (B) SEVA TRS-07 SPANNER RE2 TEDOM 61-0-0281.1/L, B, S | – |
| TITAN GANYMET PLUS | Super High Performance Motorenöl, zinkfrei, für stationäre Gasmotoren. | – | CAT CG132, CG170, CG260 CAT / MWM TR 0199-99-02105 DREYER & BOSSE GE JENBACHER TA 1000-1109 - B: series 2, 3 MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (B) SEVA TRS-07 | – |
| TITAN GANYMET PLUS LA | Super High Performance Motorenöl, zinkfrei, mit niedrigem Sulfataschegehalt für stationäre Gasmotoren. | – | CAT CG132, CG170, CG260 CAT / MWM TR 0199-99-02105 DEUTZ TR 0199-99-01213 SEVA TRS-07 TEDOM 61-0-0281.1/G, P | CATERPILLAR CUMMINS WAUKESHA |
| TITAN GANYMET PRO MA | High Performance Motorenöl für stationäre Gasmotoren. | – | GE JENBACHER TA 1000-1109 - B, C: series 2, 3, 4 (Version B), 6 (Version C, E) MAN M 3271-4 | CATERPILLAR (special gas) |



| Produkt- bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---|---|-----------------|---|--|
| Gasmotorenöle für stationäre Motoren | | | | |
| TITAN GANYMET PRO LA | High Performance Motorenöl mit niedrigem Sulfataschegehalt für stationäre Gasmotoren. | – | CAT CG132, CG170, CG260 CAT / MWM TR 0199-99-02105 GE JENBACHER TA 1000-1109 - A, B: series 2, 3, 4 (Version B), 6 (Version C, E) | CATERPILLAR CUMMINS WAUKESHA WÄRTSILÄ |
| TITAN GANYMET | High Performance Motorenöl für stationäre Gasmotoren. | – | ASJA AMBIENTE ITALIA GE JENBACHER TA 1000-1109 - C: series 2, 3 MAN M 3271-4 MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (B,K) SEVA TRS-07 | – |
| TITAN GANYMET LA | High Performance Motorenöl mit niedrigem Sulfataschegehalt für stationäre Gasmotoren. | – | CAT CG132, CG170, CG260 CAT / MWM TR 0199-99-02105 DEUTZ TR 0199-99-01213 GE JENBACHER TA 1000-1109 - A, CAT: series 2, 3, 4 (Version B), 6 (Version C, E) MAN M 3271-2 MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (E, P, K) SEVA TRS-07 | CATERPILLAR CUMMINS WAUKESHA |

Motorenöle

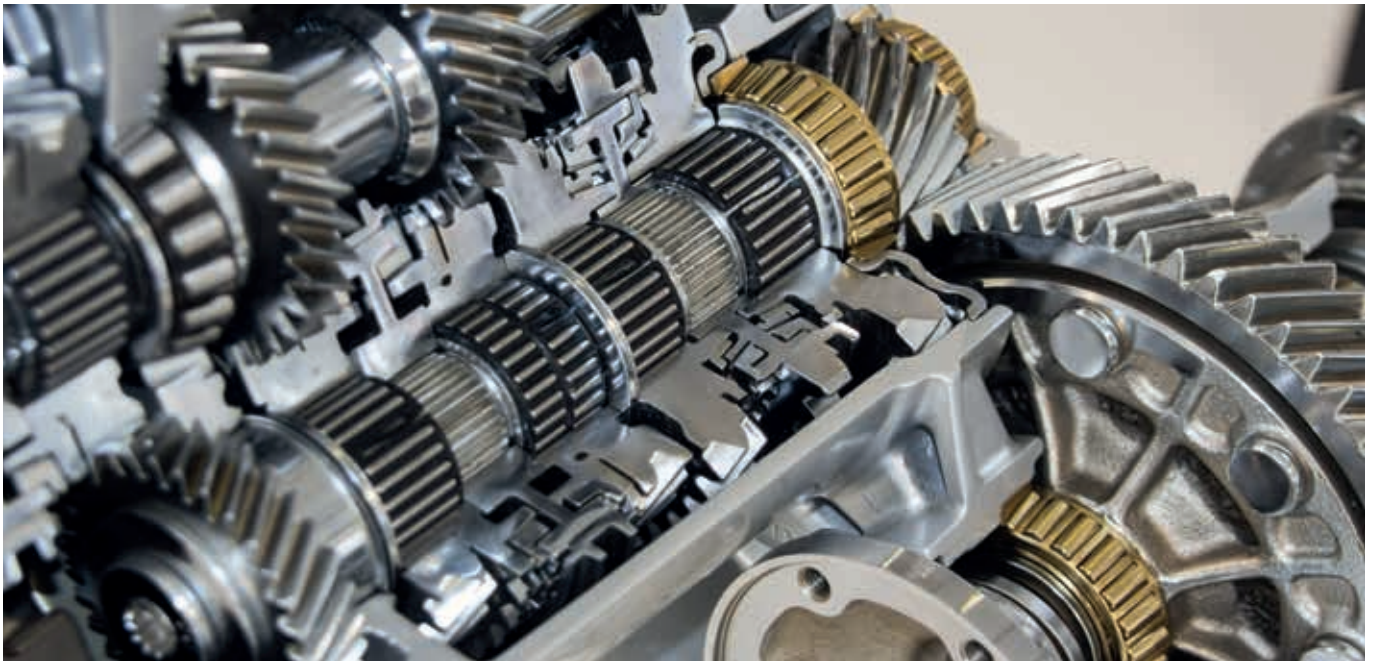



| Produkt- bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---|--|-----------------|-----------|---|
| Marine 4-Takt Motorenöl | | | | |
| TITAN MARINE FC-W SAE 10W-30 | Super High Performance Motorenöl für Marine- anwendungen in 4-Takt Benzinmotoren. Erfüllt die aktuellen Anforderungen nach NMMA. | – | NMMA FC-W | BOMBARDIER EVINRUDE HONDA JOHNSON MERCURY SEADOO SUZUKI YAMAHA |

TITAN

| Produkt- bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--------------------------|---|--------------------------------|-----------|-----------------------|
| 2-Takt Motorenöle | | | | |
| TITAN 2T 100S | Ultra High Performance 2-Takt Motorenöl auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Geeignet für die Gemisch- und Getrenntschmierung. Produkteinfärbung: blau. | API TC JASO FD ISO L-EGD | – | TISI |
| TITAN 2T S | Super High Performance Motorenöl für 2-Takt Motoren. Dank hervorragender Löslichkeit geeignet für die Gemisch- und Getrenntschmierung. Produkteinfärbung: blau. | API TC JASO FC ISO L-EGC | – | – |
| TITAN 2T M | High Performance Motorenöl für 2-Takt Motoren. Dank guter Löslichkeit geeignet für die Gemisch- und Getrenntschmierung. Produkteinfärbung: blau. | API TC | – | – |

Getriebeöle



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---|---|-----------------|--|---|
| Getriebeöle für PKW | | | | |
| TITAN SINTOFLUID FE SAE 75W | Premium Performance Getriebeöl mit abgesenkter Viskosität für maximale Kraftstoffeinsparung in PKW-Schaltgetrieben. Ermöglicht optimalen Getriebewirkungsgrad und bietet beste Eigenschaften bei tiefen Temperaturen. Geeignet für Lebensdauerfüllung gemäß Hersteller. | API GL-4 | – | VW TL 521 71 (G 052 171 A1/A2) VW TL 521 78 (G 052 178 A2) VW TL 525 12 (G 052 512 A2) VW TL 525 27 (G 052 527 A2) VW TL 726 (G 052 726 A2/ G 055 726 A2/ G 060 726 A2/ G 070 726 A2) |
| TITAN SINTOFLUID SAE 75W-80 | Premium Performance Getriebeöl für PKW-Schaltgetriebe. Bietet guten Getriebewirkungsgrad. Geeignet für Lebensdauerfüllung gemäß Hersteller. | API GL-5 | – | MIL-L-2105 D BMW 83 22 0 309 031 BMW 83 22 0 403 247 BMW 83 22 2 339 219 BMW 83 22 7 533 818 BMW 2300 1434 404 BMW 2300 7533 513 BMW 2300 7533 818 FORD WSS-M2C200-C3 OPEL 19 40 182 OPEL 19 40 757 OPEL 19 40 768 OPEL 19 40 776 VOLVO 97308 VW 501 50 (G 005 000 05/G 005 000/ G 005 000 20/G 052 911 A1/A2) |
| TITAN SINTOPOID FE SAE 75W-85  | Premium Performance Getriebeöl mit abgesenkter Viskosität, für maximale Kraftstoffeinsparung in PKW-Achsgeltrieben. Ermöglicht optimalen Getriebewirkungsgrad und bietet beste Eigenschaften bei tiefen Temperaturen. Geeignet für Lebensdauerfüllung gemäß Hersteller. | API GL-5 | MB-FREIGABE 235.7 MB-FREIGABE 235.74 ZF TE-ML 18 (ZF002195) | MB 239.71 MB 239.72 VW TL 521 45-X (G 052 145 A1) VW TL 521 90 (G 052 190 A2/ G 055 190 A2) |



| Produkt-bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--|--|---------------------------------|---|--|
| Getriebeöle für PKW | | | | |
| TITAN SINTOPOID SAE 75W-90 | Premium Performance Getriebeöl für PKW-Achsgetriebe, auch Hypoidgetriebe mit großem Achsver-satz. Bietet guten Getriebewirkungsgrad. Geeignet für Lebensdauerfüllung gemäß Hersteller. | API GL-5 | – | MIL-L-2105 D VW TL 521 45-Y (G 052 145 A2) |
| TITAN SINTOPOID LS SAE 75W-90 | Premium Performance Getriebeöl mit breitem Ein-satzspektrum auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Geeignet für Achs- und Verteilergetriebe mit und ohne Lamellensperrdifferenzial, sowie als Problem-löser auch für konventionelle Schaltgetriebe. | API GL-4/-5/-5 incl. LS | – | FORD WSS-M2C200-C/ C2 VW G50/G51 |
| TITAN SINTOPOID LS SAE 75W-140 | Premium Performance Getriebeöl für Achs- und Verteilergetriebe auf Basis vollsynthetischer Grund-öle. Geeignet für Achs- und Verteilergetriebe mit und ohne Lamellensperrdifferenzial. | API GL-5 | – | BMW 83 22 2 282 583 BMW 83 22 9 407 870 CHRYSLER MS-8985 FORD WSL-M2C192-A GM 12346140 JOHN DEERE JDM J11G SCANIA STO 1:0 |
| Getriebeöle für PKW und Nutzfahrzeuge | | | | |
| TITAN SUPERGEAR MC SAE 80W-90 | Super High Performance Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle auf Basis von MC-Synthese Grundölen. | API GL-4/GL-5 SCANIA STO 1:0 | MAN 341 TYPE Z2 MAN 342 TYPE M2 MB-FREIGABE 235.0 ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12M, 16B, 17H, 19B, 21A (ZF000722) | CASE MS 1316 FORD WSP-M2C197-A JOHN DEERE JDM J11E MAN M 3343 TYPE M MAN 341 TYPE E2 NH 520A SDFG OP 1705 STEYR B-101 VOLVO 97310 ZF TE-ML 07, 08 |
| TITAN SUPERGEAR MC SAE 80W-140 | Super High Performance Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle auf Basis von MC-Synthese Grundölen. | API GL-4/GL-5 SCANIA STO 1:0 | – | JOHN DEERE JDM J11E OPEL 19 42 386 RENAULT VI VOLVO 97310 ZF TE-ML 08 |
| TITAN SUPERGEAR SAE 80W-90 | High Performance Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle. | API GL-4/GL-5 | MAN 342 TYPE M2 ZF TE-ML 05A, 12E, 17B, 19B, 21A (ZF000647) | MIL-L-2105 D VOLVO 97310 NH 520A STEYR B-101 |
| TITAN SUPERGEAR SAE 85W-140 | High Performance Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle. | API GL-4/GL-5 | ZF TE-ML 05A, 12E, 16D, 21A (ZF000650) | MIL-L-2105 D VOLVO 97310 |
| TITAN GEAR LS SAE 90 | High Performance LS (Limited Slip) Hypoidgetriebe-öl für Achsgetriebe mit oder ohne Selbstsperrdiffe-renzial. | API GL-5 SAE J306: 85W-90 | ZF TE-ML 05C, 12C, 16E, 21C (ZF000651) | MIL-L-2105 D FORD M2C104-A JOHN DEERE JDM J11F NH 520B VOLVO 97310 |
| TITAN GEAR MP SAE 80 | High Performance Getriebeöl für synchronisierte und nicht synchronisierte Schaltgetriebe sowie Nebenantriebe, Ritzel und Achsen in Nutzfahrzeu-gen und PKW. | API GL-4 | MB-FREIGABE 235.1 ZF TE-ML 17A (ZF000654) | BMW 81 22 9 407 052 BMW 81 22 9 407 053 FORD M2C9008-A VW TL 726 ZF TE-ML 08 |
| TITAN GEAR MP SAE 90 | High Performance Getriebeöl für synchronisierte und nicht synchronisierte Schaltgetriebe sowie Nebenantriebe, Ritzel und Achsen in Nutzfahrzeu-gen und PKW. | API GL-4 | – | MAN 341 TYPE E1, Z1 MB 235.1 ZF TE-ML 02A, 16A, 17A, 19A |

Getriebeöle

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--|---|--|--|--|
| Getriebeöle für PKW und Nutzfahrzeuge | | | | |
| TITAN GEAR HYP SAE 90 | High Performance Getriebeöl für hoch belastete Achsgetriebe in Nutzfahrzeugen und PKW. | API GL-5 SAE J306: 85W-90 | MB-FREIGABE 235.0 ZF TE-ML 16C, 17B, 19B, 21A (ZF000656) | FORD SR-M2C9102-A JOHN DEERE JDM J11E MAN 342 TYPE M1 OPEL 19 42 387 VOLVO 97310 VW TL 727 ZF TE-ML 07, 08 |
| Getriebeöle für Nutzfahrzeuge | | | | |
| TITAN CYTRAC TD SAE 75W-90 | Premium Performance Getriebeöl für hoch beanspruchte Achs- und Schaltgetriebe in Nutzfahrzeugen auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Entwickelt für längste Ölwechselintervalle. | API GL-4/GL-5 API MF-1 SAE J2360 SCANIA STO 1:0 SCANIA STO 2:0A FS | DETROIT DIESEL 93K219.01 MAN 341 TYPE Z2 MAN 342 TYPE M3 MAN 342 TYPE S1 MB-FREIGABE 235.8 VOLVO 97312 ZF TE-ML 02B, 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A (ZF003341) | JOHN DEERE JDM J11E JOHN DEERE JDM J11G MAN 341 TYPE E3 |
| TITAN CYTRAC SL SAE 75W-90 | Premium Performance Getriebeöl für hoch beanspruchte Achsgetriebe in Nutzfahrzeugen auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Entwickelt für längste Ölwechselintervalle in NFZ-Hypoidgetrieben. | API GL-5 SCANIA STO 1:0 | MAN 342 TYPE S1 | JOHN DEERE JDM J11E JOHN DEERE JDM J11G MB 235.8 VOLVO 97312 ZF TE-ML 05B, 07, 08, 12B, 16F, 17B |
| TITAN CYTRAC RR SAE 75W-90 | Vollsynthetisches Premium Performance Hypoidgetriebeöl für Achsgetriebeanwendungen in Bahnfahrzeugen und Nutzfahrzeugen. | API GL-5 API MT-1 SCANIA STO 1:0 | SAE J2360 SIEMENS FLENDER Getriebe für Schienenfahrzeuge VOITH TURBO 132.00374401 (3.325-340) VOITH TURBO 132.00374402 (3.325-342) ZF TE-ML 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A (ZF000732) | Gmeinder Getriebebau Bahnanwendungen ZF TE-ML 05B, 21B |
| TITAN CYTRAC FE SYNTH SAE 75W-85 | Premium Performance Getriebeöl für NFZ-Schaltgetriebe, speziell für die neueste Generation von Mercedes-Benz CO ₂ Getrieben, auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Ermöglicht höchste Kraftstoffeinsparung durch optimalen Getriebewirkungsgrad. Geeignet für längste Ölwechselintervalle. | API GL-4 | MB-FREIGABE 235.16 | – |
| TITAN CYTRAC MB SYNTH SAE 75W-90 | Premium Performance Getriebeöl für NFZ-Schaltgetriebe, speziell für die Actros-Baureihe von Mercedes-Benz, auf Basis vollsynthetischer Grundöle. Ermöglicht Kraftstoffeinsparung durch optimalen Getriebewirkungsgrad. Geeignet für längste Ölwechselintervalle. | API GL-4 | MAN 341 TYPE MB MB-FREIGABE 235.11 | ZF TE-ML 08 |
| TITAN CYTRAC ULTRA SYNTH SAE 75W-80 | Premium Performance Getriebeöl für NFZ-Schaltgetriebe, speziell für ZF Getriebe mit und ohne Intarder. Ermöglicht Kraftstoffeinsparung durch optimalen Getriebewirkungsgrad. Geeignet für längste Ölwechselintervalle. | API GL-4 VOLVO 97307 | MAN 341 TYPE Z5 ZF TE-ML 01E, 02E, 16P (ZF001457) | – |



| Produkt-bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---|--|---|---|---|
| Getriebeöle für Nutzfahrzeuge | | | | |
| TITAN CYTRAC MAT SAE 75W-80 | Premium Performance Getriebeöl für NFZ-Schaltgetriebe, speziell für manuelle und automatisierte ZF-Schaltgetriebe, auf Basis ausgewählter Grundöle. Ermöglicht Kraftstoffeinsparung durch optimalen Getriebewirkungsgrad. Geeignet für längste Ölwechselintervalle und kompatibel mit Carbon-Synchronisierungen. | API GL-4 | MAN 341 TYPE Z4 VOLVO 97307 ZF TE-ML 01L, 02L, 16K (ZF003373) | – |
| TITAN CYTRAC LD SAE 75W-80 | Ultra High Performance Getriebeöl für verlängerte Ölwechselintervalle in NFZ-Schaltgetrieben mit Intarder sowie angebautem Retarder. | API GL-4 | EATON | MAN 341 TYPE E3 MAN 341 TYPE Z3 VOLVO 97305 ZF TE-ML 02D, 08 |
| TITAN CYTRAC HSY SAE 75W-90 | Ultra High Performance Getriebeöl für Achs- und Schaltgetriebe in Nutzfahrzeugen auf Basis vollsynthetischer Grundöle. | API GL-4/GL-5 | ZF TE-ML 05A, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21A (ZF000642) | MAN 341 TYPE E3 MAN 341 TYPE Z2 MAN 342 TYPE M3 MAN M 3343 TYPE S JOHN DEERE JDM J11E JOHN DEERE JDM J11G SCANIA STO 1:0 ZF TE-ML 05B, 07, 21B |
| TITAN GEAR HYP LD SAE 80W-90 | Super High Performance Getriebeöl speziell für Mercedes-Benz-Nutzfahrzeugachsen. Bietet hohe thermische Stabilität und Kraftstoffeinsparpotenzial. | API GL-5 API MT-1 SAE J2360 SCANIA STO 1:0 | DETROIT DIESEL 93K219.02 MAN 341 TYPE GA1 MAN 342 TYPE M3 MB-FREIGABE 235.20 ZF TE-ML 05A, 12L, 12M, 16B, 17B, 19B, 21A (ZF000645) | MIL-PRF-2105 E ARVIN MERITOR 0-76-D MACK GO-J JOHN DEERE JDM J11E ZF TE-ML 07A |

Getriebeöle

| Produkt-bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---|---|----------------------------------|--|--|
| Multifunktionsgetriebeöle für Baumaschinen | | | | |
| TITAN UTTO PRO | Ultra High Performance Multifunktionsöl für Getriebe, Achsen und Hydraulikanlagen mit verbessertem Verschleißschutz und weitem Temperatureinsatzbereich. | API GL-4 SAE J 306: 75W-80 | VOLVO WB 101 | ALLISON C-4 CASE MS 1207/1209/1210 FORD M2C86-C FORD ESN-M2C134-D JOHN DEERE JDM J20C JOHN DEERE JDM J20D KOMATSU AXO 80 (KES 07.866) KUBOTA UDT FLUID MASSEY FERGUSON CMS M 1143, 1135 VOLVO WB 102 ZF TE-ML 03E, 03F, 05F, 06K |
| TITAN UTTO PLUS | Ultra High Performance Multifunktionsöl für Getriebe, Achsen und Hydraulikanlagen in Bau- und Landmaschinen mit und ohne nasse Bremsen oder Differenzialsperren. | SAE J300: 5W-30 | – | SAE J306: 75W-80 CASE MS 1207/1209/1210 FORD M2C86-C, ESN-M2C134-D JOHN DEERE JDM J20C JOHN DEERE JDM J20D JOHN DEERE JDM J14 KOMATSU KES 07.866 KUBOTA UDT FLUID MASSEY FERGUSON CMS M 1143, 1135 STEYR 397.88.0001 VOLVO WB 101 |
| TITAN UTTO ZF | Super High Performance Getriebeöl für ZF-Achsen mit Selbstsperrdifferenzial. Besonders empfohlen für den Einsatz in Achsen von Bau- und Materialförderfahrzeugen. | – | ZF TE-ML 05F, 06K, 17E, 21F (ZF000661) | VOLVO WB 101 ZF TE-ML 03E |
| TITAN UTTO TO-4 SAE 10W | Super High Performance Multifunktionsöl für Hydrauliken in Baumaschinen. | API GL-4 CAT TO-4 | ZF TE-ML 03C (ZF002186) | ALLISON C-4 KOMATSU KES 07.868.1 |
| TITAN UTTO TO-4 SAE 30 | Super High Performance Multifunktionsöl für Lastschaltgetriebe in Baumaschinen. | API GL-4 CAT TO-4 | ZF TE-ML 03C, 07F (ZF002185) | ALLISON C-4 ALLISON TES-439 KOMATSU KES 07.868.1 |
| TITAN UTTO TO-4 SAE 50 | Super High Performance Multifunktionsöl für Endantriebe in Baumaschinen. | API GL-4 CAT TO-4 | – | KOMATSU KES 07.868.1 |

TITAN, PENTOSIN

| Produkt-bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---|---|-----------------|---|---|
| Doppelkupplungsgetriebeöle (DCTF) | | | | |
| PENTOSIN FFL-52529 XTL[®] TECHNOLOGY | Premium Performance DCTF mit XTL [®] -Technologie für höchste Reibwertstabilität und beste Fuel Economy Eigenschaften. Speziell für den Einsatz im Kupplungsteil des Getriebes DL382 (0CK) des VW Konzerns entwickelt. | – | VW TL 52 529-C (G 055 529) | – |
| PENTOSIN FFL-2 | Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in VW Doppelkupplungsgetrieben mit Ölbadkupplung. | – | JAC DTF630 VW TL 52 182 (G 052 182) | – |
| PENTOSIN FFL-3 | Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in ZF / Porsche Doppelkupplungsgetrieben mit Ölbadkupplung. | – | MB-FREIGABE 236.24 ZF TE-ML 11 (ZF001747) | BMW 83 22 2 167 666 (MTF-LT-5) JAGUAR LAND ROVER GX73-M1R564-AA PORSCHE 999 917 080 00 |
| PENTOSIN FFL-4 | Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in GETRAG/BMW Doppelkupplungsgetrieben mit Ölbadkupplung. | – | GETRAG (PWA05043) | BMW 83 22 0 440 214 BMW 83 22 2 147 477 BMW 83 22 2 148 578 BMW 83 22 2 148 579 BMW 83 22 2 446 673 McLaren: MP4-12C |
| PENTOSIN FFL-6 | Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in BYD Doppelkupplungsgetrieben mit Ölbadkupplung. | – | BYD 6DT35 (Q/BYD-A1909.0058-2013) | – |
| PENTOSIN FFL-8 | Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in ZF / Porsche Doppelkupplungsgetrieben mit Ölbadkupplung. Bietet optimierte Reibwertperformance und bestes Lasttragevermögen über das gesamte Wechselintervall für optimalen Schaltkomfort auch unter härtesten Einsatzbedingungen. | – | ZF TE-ML 11 (ZF002271) | PORSCHE 000 043 210 44 PORSCHE 971 094 307 02A |

Getriebeöle

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--|--|-----------------|--|---|
| Doppelkupplungsgetriebeöle (DCTF) | | | | |
| PENTOSIN FFL-10 | Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in Mercedes-Benz-8-Gang-Doppelkupplungsgetrieben mit Ölbadkupplung. Bietet herausragende Reibwertperformance und Reibwertkonstanz über das gesamte Wechselintervall für optimalen Schaltkomfort auch unter härtesten Einsatzbedingungen. | – | MB-FREIGABE 236.22 | – |
| PENTOSIN FFL-RACING | Premium Performance DCTF. Speziell entwickelt für den Einsatz in Doppelkupplungsgetrieben unter höchsten Belastungen. | – | – | NISSAN GT-R (R35) |
| Automatikgetriebeöle (ATF) | | | | |
| TITAN ATF 7134 FE | Premium Performance ATF mit abgesenkter Viskosität, speziell entwickelt zur Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs und Erhöhung des Wirkungsgrads bei modernsten Mercedes-Benz-7-Stufen-Automatikgetrieben. Nicht abwärtskompatibel zu älteren MB-ATF-Spezifikationen. Produkteinfärbung: blau. | – | MB-FREIGABE 236.15 | – |
| TITAN ATF 6009 NEU | Premium Performance ATF, speziell entwickelt zur Optimierung des Schaltkomforts bei ZF-Automatikgetrieben der neuesten Generation. Produkteinfärbung: grün. | – | – | BMW 83 22 2 289 720 (ATF 3+) HONDA ATF TYPE 3.1 ZF AA01.500.001 |
| TITAN ATF 6008 NEU | Premium Performance ATF, speziell entwickelt zur Optimierung des Schaltkomforts bei ZF-Automatikgetrieben. Produkteinfärbung: grün. | – | – | BMW 83 22 2 289 720 (ATF 3+) CHRYSLER 68157995AA JAGUAR 02JDE 26444 LAND ROVER LR023288 VW G 055 162 VW G 060 162 ZF S671 090 312 |
| TITAN ATF 6006 NEU | Ultra High Performance ATF, speziell entwickelt zur Optimierung des Schaltkomforts von ZF-Automatikgetrieben. Produkteinfärbung: keine. | – | – | BENTLEY PY112995PA BMW 83 22 0 142 516 HYUNDAI 040000C90SG JAGUAR FLUID 8432 LAND ROVER TYK500050 MASERATI 231603 VW G 055 005 ZF S671 090 255 |
| TITAN ATF 6000 SL | Premium Performance ATF für höchste Performance in PKW-Automatikgetrieben mit Wandlern oder nasslaufenden Kupplungen sowie Lenksystemen. Erfüllt die neueste Spezifikation DEXRON VI und ist abwärtskompatibel zu älteren DEXRON-Spezifikationen. Produkteinfärbung: rot. | – | DEXRON VI VOITH H55.6335.xx ZF TE-ML 09 | BMW 81 22 9 400 272 BMW 81 22 9 400 275 BMW 81 22 9 407 738 BMW 83 22 0 397 114 BMW 83 22 0 403 248 BMW 83 22 0 403 249 BMW 83 22 0 432 807 BMW 83 22 9 407 858 BMW 83 22 9 407 859 |
| TITAN ATF 5500 | Premium Performance ATF für automatische Kfz-Getriebe. Hervorragende Grundölqualität für beste Kälteeigenschaften und hohe Alterungsstabilität. Dauerstabile Reibwerteigenschaften für hervorragende Kupplungsperformance. Produkteinfärbung: keine. | – | MAN 339 TYPE V1 MAN 339 TYPE V2 MAN 339 TYPE Z3 MAN 339 TYPE Z12 MB-FREIGABE 236.9 VOITH 150.014524.xx VOLVO 97341 ZF TE-ML 04D, 14C, 16M, 16S, 20C, 25C (ZF001797) | DEXRON III (H) ALLISON TES 295 ALLISON TES 389 MAN 339 TYPE Z4 |

PENTOSIN, TITAN

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|-----------------------------------|--|-------------------|---|---|
| Automatikgetriebeöle (ATF) | | | | |
| TITAN ATF 5005 | Premium Performance ATF für automatische Kfz-Getriebe. Hervorragende Grundölqualität für beste Kälteeigenschaften und hohe Alterungsstabilität. Dauerstabile Reibwerteigenschaften für hervorragende Kupplungsperformance. Produkteinfärbung: rot. | – | MAN 339 TYPE L1 MAN 339 TYPE V2 MAN 339 TYPE Z2 MB-FREIGABE 236.6 VOITH H55.6336.xx ZF TE-ML 04D, 14B, 16L, 17C (ZF000717) | DEXRON III (H) ALLISON TES 295 ALLISON TES 389 BMW 81 22 9 400 272 BMW 81 22 9 400 275 BMW 83 22 0 403 248 BMW 83 22 9 407 738 BMW 83 22 9 407 807 BMW 83 22 9 407 858 BMW 83 22 9 407 859 FORD MERCON V MAN 339 TYPE Z3 OPEL 19 40 707 VOLVO 97341 VW TL 521 62 (G 052 162) ZF TE-ML 02F, 11B, 14C |
| TITAN ATF 1 | Ultra High Performance ATF speziell für den Einsatz in hoch belasteten Stufenautomatikgetrieben sowohl in PKWs als auch in Nutzfahrzeugen. Produkteinfärbung: keine. | – | VOITH 150.014524.xx ZF TE-ML 04D, 11B, 14B, 16L, 17C (ZF000734) | BMW 83 22 9 407 807 CHRYSLER MS 9602 (ATF +4) CITROËN/PEUGEOT Z 000 169756 DEXRON III JAGUAR JLM 20238 MB 236.11 PORSCHE 999.917.547.00 VW TL 521 62 (G 052 162) |
| TITAN ATF 4400 | Ultra High Performance ATF für die speziellen Anforderungen von Automatikgetrieben japanischer Herkunft in PKW und leichten Nutzfahrzeugen, sowie diverser europäischer und amerikanischer Hersteller. Die hohe Drehmomentbelastbarkeit übertrifft die Leistungsfähigkeit vieler Originalfluide. Produkteinfärbung: rot. | JASO M315 TYPE 1A | – | DEXRON III AISIN WARNER/AW-1 BMW MINI 83 22 0 402 413 BMW MINI 83 22 7 542 290 CHRYSLER MS7176E/9602 (ATF +3/+4) DAIHATSU ALUMIX ATF MULTI FIAT 9.55550-AV1/AV2/AV4 FORD MERCON FORD M2C924-A/M2C922-A1 GM 9986195 HONDA ATF Z-I HYUNDAI SP III, SP IV ISUZU BESCO ATF -II/ATF -III JATCO 3100 PL085/FWD (N402)/JF506E (K17) JWS 3309/TYPE T-IV KIA SP-IV MAZDA ATF D-III/ATF M-3 MITSUBISHI SP-II/-III NISSAN MATIC C/D/J/S SAAB 3309 SUBARU ATF OIL/ATF OIL SPECIAL/ATF HP SUZUKI ATF 3309/3317 TOYOTA TYPE D-2/T/T-II/T-III/T-IV/W/S VW G 052 990/055 025 |
| TITAN ATF 4134 | Ultra High Performance ATF, speziell entwickelt zur Optimierung des Schaltkomforts bei Mercedes-Automatikgetrieben. Produkteinfärbung: rot. | – | MB-FREIGABE 236.14 SSANG YONG (MB-automatic transmissions) | – |

Getriebeöle



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|-----------------------------------|---|-----------------|---|--|
| Automatikgetriebeöle (ATF) | | | | |
| TITAN ATF 4000 | Ultra High Performance ATF für automatische Schaltgetriebe und andere ATF-Anwendungen. Lizenziert nach DEXRON III (H). Verbesserte Kälteeigenschaften und Schaltperformance gegenüber DEXRON II. Produkteinfärbung: rot. | – | ALLISON C-4 ALLISON TES 389 DEXRON III (H) MAN 339 TYPE L1 MAN 339 TYPE V1 MAN 339 TYPE Z1 MB-FREIGABE 236.1 MB-FREIGABE 236.9 VOITH H55.6335.xx VOLVO 97341 ZF TE-ML 04D, 14A (ZF000728) | BMW 81 22 9 400 272 BMW 81 22 9 400 275 BMW 81 22 9 407 738 BMW 83 22 0 403 248 BMW 83 22 9 407 765 BMW 83 22 9 407 807 BMW 83 22 9 407 858 BMW 83 22 9 407 859 CAT TO-2 FORD MERCON OPEL 19 40 707; OPEL 19 40 767 VW TL 521 62 (G 052 162) ZF TE-ML 02F, 03D, 09, 11B, 17C |
| TITAN ATF CVT | Ultra High Performance ATF speziell für den Einsatz in vielen CVT-Getrieben mit Schubgliederband oder Traktionsketten aus Stahl. Produkteinfärbung: keine. | – | MB-FREIGABE 236.20 FORD WSS-M2C928-A | BMW 83 22 0 136 376 BMW 83 22 0 429 154 CHRYSLER CVTF+4 DAIHATSU AMMIX CVTF-DC/-DFE DODGE/JEEP NS-2/CVTF+4 FORD WSS-M2C933-A/MERCON C GM 19260800 GM DEX-CVT HONDA HCF-2 HYUNDAI/KIA SP-CVT1 MAZDA CVTF 3320 MITSUBISHI CVTF-J1/J4 NISSAN NS-1/NS-2/NS-3 SUBARU Lineartronic CV-30/CVTF/CVTF II/E-CVT/CVT SUZUKI TC/NS-2/CVT Green 1/CVT Green 2/CVTF 3320 TOYOTA TC/CVT FE VW TL 521 80 (G 052 180) VW TL 525 16 (G 052 516) |
| TITAN ATF 3353 | Ultra High Performance ATF der Generation DEXRON III für automatische Schaltgetriebe und andere ATF-Anwendungen. Entwickelt für MB-Automatik- und Verteilergetriebe gemäß Hersteller. Ausgezeichnet durch sein Fuel-Efficiency-Potenzial. Produkteinfärbung: rot. | – | MB-FREIGABE 236.12 VW TL 52533 (G 052 533) | DEXRON III BMW 83 22 9 407 765 FORD WSA-M2C195-A FORD WSS-M2C202-B FORD WSS-M2C922-A1 SSANG YONG |
| TITAN ATF 3000 | Super High Performance ATF der Generation DEXRON II (D) für automatische Getriebe in Nutzfahrzeugen, Arbeitsmaschinen und PKW gemäß Herstellervorschrift. Produkteinfärbung: rot. | – | MAN 339 TYPE L2 MAN 339 TYPE V1 MAN 339 TYPE Z1 MB-FREIGABE 236.1 VOITH H55.6335.xx ZF TE-ML 04D, 14A (ZF000720) | DEXRON II (D) ALLISON C-4 BMW 81 22 9 400 272 BMW 81 22 9 400 275 BMW 81 22 9 407 738 CAT TO-2 FORD MERCON FORD M2C185-A FORD ESP-M2C138-CJ FORD ESP-M2C166-H FORD M2C9010-A OPEL 19 40 700 OPEL 19 40 707 RENK-DOROMAT ZF TE-ML 02F, 03D, 09, 11A, 17C |
| TITAN ATF 10 | High Performance ATF für automatische Kfz-Getriebe, Lenkhilfen und hydraulische Antriebe, für die Automatikgetriebeöle nach GM-Spezifikation TYPE A, Suffix A vorgeschrieben sind. Produkteinfärbung: rot. | – | MB-FREIGABE 236.2 | TASA MAN 339 TYPE A |

Zentralhydrauliköle/Lenkgetriebeöle

PENTOSIN


| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--|---|--------------------|---|---|
| Zentralhydrauliköle/Lenkgetriebeöle | | | | |
| PENTOSIN CHF 115 | Premium Performance Lenkungs- und Zentralhydrauliköl mit breitem Einsatzspektrum und Freigabeprofil für verschiedene Hersteller. Produkteinfärbung: grün. | FORD WSS-M2C204-A | CHRYSLER MS-11655B MAN M 3289 MB-FREIGABE 345.0 PSA S712710 ZF TE-ML 02K (ZF000832) VW TL 52 146 (G 002 000) | BENTLEY JNV862564F BMW 81 22 9 407 758 BMW 82 11 1 468 041 BMW 83 29 0 429 576 FENDT X 902 011 622 OPEL B 040 0070 PORSCHE 000 043 203 33 SAAB 3032 380 VOLVO 1161529 |
| PENTOSIN CHF 202 | Premium Performance Lenkungs- und Zentralhydrauliköl mit breitem Einsatzspektrum und Freigabeprofil für verschiedene Hersteller. Produkteinfärbung: grün. | FORD WSS-M2C204-A2 | OPEL B 040 2012 HYUNDAI 00232-19017 VW TL 52 146.01 (G 004 000) | AUDI/VW G 004 012 PORSCHE 000 043 206 56 SAAB 93160548 VOLVO 30741424 LAND ROVER LR003401 |
| PENTOSIN CHF 5364 B | Premium Performance Zentralhydrauliköl auf Basis vollsynthetischer Grundöle, freigegeben von Mercedes-Benz für den Einsatz in Niveauregulierungsanlagen bei PKW. Produkteinfärbung: keine. | – | MB-FREIGABE 344.0 | – |
| PENTOSIN LHM+ | Ultra High Performance Zentralhydrauliköl für den Einsatz im Komfort- und Sicherheitsregelbereich von PSA-Kraftfahrzeugen. Produkteinfärbung: grün-gelb. | – | PSA B71 2710 | IVECO 18-1823 MASSEY FERGUSON NH 610A SDFG OF16115 |
| PENTOSIN PSF | Super High Performance Lenkgetriebeöl, freigegeben von Mercedes-Benz für PKW und LKW. Produkteinfärbung: keine. | – | MB-FREIGABE 236.3 | – |

Landmaschinenschmierstoffe



| Produkt-bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--|--|-------------------------------------|--|---|
| STOU Öle | | | | |
| AGRIFARM STOU MC PRO SAE 10W-40 | Ultra High Performance Multifunktionsöl (STOU/MFO) neuester Generation für landwirtschaftliche Nutzfahrzeuge und Arbeitsmaschinen. | SAE J300: SAE 10W-40 | DEUTZ DQC III-10 | ACEA E7(E5/E3),E4, API CI-4, API GL-3/GL-4/API GL-5 in Traktoren* MAN 3275 AFNOR NFE 48603 HV, ALLISON C-4 CASE MS 1207, 1209, 1210, 1230 CNH MAT 3505, 3509, 3525, 3526 DIN 51524-3: HVLP (-D) FNHA 2C-200.00, 201.00 FORD M2C48-C3, M2C86-B, M2C134-D, M2C159-B/C JOHN DEERE JDM J20C NEW HOLLAND 82009201/2/3 NH 030C, 330G, 330H, 410B, 420A, 526C MASSEY FERGUSON CMS M 1145, 1144, 1143, 1139, 1135 SAE J306: SAE 80W-90 ZF TE-ML 06A, 06B, 06C, 06F, 06L, 07B * ohne HOLMER |
| AGRIFARM STOU MC SAE 10W-30 | MC-Synthese Super High Performance Multifunktionsöl (STOU/MFO) für den Einsatz in Motoren, Schaltgetrieben, Nassbremsystemen, Hydrauliken und Turbokupplungen von Traktoren und sonstigen Land- und Baumaschinen sowie Nutzfahrzeugen. | API GL-4 SAE J300: SAE 10W-30 | DEUTZ DQC I-02 ZF TE-ML 06B, 06F, 07B (ZF000733) | AFNOR NFE 48603 HV DIN 51524-3: HVLP (-D) ACEA E3 API CG-4 ALLISON C-4 CASE MS 1207, 1209, 1210, 1230 CNH MAT 3505, 3509, 3525, 3526 FORD M2C48-C3, M2C86-B, M2C134-D, M2C159-B/C JOHN DEERE JDM J20 C NEW HOLLAND 82009201/2/3 NH 410B, 420A MASSEY FERGUSON CMS M 1145, 1144, 1143, 1139, 1135 SAE J306: SAE 75W-80 ZF TE-ML 06A, 06C |

AGRIFARM

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|-------------------------------------|---|--|--|--|
| STOU Öle | | | | |
| AGRIFARM STOU MC SAE 10W-40 | Super High Performance Multifunktionsöl auf Basis der MC-Grundöltechnologie (STOU/MFO) für den Einsatz in Motoren, Schaltgetrieben, Nassbremssystemen, Hydrauliken und Turbokupplungen von Traktoren und sonstigen landwirtschaftlichen Maschinen sowie Nutzfahrzeugen. | API GL-4 SAE J300: SAE 10W-40 | DEUTZ DQC I-02 FENDT KDM 17/2012 ZF TE-ML 06B, 06F, 07B (ZF000729) | API GL-5 in Traktoren* ACEA E3 API CG-4 MAN 271 AFNOR NFE 48603 HV ALLISON C-4 CASE MS 1207, 1209, 1210, 1230 CNH MAT 3505, 3509, 3525, 3526 DIN 51524-3: HVLP (-D) FORD M2C134-D, M2C159-B/C FNHA 2C-200.00, 201.00, FORD M2C48-C3, M2C-86 B JOHN DEERE JDM J20C NEW HOLLAND 82009201/2/3 NH 030C, 330G, 410B, 420A, 526C MASSEY FERGUSON CMS M 1145, 1144, 1143, 1139, 1135 SAE J306: SAE 80W-90 ZF TE-ML 06A, 06C, 06L * ohne HOLMER |
| AGRIFARM STOU SAE 15W-40 | High Performance Multifunktionsöl (STOU / MFO) für den Einsatz in Motoren, Schaltgetrieben, Nassbremssystemen, Hydrauliken von Traktoren und sonstigen landwirtschaftlichen Nutzfahrzeugen. | API GL-4 | FENDT KDM 17/2012 | ACEA E2 API CF-4 CNH MAT 3525, 3526 DIN 51524 : HLP (-D) FNHA 200.00, 201.00 FORD M2C134-D, M2C159-B/C JOHN DEERE JDM J20C MASSEY FERGUSON CMS M 1145, 1144, 1143, 1139, 1135 NEW HOLLAND 82009201/2/3 NH 420A SAE J306: 80W-90 SDFG OU 1391, OT 1891 STEYR D-401 ZF TE-ML 06A, 06B, 06C, 07B |
| Motorenöle | | | | |
| AGRIFARM MOT X-LA SAE 10W-40 | Premium Performance Motorenöl für landwirtschaftliche Fahrzeuge. Universalprodukt zum Einsatz sowohl in modernen Fahrzeugen mit Abgasnachbehandlungssystemen als auch in älteren Fahrzeugen bei einer Vielzahl an Herstellern. Beste Motorensauberkeit und hervorragender Verschleißschutz. | ACEA E9/E7/E6/ E4 API CJ-4/ CI-4 PLUS/ CI-4/ CH-4 CAT ECF-3 | DEUTZ DQC IV-10 LA (inkl. TTCD) MB-FREIGABE 228.51 | CNH MAT 3521 CUMMINS CES 20081 |
| AGRIFARM MOT SAE 10W-40 | Ultra High Performance Motorenöl mit neuer Konzeption der SAE-Klasse 10W-40. Es wurde für moderne Dieselmotoren entwickelt, die hohe Anforderungen hinsichtlich Wartungsintervalle und Motorensauberkeit stellen. Deshalb besonders empfohlen für Motoren mit und ohne Turboaufladung. | ACEA E7 API CI-4 GLOBAL DHD-1 JASO DH-1 | – | ALLISON C-4 CAT ECF-2 CUMMINS CES 20071/2/6/7/8 DAF DEUTZ DQC III MACK EO-M PLUS MAN M 3275-1 MTU DDC TYPE 2 RENAULT RLD/RLD-2 VOLVO VDS-3 |

Landmaschinenschmierstoffe

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--------------------------------|--|---|---|---|
| Motorenöle | | | | |
| AGRIFARM MOT SAE 15W-40 | Super High Performance Motorenöl für Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung in Traktoren und Arbeitsmaschinen, welche hohe Anforderungen hinsichtlich Motorensauberkeit und Wartungsintervalle stellen. | ACEA E7 API CI-4/SL GLOBAL DHD-1 CAT ECF-1-a/ ECF-2 | DEUTZ DQC III-10 MB-FREIGABE 228.3 | ALLISON C-4 CAT TO-2 CASE MS 1121 CUMMINS CES 20071/2/6/7/8 DETROIT DIESEL 93K215 IVECO 18-1804 CLASSE T2 E7 MACK EO-N MAN M 3275-1 MTU DDC TYPE 2 NH 330H RENAULT RLD/RLD-2 STEYR A-201 VOLVO VDS-3 |
| UTTO Öle | | | | |
| AGRIFARM UTTO VT | Ultra High Performance Multifunktionsöl (UTTO/MFO) für den Einsatz in Getriebe-/Hydraulik-Systemen mit integrierten nassen Bremsen und/oder nassen Kupplungen sowie Achsen und Differenzialsperren in landwirtschaftlichen Maschinen und Baumaschinen. | API GL-4 | ZF TE-ML 06B, 06D, 06N, 07B (ZF002035) | ACEA E2 API CF-4/ CG-4/SF ALLISON C-4 CAT TO-2 FORD M2C159-B/C JOHN DEERE JDM J20C JOHN DEERE JDM J27 MASSEY FERGUSON CMS M 1145 (1144, 1143, 1139, 1135) SAE J300: 10W-30 SAE J306: 80W-80 ZF TE-ML 06C, 06F, 06Q, 06R |
| AGRIFARM UTTO MP | Super High Performance Multifunktionsöl (UTTO/MFO) für den Einsatz in Getriebe-/Hydraulik-Systemen mit integrierten nassen Bremsen und/oder nassen Kupplungen sowie Achsen und Differenzialsperren in landwirtschaftlichen Maschinen und Baumaschinen. | API GL-4 | ZF TE-ML 03E, 05F, 06K, 17E, 21F (ZF002183) | AGCO Powerfluid 821 XL AGCO Q-186 (Whitefarm) ALLISON C-4 CASE MS 1230, 1210, 1209, 1207, 1206 CLAAS / LANDINI / SAME-Transmission CNH MAT 3505, 3506, 3509, 3525, 3526, 3540 FNHA-2-C-200.00 / -201.00 FORD M2C48-C3, ESN M2C86-B/C, M2C134-D JOHN DEERE JDM J20C KUBOTA UDT FLUID MASSEY FERGUSON CMS M 1145, 1143, 1141, 1135 NH 410B SAE J300: 10W-30 SAE J306: 75W-80 SDFG OT 1891 A VALTRA G2-08, G2-B10 |
| AGRIFARM UTTO LN | Super High Performance Getriebe-Hydraulikfluid entwickelt als Problemlöser, speziell für Schlepper, bei welchen herkömmliche UTTO-Öle Bremsgeräusche verursachen. | API GL-4 SAE J300: 20W-30 | – | AGCO Powerfluid 821 XL AGCO Q-186 (Whitefarm) ALLISON C-4 CASE MS 1206, 1207, 1209, 1210, 1230 CNH MAT 3505, 3506, 3509, 3525, 3526 FNHA-2-C-200.00 / -201.00 FORD M2C48C3, ESN M2C86-B/C, M2C134-D JOHN DEERE JDM J20C MASSEY FERGUSON CMS M 1141, 1135 SAE J306: 80W-85 CLAAS / LANDINI / SAME-Transmission / DEUTZ-FAHR FENDT (non Vario) |

AGRIFARM, PLANTO

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---|---|----------------------|-----------|--|
| Biologisch schnell abbaubarer Schmierstoff | | | | |
| PLANTO HYTRAC PLUS | Biologisch abbaubares Super High Performance Multifunktionsöl (UTTO) für Ackerschleppergetriebe / Hydrostaten mit und ohne nassen Bremsen. | SAE 10W-30 SAE 80 | – | CASE MS 1207, 1209 FORD M2C134-D JOHN DEERE JDM J20C NEW HOLLAND NH 410 BS MASSEY FERGUSON CMS M1127, 1135, 1143 HLP/HVLP ISO VG 32, 46, 68, 100 gemäß DIN 51 524-2 /-3) |
| Getriebeöl | | | | |
| AGRIFARM GEAR LS SAE 90 | Super High Performance EP-Getriebeöl für Achsgetriebe mit Selbstsperrdifferenzial in PKW, LKW, Land- und Baumaschinen. | API GL-5 | – | NH 520B SDFG OP 1705LS VOLVO 97310 ZF TE-ML 05C, 12C, 16E |
| Melkmaschinenöl | | | | |
| AGRIFARM MILKING MACHINE OIL | Ultra High Performance Melkmaschinenöl speziell für die Verwendung in Vakuumpumpen von Melkmaschinen entwickelt. Die enthaltenen Wirkstoffe schützen vor Verschleiß sowie Korrosion und verhindern Schaumbildung. Dadurch wird ein störungsfreier Betrieb sichergestellt. | – | – | ALFA LAVAL WESTFALIA |

Zweiradschmierstoffe



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--|---|-----------------------------------|-----------|--------------------------------------|
| RACE Motorenöle – Für den Rennprofi und alle, die ihr Motorrad fordern | | | | |
| SILKOLENE PRO 4 SAE 5W-40 XP SAE 10W-40 XP SAE 10W-50 XP SAE 15W-50 XP SAE 10W-60 XP | Premium Performance 4-Takt Motorenöl für alle Hochleistungs-Motorräder mit modernster XP-Technologie. | API SM/SN | JASO MA2 | – |
| SILKOLENE PRO KR2 | Zweitaktöl für Rennkarts auf Basis synthetischer Grundöle und Rizinusöl. Mischungsverhältnis gemäß Herstellervorschrift. Nicht mit anderen Schmiermitteln mischen. | – | CIK-FIA | – |
| SILKOLENE PRO 2 | Vollsynthetisches 2-Takt Rennmotorenöl. Speziell für extreme Rennanforderungen. Nicht mit konventionellen Zweitaktölen mischen. Nur für die Gemischschmierung geeignet. | – | CIK-FIA | – |
| SILKOLENE COMP 2 PLUS | Vollsynthetisches 2-Takt Rennmotorenöl. Ideal für höchst belastete Zweitaktmotoren in GP-Motorrädern. Für Gemisch- und Getrennschmierung geeignet. | API TC JASO FC/FD ISO-L-EGD | – | – |
| RIDE Motorenöle – Für den Touren- und Straßenfahrer | | | | |
| SILKOLENE COMP 4 SAE 10W-30 XP SAE 15W-50 XP | Ultra High Performance 4-Takt Motorenöl für alle Hochleistungs-Motorräder mit modernster XP-Technologie. | API SL | JASO MA2 | – |
| SILKOLENE SUPER 4 SAE 15W-40 | 4-Takt Motorenöl auf Basis ausgewählter Grundöle. Speziell für den Einsatz in BMW-Motorradmotoren mit und ohne Ölbadkupplungen. | – | – | API SF/SG BMW Motorrad JASO MA |
| SILKOLENE SUPER 4 SAE 10W-40 | MC-Synthese Motorenöl für 4-Takt Motorräder. Standardprodukt von höchster Qualität für zuverlässigen Schutz. | API SJ | JASO MA2 | – |

Silkolene®

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|--|---|-----------------------------------|-----------|--------------------|
| RIDE Motorenöle – Für den Touren- und Straßenfahrer | | | | |
| SILKOLENE SUPER 4 SAE 20W-50 | MC-Synthese Motorenöl für 4-Takt Motorräder. Standardprodukt von höchster Qualität für zuverlässigen Schutz. | – | JASO MA2 | API SF/SG |
| SILKOLENE V-TWIN SAE 20W-50 | Mineralisches Motorenöl für 4-Takt Motorräder. Speziell für alle Harley-Davidson und europäische/japanische Metric V-Twin-Modelle. | API SL | JASO MA2 | – |
| SILKOLENE COMP 2 | Synthetisches 2-Takt Motorenöl. Guter Schutz gegen Kolbenfresser, Ringstecken und Ölkohleablagerungen. Für Gemisch- und Getrenntschmierung geeignet. | API TC JASO FC/FD ISO-L-EGD | – | – |
| SCOOT Motorenöle – Perfekt für alle Roller und Mopeds | | | | |
| SILKOLENE SCOOT SPORT 2 | Synthetisches 2-Takt Motorenöl für hoch belastete Rollertriebwerke. Für Gemisch- und Getrenntschmierung geeignet. | API TC JASO FC/FD ISO-L-EGD | – | – |
| SILKOLENE SCOOT 2 | MC-Synthese 2-Takt Motorenöl für Roller und Mopeds. Für Gemisch- und Getrenntschmierung geeignet. | API TC JASO FC | – | – |
| MAINTAIN – Pflege und Schutz rund ums Bike | | | | |
| SILKOLENE PRO SRG 75 | Vollsynthetisches Renngetriebeöl auf Basis modernster Estersynthese. Exzellenter Verschleißschutz und gute Schaltbarkeit auch unter extremsten Temperaturen. | – | – | – |
| SILKOLENE COMP GEAR OIL SAE 80W-90 | Synthetisches Hochleistungsgetriebeöl auf Basis modernster Estersynthese. Besonders dort zu empfehlen, wo Aluminiumplatten verbaut sind. | API GL-4/GL-3 | – | – |
| SILKOLENE MAG COOL | Gebrauchsfertiges, leistungsstarkes Frostschutz- und Motorkühlmittel für den Ganzjahreseinsatz. Der Schutz gegen Kavitation ist höher als bei herkömmlichen Mitteln auf Ethylenglykol-Basis. Der Motor wird deshalb optimal gegen Pitting, besonders an Wasserpumpenflügeln und Zylinderblock, geschützt. | – | – | – |
| SILKOLENE RSF 2.5 / 5 / 7.5 / 10 / 15 | Vollsynthetische Stoßdämpfer- und Gabel-Spezialöle mit hohem Viskositätsindex in verschiedenen Viskositätslagen. Speziell entwickelt für den Renneinsatz. | – | – | – |
| SILKOLENE FOAM FILTER CLEANER | Wasserlöslicher Spezialreiniger für die Säuberung von Schaumstoff-Luftfiltern. | – | – | – |
| SILKOLENE PRO CHAIN | Vollsynthetisches Rennketten-Sprühöl für Hochleistungs-, Straßen-, Renn- und Motocrossmaschinen. Für alle Antriebsketten mit und ohne O-Ring. | – | – | – |
| SILKOLENE TITANIUM DRI GEL | Modernes Gel für die Kettenschmierung; schleudert nichts ab und hinterlässt beim Auftragen einen weißen Belag. | – | – | – |
| SILKOLENE CHAIN LUBE | Synthetisches Kettenöl in der Spraydose für optimalen Verschleiß- und Rostschutz. Für alle Motorradketten einschließlich O-Ring. | – | – | – |

Zweiradschmierstoffe

Silkolene®

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---|--|-----------------|-----------|--------------------|
| MAINTAIN – Pflege und Schutz rund ums Bike | | | | |
| SILKOLENE PRO PREB | Konditionierungsspray für Kunststoff- und Lackflächen, das den ursprünglichen Werksglanz erhält. | – | – | – |
| SILKOLENE ALL-IN-ONE | Mehrzweck-Wartungsspray mit einer breiten Spanne von Anwendungsmöglichkeiten: Kontaktspray, Rostlöser, Korrosionsschutzspray, Universalschmieröl, etc. Es besitzt ein ausgezeichnetes Wasserverdrängungs- und -abweisungsvermögen, dringt in korrodierte Gewinde ein, schmiert und bietet sogar einen gewissen Korrosionsschutz. | – | – | – |
| SILKOLENE BRAKE & CHAIN CLEANER | Hochwirksamer Reiniger für Bremsen und Antriebsketten. Entfernt wirkungsvoll verkrustete Rückstände. | – | – | – |

Serviceprodukte

MAINTAIN



| Produkt- bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---------------------------------|---|--|--|--|
| Kühlerfrostschutz | | | | |
| MAINTAIN FRICOFIN LL | Premium Performance Kühlmittelzusatz auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfrei. Produkteinfärbung: orange. | ASTM D 3306 TYPE I ASTM D 6210 TYPE I-FF BS 6580:2010 SAE J814 FORD WSS-M97-B44-D JAGUAR LAND ROVER STJLR.651.5003 FVV Heft R443 KSM 2142 UNE 26-361-88/1 | Bez.Reg.Arnsbg. E62.12.22.64-2011-1 CAT / MWM TR 0199- 99-2091 DAF 74002 DEUTZ DQC CB-14 MAN 324 TYPE SNF MB-FREIGABE 325.3 | AFNOR NFR 15-601 TYPE I AS/NZS 2108:2004 TYPE A ASTM D 4985 SAE J1034 ADE (ATLANTIS DIESEL ENGINES) BAIC GROUP FOTON Q-FPT 2313005-2013 CATERPILLAR MAK A4.05.09.01 CHRYSLER MS 12106 CNH MAT 3624 CUMMINS (ISBe engines at DAF and Leyland) CUMMINS CES 14603, CES 14439 DETROIT DIESEL 93K217 FIAT 9.55523 GM GMW 3420 (6277M)/ GME L 1301 HYUNDAI MS 591-08 JASO M325 JIS K2234 JOHN DEERE JDM H5 KOMATSU AF-NAC (07.892 (2009)) LIEBHERR MD 1-36-130 MACK 014 GS 17009 MAZDA MEZ MN 121 D PSA B 71 5110 RENAULT 41-01-001/- -S Type D SAAB B 040 1065 SKODA 61-0-0257 TOYOTA TSK 2601G-8A VW TL 774-D/F (G12+ / different colour) VOLVO COOLANT VCS (STD 418-0001) |

Steigerungen der Leistungsfähigkeit im Sinne von Spezifikationen, Freigaben und FUCHS Empfehlungen sind fett hervorgehoben.

Serviceprodukte

| Produkt-bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---------------------------------|--|--|---|--|
| Kühlerfrostschutz | | | | |
| MAINTAIN FRICOFIN V | Ultra High Performance Kühlmittelzusatz auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin- und phosphatfrei. Produkteinfärbung: pink-violett. | ASTM D 3306 TYPE I BS 6580:2010 | VW TL 774-J (G13) | – |
| MAINTAIN FRICOFIN DP | Ultra High Performance Kühlmittelzusatz auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin- und phosphatfrei. Produkteinfärbung: pink-violett. | AFNOR NF R 15-601 TYPE 1 AS/NZS 2108:2004 TYPE A ASTM D 3306 TYPE I ASTM D 4985 BS 6580:2010 SAE J814 CUMMINS CES 14603 | DEUTZ DQC CC-14 MAN 324 TYPE Si-OAT MB-FREIGABE 325.5 MB-FREIGABE 325.6 | DETROIT DIESEL 93K217 SCANIA TB 1451 VW TL 774-G (G12++) |
| MAINTAIN FRICOFIN DP -35 | Ultra High Performance Kühlmittel-Fertigmix auf Monoethylenglykolbasis. Bietet Frostschutz bis -35 °C. Nitrit-, amin- und phosphatfrei. Produkteinfärbung: pink-violett. | AFNOR NF R 15-601 TYPE 3 ASTM D 3306 TYPE III ASTM D 4985 BS 6580:2010 SAE J814 CUMMINS CES 14603 | DEUTZ DQC CC-14 MB-FREIGABE 326.5 MB-FREIGABE 326.6 | DETROIT DIESEL 93K217 MAN 324 TYPE Si-OAT SCANIA TB 1451 VW TL 774-G (G12++) |
| MAINTAIN FRICOFIN HDD | Ultra High Performance Motoren Kühlmittelkonzentrat auf der Basis von Monoethylenglykol und Low Silicate Technologie. Frei von Aminen und Phosphaten. Produkteinfärbung: gelb. | ASTM D 3306 TYPE I ASTM D 4985 ASTM D 6210 TYPE I-FF ASTM D 7583 AS/NZS 2108:2004 TYPE A BS 6580:2010 SAE J814 CHRYSLER MS 7170 CHRYSLER MS 9769 DETROIT DIESEL 75E298 FORD ESE-M97B44-A FORD ESE-M97B18-C FORD WSS M97B51-A1 GM 1825M & GM 1899M JIS K2234 MACK 014GS17004 | MTU MTL 5048 | CASE MS 1710 CAT EC-1 CUMMINS CES 14603 DETROIT DIESEL 93K217 (NOAT) FREIGHTLINER 48-2288D IVECO 18-1830 KENWORTH RO26-170-97 MAN 324 TYPE N NEW HOLLAND WSN-M97B18-D PACCAR CS 0185 TOYOTA Motor Corp. RP 329 |
| MAINTAIN FRICOFIN | Super High Performance Kühlmittelzusatz auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin- und phosphatfrei. Produkteinfärbung: blau-grün. | AFNOR NF R 15-601 TYPE 1 AS/NZS 2108:2004 TYPE A ASTM D 3306 TYPE I ASTM D 4985 BS 6580:2010 CUNA NC 956-16 SAE J814 SAE J1034 | BMW GS 94000 (BMW N 600 69.0) CAT / MWM TR 0199-99-2091 DEUTZ DQC CA-14 GE JENBACHER TA 1000-0201 MAN 324 TYPE NF MAN 324 TYPE NF PRITARDER MB-FREIGABE 325.0 MTU MTL 5048 PN-C 40007:2000 VOITH TURBO 172.00225010 | DAF 74001 LIEBHERR TLV 035/TLV 23009 A OPEL/GM B 040 0240 VW TL 774-C (G11) |

MAINTAIN

| Produkt-bezeichnung | Beschreibung | Spezifikationen | Freigaben | FUCHS Empfehlungen |
|---------------------------------|--|---|--------------------------------------|--|
| Kühlerfrostschutz | | | | |
| MAINTAIN FRICOFIN -35 | Super High Performance Kühlmittel-Fertigmix auf Monoethylenglykolbasis für Frostschutz bis -35 °C. Nitrit-, amin- und phosphatfrei. Produkteinfärbung: blau-grün. | AFNOR NF R 15-601 TYPE 3 ASTM D 3306 TYPE III ASTM D 4985 BS 6580:2010 SAE J814 | DEUTZ DQC CA-14 MB-FREIGABE 326.0 | BMW GS 94000 (BMW N 600 69.0) DAF 74001 JENBACHER TA 1000-0201 LIEBHERR TLV 035/TLV 23009 A MAN 324 TYPE NF MAN 324 TYPE NF PRITARDER MTU MTL 5048 CAT / MWM TR 0199-99-2091 OPEL/GM B 040 0240 PN-C 40007:2000 VOITH TURBO 172.00225010 VW TL 774-C (G11) |
| MAINTAIN FRICOFIN S | High Performance Kühlmittelzusatz auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin- und phosphatfrei. Produkteinfärbung: hellgrün. | ASTM D 3306 TYPE I BS 6580:2010 | – | – |
| Bremsflüssigkeiten | | | | |
| MAINTAIN DOT 5.1 | Ultra High Performance Bremsflüssigkeit für hydraulische Brems- und Kupplungssysteme in PKW, LKW und Motorrädern. | FMVSS NR. 116 DOT 5.1 ISO 4925 CLASS 3/4/5.1 SAE J 1703/J 1704 | – | – |
| MAINTAIN DOT 4 | Super High Performance Bremsflüssigkeit für hydraulische Brems- und Kupplungssysteme in PKW, LKW und Motorrädern. | FMVSS NR. 116 DOT 3/ DOT 4 ISO 4925 CLASS 3/4 SAE J1703/J1704 | – | FORD M6C62-A FORD M6C9103-A NH 800A OPEL 19 42 421 |
| Treibstoffzusätze | | | | |
| MAINTAIN DIESEL EFFECT | Super High Performance Kraftstoffzusatz zur Verbesserung der Diesel-Kraftstoffeigenschaften, sowohl für die einmalige als auch zur konstanten Behandlung. | – | – | – |
| MAINTAIN GASOLINE PLUS | Super High Performance Kraftstoffzusatz zur Reinigung des Kraftstoff- und Ansaugsystems von Benzinmotoren. Empfohlen zur dauerhaften Anwendung. | – | – | – |
| MAINTAIN WINTERFIT | Super High Performance Dieseldieselkraftstoff- und Heizölzusatz zum Schutz vor kältebedingten Paraffinausscheidungen. | – | – | – |
| Spezialitäten - Ölbinder | | | | |
| MAINTAIN ABSORPEX | Ölbinder Typ III R, Chemikalienbinder | Gutachten Hygiene Institut Gelsenkirchen MPL | – | – |

Spezialitäten



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|----------------------------------|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|--|
| Mehrbereichs-Hydrauliköle | | | | | | | | |
| TITAN HYD MR 530 MC | Ultra High Performance Mehrbereichs-Hydrauliköl für Arbeitsmaschinen (Baumaschinen) sowie diverse andere Kfz-Anwendungsfälle. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle HVLDP nach DIN 51524-3 (Ausnahme: detergierend / dispergierend) HVLDP überdeckt SAE 5W bis 30 bzw. ISO VG 32 bis 68 (100). | 864 | 234 | 46 | 8,3 | 154 | -48 | Zur Anwendung in Arbeitsmaschinen (Baumaschinen) sowie diversen anderen Kraftfahrzeugen. |
| TITAN HYD 1030 | Super High Performance Mehrbereich-Hydrauliköl für Hydrauliksysteme in Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle HVLP nach DIN 51524-3 bzw. HV nach ISO 11158. | 885 | 240 | 100 | 11,8 | 107 | -24 | Zur Anwendung in Hydrauliksystemen in Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen. Freigegeben nach Denison HF0. Empfohlen für CASE MS 1216. |

TITAN, RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|--|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|--|
| Hydraulik- und Industriegetriebeöle | | | | | | | | |
| RENOLIN XtremeTemp 46 | Universelles Hochleistungs-Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex und erhöhter Scherstabilität (VI ≥ 180). Auf Basis spezieller hydrierter Grundöle aufgebaut, sehr gutes Alterungsverhalten, hohe Lebensdauer, exzellenter Korrosionsschutz und sehr guter Verschleißschutz übertreffen DIN 51524-3: HVLV, demulgierend, zinkhaltig; für höchste hydraulische Drücke. ISO 6743-4: HV; ISO 11158: HV; Denison HF0, HF1, HF2; BOSCH REXROTH RD90235 bzw. RDE90245 | 853 | 230 | 48 | 9,3 | 180 | -34 | Universelles Hochleistungs- und Mehrbereichs-Hydrauliköl für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, Verbesserung des Wirkungsgrades, Erhöhung der Standzeiten und Wechselintervalle. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. Erfüllen neueste Anforderungen vieler Mobilhydraulikhersteller. Freigabe nach BOSCH REXROTH RD90235 und RDE90245 und Denison HF0. |
| RENOLIN XtremeTemp 46 Plus | Wie RENOLIN XtremeTemp mit zusätzlichen Additiven zur Vermeidung von Stick-Slip; für höchste hydraulische Drücke. DIN 51524: HVLPD; ISO 6743-4, ISO 11158: HV (gemäß Denison und BOSCH REXROTH) Reduziert Reibung in Mischreibungsgebiet. HVLPD nach DIN 51524-3; HV nach ISO 6743-4 | 855 | 234 | 48 | 9,3 | 181 | -34 | Leicht detergierendes Schmier- und Hydrauliköl zur Umlauf- und Lagerschmierung, bes. geeignet für alle Anwendungen in mobilen und industriellen Hydraulikanlagen, die den Einsatz eines HVLPD-Öles gemäß DIN 51524-3 mit einem weiten Temperatureinsatzbereich und hoher Scherstabilität benötigen. Besonders zu empfehlen, wenn eine niedrige Startviskosität bei tiefen Temperaturen notwendig ist und gleichzeitig bei Betriebstemperatur eine ausreichende Schmierung sichergestellt werden soll. Durch die exzellente Scherstabilität wird dieser große Betriebs-Viskositäts-Bereich über den gesamten Einsatzzeitraum gewährleistet. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. |
| RENOLIN UNISYN XT 220 | Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf Basis von PAO neuester Generation, mit einem sehr hohen, natürlichen, scherstabilen Viskositätsindex, mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten. Exzellenter Verschleißschutz, hohe Graufleckentragfähigkeit. Erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP-HC; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE sowie AGMA 9005/E02: EP. | 860 | 242 | 220 | 29,4 | 174 | -42 | Für den Einsatz in hoch belasteten Lagern, Gelenken, Druckspindeln, Stirnrad-, Schnecken- und Planetengetrieben. Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden. |
| RENOLIN UNISYN XT 320 | | 860 | 242 | 320 | 40,2 | 179 | -42 | |
| RENOLIN UNISYN XT 460 | | 860 | 242 | 460 | 54,4 | 188 | -39 | |

Spezialitäten


RENISO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|--------------------------|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|---|
| Kältemaschinenöle | | | | | | | | |
| RENISO PAG 46 | Synthetische Kältemaschinenöle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG) für Kfz-Klimaanlagen mit R134a. Auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. NH ₃ -mischbares Öl. DIN 51503: KD, KE, KAB. | 992 | 240 | 55 | 10,6 | 187 | -45 | Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis für R134a in PKW- und LKW-A/C-Anwendungen. |
| RENISO PAG 100 | Synthetische Kältemaschinenöle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG) für Kfz-Klimaanlagen mit R134a. Auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. NH ₃ -mischbares Öl. DIN 51503: KD, KE, KAB. | 996 | 240 | 120 | 21,0 | 202 | -45 | RENISO PAG 100 ist speziell für Flügelzellenverdichter geeignet. RENISO PAG 46 und PAG 100 können auch für Kohlenwasserstoffkältemittel und NH ₃ empfohlen werden. |
| RENISO PAG 1234 | Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis doppelt-endverschlossener Polyalkylenglykole (PAG). Für Kfz-Klimaanlagen mit R1234yf. Ebenso geeignet für R134a. DIN 51503: KD. | 993 | 224 | 44 | 9,8 | 218 | -45 | RENISO PAG 1234 wurde neu entwickelt für die Auto-Klimaanlage mit R1234yf. Das Produkt ist gleichwohl auch für R134a geeignet und verfügt sowohl über gute Mischbarkeitseigenschaften als auch über hohe thermisch-chemische Stabilität im Kontakt mit dem Kältemittel. Grundflüssigkeit und Additivierung von RENISO PAG 1234 gewährleisten beste Schmierungseigenschaften und Verschleißschutz. |
| RENISO ACC HV | Klimakompressorenöle für die Verwendung in Fahrzeug-A/C-Systemen mit CO ₂ als Kältemittel. Basis: double-endcapped PAG. DIN 51503: KB. | 991 | 229 | 65 | 13,5 | 216 | -45 | ACC HV wurde in enger Zusammenarbeit mit führenden Verdichterherstellern und OEMs spezifisch für CO ₂ -Klimaanlagen in Fahrzeugen entwickelt. Das Öl basiert auf ausgewählten chemisch und thermisch extrem stabilen double-endcapped PAG-Fluiden mit leistungsfähiger Additivierung – insbesondere hinsichtlich des Verschleißschutzes. |

Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe



PLANTO



| Produkt- bezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour- point °C | Hauptanwendung |
|--|--|---|---------------------------|---|--|-----|----------------------|---|
| Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle | | | | | | | | |
| PLANTOSYN 3268  | PLANTOSYN 3268 ist ein umweltschonendes Hydraulik- und Umlauföl auf Basis synthetischer, gesättigter Ester. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B >60%. Hoher Verschleißschutz, gute Dichtungs- und Buntmetallverträglichkeit, ausgeprägte Oxidationsstabilität. Übertrifft die Mindestanforderungen nach ISO 15380: HEES, DIN 51524-3: HVLP (Ausnahme: Trockener TOST Test). Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel: DE / 027 / 149. | 913 | 280 | 46 | 8,2 | 150 | -36 | Universell einsetzbar in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköls HEES gemäß ISO 15380 empfohlen wird (z. B. in der Land- und Forstwirtschaft). Dort einsetzbar, wo ungesättigte synthetische Ester versagen. Verlängerung von Wechselintervallen möglich. Freigegeben von Mannesmann Rexroth & Sauer Sundstrand. Behältertemperatur -30 °C bis 100 °C. Bei Umstellungen ISO 15380 beachten. Freigegeben nach FENDT KDM 28/2006, O&K Baumaschinen Empfohlen für CAT BF-1, KRAMER ALLRAD; PLAFINGER; SAUER DANFOSS; TIMBERJACK; VALMET/ KOMATSU; FOREST; PONSSE. |

Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe




PLANTO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle | | | | | | | | |
| PLANTOSYN 3268 ECO  | PLANTOSYN 3268 ECO ist ein Hydrauliköl auf synthetischer Esterbasis mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B >60%. Hoher Verschleißschutz. Übertrifft die Mindestanforderungen nach ISO 15380: HEES DIN 51524-3: HVLP (Ausnahme: Trockener TOST Test). Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel: DE / 027 / 160. | 920 | 300 | 47 | 9,5 | 191 | -33 | Als Schmier- und Hydrauliköl universell einsetzbar, vor allem, wo Schonung der Umwelt gefordert und angestrebt ist. Behältertemperatur -30 °C bis +90 °C. Umstellungsrichtlinie ISO 15380 beachten! Freigegeben nach FENDT KDM 28/2006. |
| PLANTOLUBE KS 32-N | Biologisch schnell abbaubares Haftöl auf Rapsölbasis für Ketten und diverse andere Verlustschmierstellen. | 921 | 205 | 32 | 7,6 | 230 | -36 | Für den universellen Einsatz als Schmieröl in Ketten und anderen Verlustschmierstellen in der Land- und Forstwirtschaft, zur Schmierung von Transportanlagen in Sägewerken und in der Futtermittelindustrie. Überall dort, wo der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Kettenöls gefordert wird. |
| PLANTO TAC 68  | Biologisch schnell abbaubares High Performance Sägekettenöl auf Rapsölbasis. Hervorragende Schmiereigenschaften, gute Alterungsbeständigkeit. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel. | 924 | >270 | 68 | 12,0 | 216 | -39 | Für den professionellen Einsatz in Motorsägen. KWF Freigabe Empfehlungen: Husqvarna, Stihl, Solo, Dolmar |



Schmierfette

PLANTO



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|--------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---|
| Biologisch schnell abbaubare Schmierfette | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 1 N  | – | Calcium Rapsöl | – | 1 | 36 | -20 / +70 | EU Ecolabel | Biologisch schnell abbaubares Abschmierfett mit Ecolabel, z. B. bei Schleusentoren oder in der Land- und Forstwirtschaft. |
| PLANTOGEL ECO 2 N  | – | Calcium Rapsöl | – | 2 | 36 | -20 / +70 | EU Ecolabel | Biologisch schnell abbaubares Abschmierfett mit Ecolabel, z. B. bei Schleusentoren oder in der Land- und Forstwirtschaft. |
| PLANTOGEL ECO 000 S | – | Li/Ca synth. Ester | – | 00-000 | 55 | -40 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe. |
| PLANTOGEL ECO 2 S (Spraydose: PLANTO MULTISPRAY S)  | – | Li/Ca synth. Ester | – | 2 | 105 | -40 / +120 | EU Ecolabel | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. |

Schmierfette

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|----------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|--|
| Biologisch schnell abbaubare Schmierfette | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 2 FS | – | Li/Ca synth. Ester | • | 2 | 200 | -30 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. |
| PLANTOGEL ECO 402 S  | – | Ca synth. Ester | – | 2 | 390 | -40 / +120 | EU Ecolabel | Wasser (Seewasser) beständiges Hochleistungs-Biofett. |
| Schmierfette in Spraydosen | | | | | | | | |
| DUOTAC ZAHNRADSPRAY | – | Wachs Mineralöl | • | – | – | -20 / +150 | – | Trockener, biegefesten Schmierfilm. Für offene Getriebe, Zahnkränze, Zahnstangen, Ketten, Außenschmierung von Drahtseilen in Krananlagen, Baggern, Landmaschinen, Zahnradbahnen, kalt auftragen, für offene Zahnradvorgelege, bei Transport- und Förderanlagen in Hütten- und Walzwerken, Zugseil- und Kettenschmierung/konservierung z.B. in der Industrie Steine und Erden, Feststoffschmierfilm bis +300 °C Graphithaltiger, bitumenfreier Spezialschmierstoff. |
| PLANTO MULTISPRAY S (Schmierfett: PLANTOGEL ECO 2 S)  | – | Li/Ca synth. Ester | – | 2 | 105 | -40 / +120 | EU Ecolabel | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. |
| RENAX GLEITSPRAY (Schmierfett: RENOLIT GL 1) | – | Lithium Teilsynth. Grundöl | – | 1 | – | -30 / +140 | – | Sehr adhesives, reibungs- und verschleißminderndes, korrosionsschützendes Fett; temperaturbeständig, geräuschkindernd; für Wälz- und Gleitlager sowie in Getrieben, für Bowdenzüge, Führungsbahnen, Schiebedächer, Gleitstellen aller Art z. B. Scharniere, Gleitschienen, Bettbahnen, zum Befetten schwer zugänglicher Stellen. |
| RENOLIT CA-LZ SPRAY | KP2K-30 ISO-L-X-CCHB2 | Calcium Mineralöl | – | 2 | 700 | -30 / +120 | – | Sehr gute Haftigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen. |
| RENOLIT UNILOAD (Schmierfett: RENOLIT CX-HT 2) | – | CaSX Mineralöl | • | 2 | 400 | -20 / +180 | – | Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. |

PLANTO, RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|----------------------------|--|
| Montagepasten | | | | | | | | |
| RENOLIT CHUCK PASTE | – | Li/Ca Mineralöl | • | 2-3 | 166 | -30 / +155 | – | Spannfutter, Montagepaste für Getriebe, E-Motoren, etc., Auswerferfett für Spritzgusswerkzeuge (bis +100 °C). Vermeidet Passungsrost. |
| RENOLIT PASTE PW | – | CaSX Mineralöl | • | 2 | 350 | -20 / +1200 | – | Montagepaste zur Vermeidung von Passungsrost, z.B. Achszapfen, Profilverellen, Getriebe, E-Motoren, etc., Spannfutter, Heissdampfarmaturen, Profilverellen in Längsverschiebungen von Kardanwellen. |
| RENOLIT SI 300 M | MSI2P-70 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 75 | -70 / +160 | DBL 6812.10 VW TL 767 X | Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte, Unterstützung der Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen. |
| Automotive Anwendungen | | | | | | | | |
| RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY) | KP2K-30 ISO-L-X-CCHB2 | Calcium Mineralöl | – | 2 | 700 | -30 / +120 | – | Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen. |
| RENOLIT CXI 2 | – | CaSX Mineralöl | – | 2 | 400 | -20 / +160 | – | Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerken, Kiesbaggereien und in der Bauindustrie. |
| RENOLIT CX-HT 0 | – | CaSX Mineralöl | • | 0 | 400 | -20 / +160 | – | Schmierung hoch belasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, offener Zahnräder und Getrieben, z. B. für Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. |
| RENOLIT CX-HT 2 (Spraydose: RENOLIT UNILOAD) | – | CaSX Mineralöl | • | 2 | 400 | -20 / +180 | – | Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. |
| RENOLIT DURAPLEX EP 1 | – | Li-X Mineralöl | – | 1 | 105 | -30 / +160 | – | Wälzlager, Kupplungsaustrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen. |

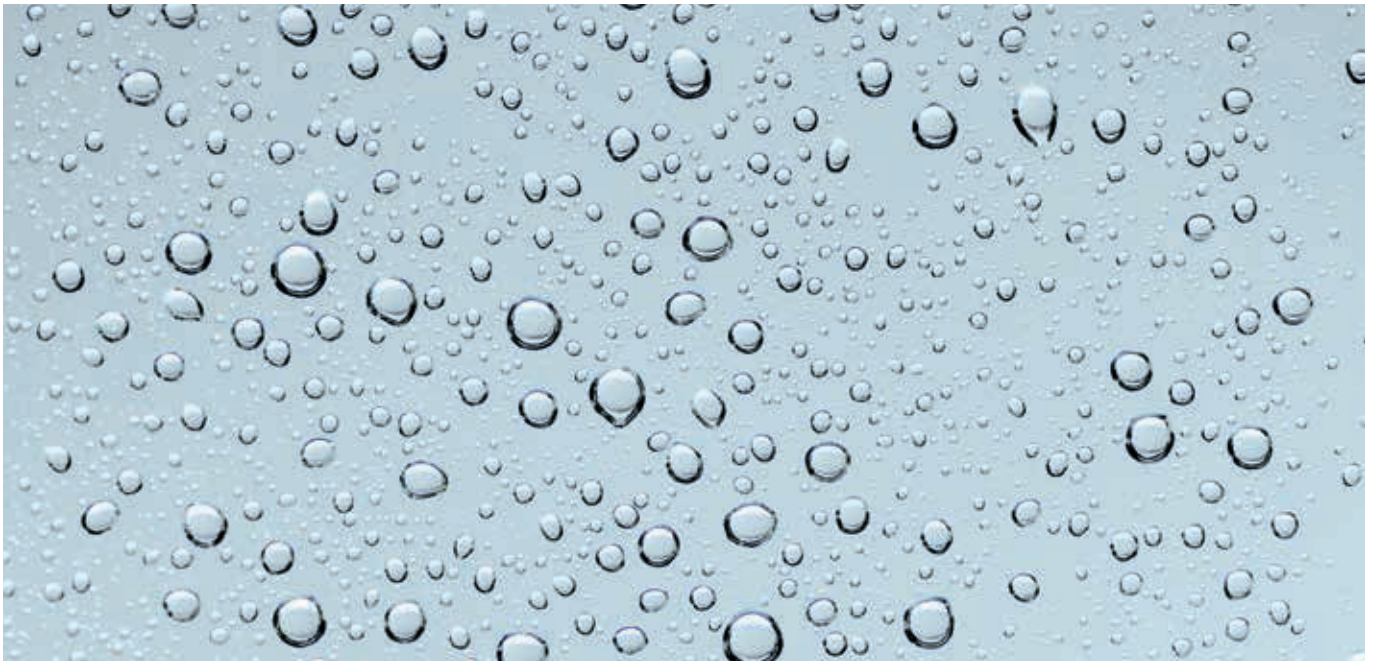
Schmierfette

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|-------------------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|--|
| Automotive Anwendungen | | | | | | | | |
| RENOLIT DURAPLEX EP 2 | – | Li-X Mineralöl | – | 2 | 105 | -30 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen. |
| RENOLIT DURAPLEX EP 3 | – | Li-X Mineralöl | – | 3 | 105 | -20 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotoren, Kupplungsausrücklager z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager. |
| RENOLIT FLM 0 | – | Lithium Mineralöl | • | 0 | 100 | -30 / +120 | – | Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ Korrosionsschutzzusätze, EP und AW additiviert. |
| RENOLIT FLM 2 | KPF2N-30 ISO-L-X-CDEB 2 | Lithium Mineralöl | • | 2 | 100 | -30 / +140 | MAN 285 LI-PF 2 | Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie und Betonwerke. |
| RENOLIT LZR 000 | GP00-000G-40 | Li/Ca Mineralöl | – | 00-000 | 43 | -40 / +110 | MB-Blatt 264.0 MAN 283 LI-P 00/000 | Fließfett für Zentralschmieranlagen LKW, Nutzfahrzeuge. |
| RENOLIT LZR 2 H | KP2N-30 ISO-L-X-CDIB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 230 | -30 / +140 | Baier & Köppel | Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfabriken, Dachziegelwerke, Papierindustrie, ausgeprägter Korrosionsschutz, verhindert Stillstandskorrosion; hytelverträglich. |
| RENOLIT LX-OTP 2 | – | Li-X Polyglykol | • | 1-2 | 360 | -40 / +160 | MAN | Achsschenkelbolzenschmierung bei MAN. |
| RENOLIT LX-PEP 3 | KP3N-30 ISO-L-X-CDEB 3 | Li-X Mineralöl | – | 3 | 170 | -30 / +150 | Interprecise (IDC-Bearings) | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett. |
| RENOLIT LX-PEP 2 | KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2 | Li-X Mineralöl | – | 2 | 170 | -30 / +150 | MAN 284 Li-H2, MB 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Gleitlager, Lüfterfett. |
| RENOLIT MP | KP2K-40 ISO-L-X-DCEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 35 | -40 / +120 | DBL 6804.00 MB-Blatt 267.0 | Mehrzweckfett für Fettschmierstellen an Pkw, Nfz, Arbeitsmaschinen, soweit nicht Dauertemperaturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mech. Beanspruchungen vorliegen. |

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|-------------------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|---|
| Automotive Anwendungen | | | | | | | | |
| RENOLIT MP PLUS | KP2K-30 ISO-L-X-CCEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 100 | -30 / +120 | – | Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar. |
| RENOLIT MP 150 | KP2K-40 ISO-L-X-DCEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 150 | -40 / +120 | DBL 6804.50 MB-Blatt 267.1 | Mehrzweckfett in Nutzfahrzeugen, Daimler Radlagerfett für den Werkstattbereich. |
| RENOLIT MP 735 | KP2K-40 ISO-L-X-DCEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 105 | -40 / +120 | VW TL 735 MAN 283 Li-P 2 Stabilus 100 15883 | Mehrzweckfett. |
| RENOLIT POLAR BLACK | – | Lithium PAO | • | 1-2 | 84 | -50 / +140 | – | Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen. |

Reiniger



| Produktbezeichnung | Funktion | Materialien | Anmerkungen | Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _ | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich [°C] | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m³ |
|------------------------------|---|--------------------|---|--|-------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|---------------------------|
| Reiniger | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MSA 3011 | Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung, salzfrei | Fe, Al, Ms, Cu, Mg | Enthält Hydroxide, hochdruckgeeignet. PSA-Freigabe weltweit: MABEC-Code Z 000 533 700; Schaumfrei ab 20 °C, druck- und temperaturabhängig | temporär, '2,5 % / 10 °dH | 9,8 ± 0,3 | 1 - 5 | 60 (20 - 80) | 500 (bei 50 °C) | 1046 ± 10 |
| RENOCLEAN VR 1021 CXV | Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung | Fe, Al, Ms, Cu, Mg | Enthält Hydroxide, hochdruckgeeignet. VW-Freigabe A29 0976; Hochdruckreinigung (200 bar, 300 kurzzeitig), nahezu schaumfrei ab 30 °C | temporär, '2% / 10 °dH | 9,8 ± 0,3 | 1 - 5 | 65 (30 - 80) | 200 (300 kurzzeitig) | 1053 ± 10 |
| RENOCLEAN C 20 K 1427 | Neutralreiniger für Spritzanwendung, salzfrei | Fe, (Mg)' | Sehr guter Korrosionsschutz, Rückstandsbildung gering, salzfrei. VW-Freigabe A29 2863; z. B. verwendbar vor Wärmebehandlung | temporär, '1,5% / 10 °dH | 10,2 ± 0,3 | 1 - 5 | 65 (40 - 80) | ~ 15 | 1044 ± 10 |

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Materialien | Anmerkungen | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in _ | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich [°C] | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|-------------------------------|---|-------------------------------|---|---|-------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Reiniger | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN SPEZIAL 2000 | Emulgierender Universalreiniger zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Nutzfahrzeug-, Planen-, Hallen- und Werkstattreinigung | alle Materialien ¹ | Enthält Phosphate; Spezifikationen: FORD 800 51 007; für alle manuellen Reinigungen, zum Tauchen, für Dampfstrahl- und Bodenreinigungsgeräte geeignet | – | 10,9 ± 0,4 bei 3% | 2 - 20 | 35 (20 - 80) | – | 1045 ± 10 |

| Produktbezeichnung | Funktion | Flammpunkt | Siedebereich | Dichte bei 15 °C | Materialien | Anmerkungen |
|----------------------|------------------------|------------|--------------|----------------------------|--|--|
| Reiniger | | | | | | |
| RENOCLEAN KLV | VOC-frei, aromatenfrei | ≥ 90 °C | 217 - 255 °C | 810 ± 15 kg/m ³ | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | VOC-konform, universelle Anwendung, langsam verdunstend; VW-Freigabe A29 2819; einfache Anwendung, z. B. zur Entfernung von Kfz-Wachskonservierung |

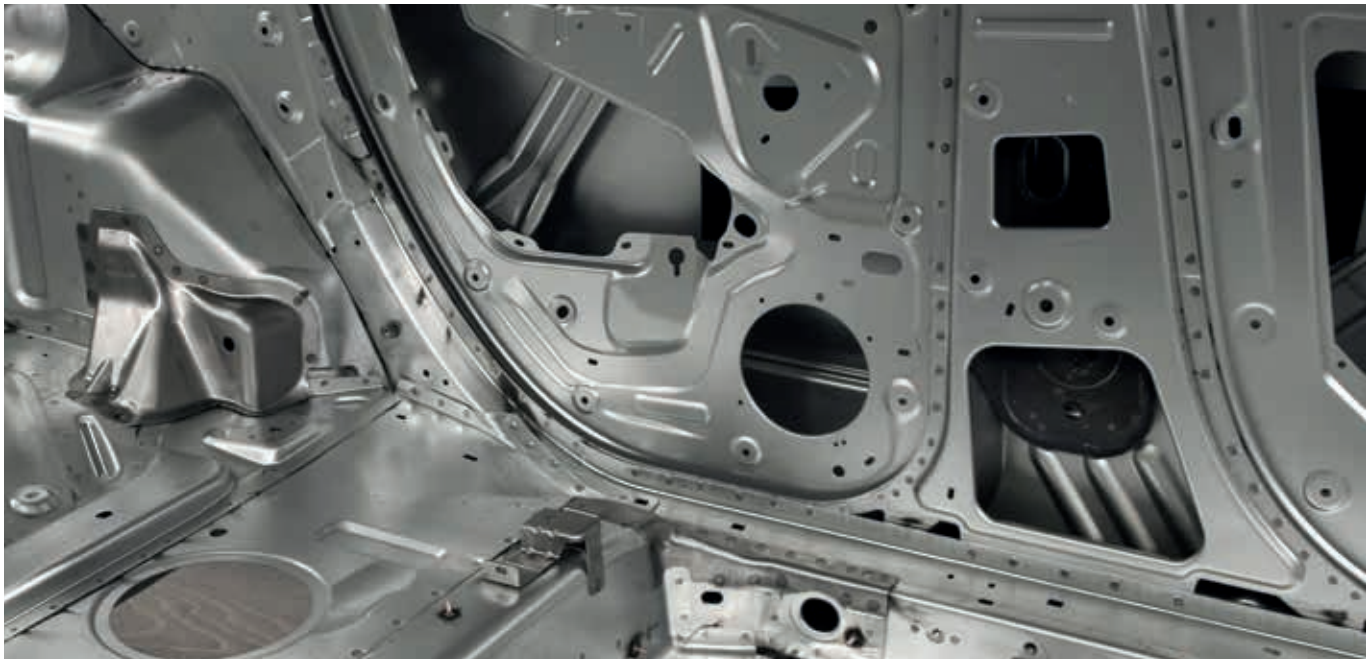
Montagehilfsmittel

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Materialien | Anmerkungen | Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _ | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich [°C] | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m³ |
|---------------------------|---|-------------|---|--|-------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|---------------------------|
| Montagehilfsmittel | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN 431 | Industrielles Montagehilfsmittel für Gummi und Elastomere | – | Gleitmittel zum Beispiel zum Aufziehen von Fensterdichtungen aus Gummi, Schläuchen etc.; Teile sind nach Trocknung fixiert, kein Gleiteffekt mehr | – | 7 ± 1 (100%) | 10 - 30 | 15 - 30 | – | 1017 ± 10 |

Korrosionsschutzmittel

ANTICORIT



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] |
|----------------------------|--|---|--|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------------------|
| Spraydosenprogramm | | | | | | | |
| ANTICORIT 5F | Korrosionsschutzspray mit aktiver Wasser- verdrängung, hinterlässt dicken, weichen Wachsfilm | 3,7 bei 20 °C | 813 | – | 2,5 | 6-12 | 12-24 |
| ANTICORIT BW 366 | Korrosionsschutzspray hinterlässt starken, griffesten braunen Wachsfilm | AZ 4mm Düse = 60s | 885 | – | 50 | 12-36 | 12-36 |
| ANTICORIT DFG | Korrosionsschutzspray additiviert mit Fest- körperschmierstoff | 84 | 887 | – | 5 | 6-12 | 12-24 |
| ANTICORIT RPC | Korrosionsschutzspray hinterlässt öligen Schutzfilm | 84 | 887 | – | 5 | 6-12 | 6-24 |
| ANTICORIT CPX 3373 | Lösemittelfreies Korrosionsschutzspray, hinterlässt stabilen, griffesten Wachsfilm | dyn. Visk. bei 300 1/min = 350m*Pas | 1005 | – | 50 | >36 | >36 |
| ANTICORIT SYNTH | Vollsynthetisches Multifunktionsöl | 102 | 834 | – | 15 | 3-6 | 6-12 |
| RENOCLEAN E | Hocheffektiver lösemittelbasierter Kaltrei- niger für viele Anwendungen | 1,7 bei 20 °C | 800 | – | 0 | – | – |
| ANTICORIT RP 4107 S | Thixotropes Korrosionsschutzöl, entspricht VDA 230-213 | 35 | 887 | – | 11 | 6-12 | 12-20 |

INDUSTRIEÖLE

Viele Prozesse in der Industrie funktionieren nur mit dafür speziell abgestimmten Schmierstofflösungen einwandfrei.

So kommt z. B. bei der Übertragung von Energie durch Druckmedien (Hydraulikfluide), bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften (Getriebeöle), bei der Energiegewinnung in Kraftwerken (Turbinenöle), bei der Kälteerzeugung (Kältemaschinenöle) oder bei der Druckluftherzeugung (Luftverdichteröle) den jeweiligen Industrieölen eine bedeutende Aufgabe zu.

FUCHS Industrieschmierstoffe können darüber hinaus in vielen weiteren Anwendungen einen wesentlichen Beitrag zur Steigerung der Produktivität leisten. Sie können den Wirkungsgrad deutlich erhöhen und den Energieverbrauch und die damit verbundenen CO₂-Emissionen reduzieren.

So gewährleisten z. B. Low Varnish-Turbinenöle einen störungsfreien Betrieb von Kraftwerken. Auf umweltneutrale Kältemittel abgestimmte Kältemaschinenöle verbessern die Umweltbilanz in der Kältekette. Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe stellen eine leistungsstarke Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.



Industrieöle

| | |
|--|-------|
| Hydrauliköle | 68-76 |
| Getriebe- und Umlauföle | 77-82 |
| Bettbahnöle | 83 |
| Papiermaschinenöle | 84-85 |
| Turbinenöle | 86 |
| Transformatorenöle / Isolieröle | 87 |
| Verdichter- und Umlauföle | 88-90 |
| Kältemaschinenöle | 91-94 |
| Umweltschonende Industrieöle | 95-97 |
| Zylinderöle, Haftöle, Wärmeträgeröle, Spezial-Gasometer Abdichtöl; IRM Referenzflüssigkeiten | 98-99 |

Industrieöle



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|------------------------------------|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|----|-----------------|---|
| Hydrauliköle / Maschinenöle | | | | | | | | |
| RENOLIN AR 19 | Serie RENOLIN AR Hochwertige Raffinate, reine Mineralöle. | 883 | 260 | 100 | 11 | 94 | -15 | Schmieröle AN, sogenannte Normalschmieröle, dienen Schmierzwecken, die keine besonderen Anforderungen, z. B. Alterungsbeständigkeit, Kälteverhalten usw. an die Schmierstoffe stellen. Die Temperatur des aus den Schmierstellen ablaufenden Öles sollte 70 °C nicht übersteigen. Die niedrigste Zulauftemperatur des Öles sollte 5 °C über dem Pourpoint liegen. Für Lager und Getriebe bei höheren Belastungen, jedoch geringen Gleitgeschwindigkeiten (unter 10 m/s). |
| RENOLIN AR 22 | Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle AN nach DIN 51501. AR 19: AN 100 AR 22: AN 150 | 888 | 240 | 150 | 14,6 | 96 | -12 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Hydrauliköle / Umlauföle / Schmieröle: CL / HL | | | | | | | | |
| RENOLIN DTA 2 | Serie RENOLIN DTA Spindel-, Hydraulik- und Schmieröle (Maschinenöle) auf Basis ausgewählter Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Die Produkte der RENOLIN DTA Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle nach DIN 51524-1: HL bzw. nach DIN 51517-2: CL, mineralölbasisch, demulgierend (wasserabscheidend), gutes Luftabscheidevermögen, gutes Schaumverhalten, zinkfrei. ISO 6743/4: HL, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB. | 805 | 100 | 2,2 | – | – | -27 | Für thermisch hoch belastete Lager, Getriebe und Hydrauliken mit Spitzentemperaturen von ca. 120 °C. Allgemeine Schmierung ohne Verschleißschutzanforderungen (ohne AW/EP); insbesondere bei Wärmestrahlung z. B. Hydrauliken von Druckgussmaschinen. Auch für hydrodynamische Antriebe einsetzbar, wenn vom Anlagenhersteller eine HL bzw. CL-Öl empfohlen wird. Voith Turbokupplungen Typen T und S. RENOLIN DTA 2 in Landis Lund WZM zur Spindelschmierung empfohlen (ohne Verschleißschutz). |
| RENOLIN DTA 5 | | 837 | 120 | 4,6 | 1,6 | 106 | -40 | |
| RENOLIN DTA 7 | | 839 | 155 | 7,4 | 2,2 | 103 | -27 | |
| RENOLIN DTA 10 | | 851 | 174 | 10 | 2,6 | 92 | -27 | |
| RENOLIN DTA 15 | | 856 | 195 | 15 | 3,4 | 98 | -27 | |
| RENOLIN DTA 22 | | 865 | 210 | 22 | 4,2 | 94 | -27 | |
| RENOLIN DTA 32 | | 874 | 222 | 32 | 5,4 | 102 | -24 | |
| RENOLIN DTA 46 | | 874 | 228 | 46 | 6,8 | 101 | -24 | |
| RENOLIN DTA 68 | | 882 | 250 | 68 | 8,7 | 99 | -18 | |
| RENOLIN DTA 100 | | 881 | 248 | 100 | 11,2 | 97 | -18 | |
| RENOLIN DTA 150 | | 889 | 266 | 150 | 15,5 | 94 | -15 | |
| RENOLIN DTA 220 | | 893 | 280 | 220 | 18,8 | 95 | -12 | |
| RENOLIN DTA 320 | | 898 | 280 | 320 | 24,0 | 95 | -12 | |
| RENOLIN DTA 460 | | 904 | 315 | 460 | 30,4 | 95 | -12 | |
| Zinkhaltige Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN B 3 | Serie RENOLIN B Schmier- und Hydrauliköle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes, günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten, demulgierend, gute Luftabscheidung; zinkhaltig; guter Verschleißschutz; hohe Alterungsbeständigkeit. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLP nach DIN 51524-2, ISO 6743/4: HM | 850 | 178 | 10 | 2,6 | 95 | -42 | Universelle Hydrauliköle, wenn hohe Alterungsbeständigkeit, Verschleißschutz und Demulgiervermögen gefordert wird. Universal-Hydrauliköl für alle hydrostatischen und hydrodynamischen Hydrauliksysteme auch bei thermischen Belastungen. Exzellenter robuster Verschleißschutz. Denison-Freigabe Bosch Rexroth RENOLIN B15 ist nach H-574 freigegeben. |
| RENOLIN B 5 | | 863 | 200 | 22 | 4,4 | 107 | -27 | |
| RENOLIN B 10 | | 876 | 205 | 32 | 5,5 | 109 | -24 | |
| RENOLIN B 15 | | 875 | 210 | 46 | 6,9 | 105 | -24 | |
| RENOLIN B 20 | | 881 | 224 | 68 | 8,8 | 100 | -24 | |
| RENOLIN B 30 | | 883 | 232 | 100 | 11,1 | 96 | -18 | |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---------------------------------|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Zinkhaltige Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN B 10 PLUS | Serie RENOLIN B PLUS Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von ausgewählten, hydrierten Grundölen. Beinhalten Additive zur Verbesserung der Alterungs- und Oxidationsstabilität sowie zinkhaltige AW/EP Verschleißschutzadditive, die besonders bei hohem Druck und extremer Last sicher vor Verschleiß schützen. Standzeitverlängerung möglich. Erfüllen Anforderungen nach DIN 51524-2: HLP und ISO 6743-4: HM | 840 | 170 | 10 | 2,68 | 104 | -54 | Für alle Hydrauliken geeignet, besonders wenn eine Freigabe nach Bosch Rexroth RD 90235 bzw. RDE 90245 gefordert ist. Gruppe II Mineralöle (hydrierte Basisöle), für „HP - höchste hydraulische Drücke“. Freigabe nach Denison HF0 |
| RENOLIN B 15 PLUS | | 840 | 195 | 15 | 3,47 | 108 | -48 | |
| RENOLIN B 22 PLUS | | 845 | 220 | 22 | 4,39 | 108 | -45 | |
| RENOLIN B 32 PLUS | | 860 | 220 | 32 | 5,5 | 108 | -39 | |
| RENOLIN B 46 PLUS | | 860 | 230 | 46 | 6,94 | 107 | -36 | |
| RENOLIN B 68 PLUS | | 870 | 230 | 68 | 9,05 | 108 | -33 | |
| RENOLIN B 100 PLUS | | 870 | 270 | 100 | 11,6 | 104 | -27 | |
| RENOLIN B 32 HP | Serie RENOLIN B HP Schmier- und Hydrauliköle auf Basis ausgewählter Grundöle. Hochwertige AW/EP Additive schützen sicher vor Verschleiß, auch bei hohem Druck und extremer Last. Demulgierend, erfüllen die Anforderungen nach DIN 51524-2: HLP und ISO 6743-4: HM. | 880 | 205 | 32 | 5,48 | 107 | -24 | Für alle Hydrauliken geeignet, besonders wenn eine Freigabe nach Bosch Rexroth RD 90235 bzw. RDE 90245 gefordert ist. Universalöle für „HP - höchste hydraulische Drücke“. |
| RENOLIN B 46 HP | | 880 | 210 | 46 | 6,93 | 106 | -24 | |
| RENOLIN B 68 HP | | 880 | 225 | 68 | 8,8 | 102 | -24 | |
| RENOLIN B 15 HVI | Serie RENOLIN B HVI Schmier- und Hydrauliköle (Maschinenöle) mit hohem Viskositätsindex und Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens, des Korrosions- und Verschleißschutzes. Die Produkte der RENOLIN B HVI-Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle HVLP nach DIN 51524-3, mineralölbasisch, demulgierend, zinkhaltig. ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV | 859 | 180 | 15 | 3,8 | 151 | -45 | RENOLIN B HVI ist für alle Hydrauliken geeignet, vor allem, wenn ein hoher Viskositätsindex verlangt wird oder wenn Probleme wegen zu hoher Viskosität beim Anfahren oder zu niedriger Viskosität bei Betriebstemperatur bestehen. Mehrbereichscharakteristik durch hohen VI. Denison HF0, HF1, HF2 |
| RENOLIN B 22 HVI | | 866 | 178 | 22 | 4,9 | 151 | -45 | |
| RENOLIN B 32 HVI | | 871 | 178 | 32 | 6,3 | 152 | -48 | |
| RENOLIN B 46 HVI | | 879 | 186 | 46 | 8,1 | 150 | -45 | |
| RENOLIN B 68 HVI | | 868 | 240 | 68 | 11,0 | 153 | -36 | |
| RENOLIN D 2 VG 7 | Serie RENOLIN D Detergierende Schmier- und Hydrauliköle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosions- und Verschleißschutzes mit günstigem Viskositäts-Temperatur-Verhalten, zinkhaltig. Die RENOLIN D-Reihe erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLPD nach DIN 51524-2. ISO 6743-4: HM mit DD-Eigenschaften. | 844 | 155 | 7,2 | 2,2 | 99 | -27 | Die RENOLIN D-Reihe wird als Schmieröle, insbesondere jedoch als Hydrauliköle eingesetzt, wenn eine hohe Alterungsbeständigkeit, guter Verschleißschutz, Detergier- und Dispergiervermögen gefordert werden. Universal-Hydrauliköle für alle Hydrauliksysteme auch bei thermischen Belastungen und hoher Schmutzbelastung. |
| RENOLIN D 3 VG 10 | | 852 | 178 | 10 | 2,8 | 96 | -30 | |
| RENOLIN D 5 VG 12 | | 871 | 200 | 22 | 4,3 | 96 | -27 | |
| RENOLIN D 10 VG 32 | | 875 | 210 | 32 | 5,3 | 99 | -24 | |
| RENOLIN D 15 VG 46 | | 879 | 224 | 46 | 6,8 | 100 | -27 | |
| RENOLIN D 20 VG 68 | | 883 | 232 | 68 | 8,7 | 99 | -24 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|-----------------------------------|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Zinkhaltige Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN D 46 HVI VG 100 | Wie RENOLIN D mit zusätzlichem verbessertem Viskositäts-Temperatur-Verhalten. HVLDP 46 | 876 | 186 | 46 | 8,2 | 151 | -45 | Für Hydrauliken, die neben den oben genannten Anforderungen großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. |
| RENOLIN XtremeTemp 32 | Serie RENOLIN XtremeTemp Universelle Hochleistungs-Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex und erhöhter Scherstabilität (VI ≥ 180). Auf Basis spezieller hydrierter Grundöle aufgebaut, sehr gutes Alterungsverhalten, hohe Lebensdauer, exzellenter Korrosionsschutz und sehr guter Verschleißschutz. Übertreffen DIN 51524-3: HVL, demulgierend, zinkhaltig; für höchste hydraulische Drücke. ISO 6743-4: HV, ISO 11158: HV Denison HFO, HF1, HF2 BOSCH REXROTH RD90235 bzw. RDE90245. | 845 | 216 | 32 | 6,9 | 180 | -33 | Universelle Hochleistungs- und Mehrbereichs-Hydrauliköle für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, Verbesserung des Wirkungsgrades, Erhöhung der Standzeiten und Wechselintervalle. Mehrbereichscharakteristik der hohen, scherstabilen Viskositätsindexe. Exzellentes Tieftemperaturverhalten, breiter Temperatureinsatzbereich. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. Erfüllen neueste Anforderungen vieler Mobilhydraulikhersteller. Freigabe nach BOSCH REXROTH RD90235 und RDE90245 und Denison HFO. |
| RENOLIN XtremeTemp 46 | | 853 | 230 | 48 | 9,3 | 180 | -34 | |
| RENOLIN XtremeTemp 32 Plus | Serie RENOLIN XtremeTemp Plus Wie RENOLIN XtremeTemp mit zusätzlichen Additiven zur Vermeidung von Stick-Slip; für höchste hydraulische Drücke. DIN 51524: HVLDP, ISO 6743-4, ISO 11158: HV (gemäß Denison und BOSCH REXROTH) Reduziert Reibung in Mischreibungsgebiet HVLDP nach DIN 51524-3, HV nach ISO 6743-4 | 861 | 216 | 32 | 6,9 | 183 | -33 | Leicht detergierende Schmier- und Hydrauliköle zur Umlauf- und Lagerschmierung, besonders geeignet für alle Anwendungen in mobilen und industriellen Hydraulikanlagen, die den Einsatz eines HVLDP-Öles gemäß DIN 51524-3 (2006) mit einem weiten Temperatureinsatzbereich und hoher Scherstabilität benötigen. Besonders zu empfehlen, wenn eine niedrige Startviskosität bei tiefen Temperaturen notwendig ist und gleichzeitig bei Betriebstemperatur eine ausreichende Schmierung sichergestellt werden soll. Durch die exzellente Scherstabilität wird dieser große Betriebs-Viskositäts-Bereich über den gesamten Einsatzzeitraum gewährleistet. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. |
| RENOLIN XtremeTemp 46 Plus | | 855 | 234 | 48 | 9,3 | 181 | -34 | |
| RENOLIN LIFT 22 | Serie RENOLIN LIFT Detergierendes Spezialhydrauliköl mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsstabilität, des Korrosionsschutzes; besondere Wirkstoffe zur Vermeidung von Stick-Slip (Ruckgleiten); zinkhaltig; erfüllt und übertrifft Mindestanforderung an Hydrauliköle DIN 51524-2: HLPD; ISO 6743-4: HM/HG | 869 | 210 | 22 | 4,3 | 100 | -30 | Spezialhydrauliköl für Aufzüge, Hebebühnen, Flurförderer usw., wo aufgrund von hohen Lasten und niedrigen Gleitgeschwindigkeiten die Gefahr von Ruckgleiten (Stick-Slip) besteht. |
| RENOLIN LIFT 32 | | 877 | 210 | 32 | 5,3 | 96 | -30 | |
| RENOLIN LIFT 46 | | 881 | 210 | 46 | 6,8 | 101 | -27 | |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|---------------------------------|---|--|---------------------|---|--|-----|-----------------|--|
| Zinkhaltige Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN MR 0 VG 2 | Serie RENOLIN MR Die Produkte der RENOLIN MR-Reihe sind spezielle Schmier- und Hydraulikfluide HLPD nach DIN 51502 mit ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schmutztragevermögen, zinkhaltig und detergierend/dispersierend. In vielen Hydraulikanlagen werden die Öle der RENOLIN MR-Reihe als Problemlöser eingesetzt, speziell, wenn Standardöle der Vielfalt der Anforderungen nicht mehr genügen. RENOLIN MR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen an Hydrauliköle HLPD nach DIN 51524-2. ISO 6743-4: HM mit hoher DD-Performance. | 807 | 75 | 2,2 | – | – | -42 | <u>RENOLIN MR 0,1 und 3:</u> Für Spindeln an Werkzeugmaschinen und für Rollenlagerspindeln in der Textilindustrie. |
| RENOLIN MR 1 VG 5 | | 837 | 85 | 5 | 1,7 | 83 | -36 | |
| RENOLIN MR 3 VG 10 | | 852 | 166 | 10 | 2,6 | 91 | -30 | |
| RENOLIN MR 5 VG 22 | | 868 | 165 | 22 | 4,3 | 100 | -30 | <u>RENOLIN MR 5, 10, 15 und 20:</u> Hoch belastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Korrosionsschutz bis zu Dauertemperaturen von 100 °C. Für kleinere Getriebe insbesondere mit Elektrolamellenkupplungen. |
| RENOLIN MR 10 VG 32 | | 875 | 208 | 32 | 5,6 | 114 | -30 | |
| RENOLIN MR 15 VG 46 | | 877 | 220 | 46 | 6,9 | 105 | -27 | |
| RENOLIN MR 20 VG 68 | | 881 | 225 | 68 | 8,9 | 105 | -24 | |
| RENOLIN MR 30 VG 100 | | 883 | 248 | 100 | 11,4 | 100 | -18 | <u>RENOLIN MR 30, 40:</u> Für größere Getriebe. Als Einlauf- und Korrosionsschutzöl. Ölwechsel können verlängert werden. |
| RENOLIN MR 40 VG 150 | | 889 | 250 | 150 | 14,8 | 98 | -18 | |
| RENOLIN MR 310 | | Schmier- und Hydrauliköle mit extrem hohem Viskositätsindex und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammtagevermögen. DIN 51502: HVLPD in Verbindung mit DIN 51524: HVLPD; ISO 6743-4: HV | 855 | 118 | 15 | 5,4 | 360 | -48 |
| RENOLIN MR 520 | 886 | | 154 | 32 | 8,0 | 270 | -60 | |
| RENOLIN MR 1030 | 873 | | 214 | 68 | 11,0 | 154 | -36 | |
| RENOLIN MR 22 MC | Serie RENOLIN MR MC Universal-Schmier- und -Hydrauliköle, aufgebaut auf Basis der MC-Grundöle mit hohem Viskositätsindex (scherstabil), exzellenter Oxidationsbeständigkeit und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammtagevermögen. HVLPD nach DIN 51524-3. MR 22 MC: HVLPD 22 MR 32 MC: HVLPD 32 MR 46 MC: HVLPD 46 MR 68 MC: HVLPD 68 | 856 | 200 | 22 | 4,9 | 153 | -54 | Gleicher Einsatz wie RENOLIN MR und dort, wo Öle mit sehr hoher Scherstabilität verlangt werden. Verlängerung der Wechselintervalle möglich; Sortenrationalisierung; Mehrbereichscharakteristik, breiter Temperatureinsatzbereich. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. |
| RENOLIN MR 32 MC | | 858 | 220 | 32 | 6,4 | 152 | -48 | |
| RENOLIN MR 46 MC | | 864 | 234 | 46 | 8,3 | 154 | -48 | |
| RENOLIN MR 68 MC | | 870 | 253 | 68 | 11,2 | 157 | -42 | |
| RENOLIN MRX 32 | Serie RENOLIN MRX Ausgesuchte, hochwertige Sonderaffinate mit Wirkstoffen zur Maximierung der Alterungsbeständigkeit, der Verschleißminderung und zur Verhinderung von Kavitation. Hohes Reinigungs- und Schlammtagevermögen; exzellenter Korrosionsschutz MRX 32: HLPD 32 MRX 46: HLPD 46 | 878 | 228 | 32 | 5,5 | 108 | -27 | Multifunktionelle, detergierende Langzeit-Schmier- und Hydrauliköle, die alle Anforderungen nach DIN 51524: HLPD übertreffen. Bei Anforderungen an einen besonders hohen Korrosionsschutz. Dadurch möglich Lebensdauer der Aggregate zu verlängern. |
| RENOLIN MRX 46 | | 884 | 232 | 46 | 6,9 | 103 | -24 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|--|------------------------------------|------------------|--|---|-----|---------------|--|
| Zink- und aschefreie Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN MWB 46 | Serie RENOLIN MWB Solventraffinate mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Oxidations- und Alterungsbest., ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schlammtragevermögen, hohem Anteil an verschleißmindernden Zusätzen, erhöhtem Druckaufnahmevermögen und gutem Reibungsverhalten, zinkfrei. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLP nach DIN 51524-2 MWB 46: HLPD 46, MWB 68: HLPD 68 | 882 | 218 | 46 | 6,9 | 105 | -24 | Hochbelastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Verschleißschutz besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen auf der Brugger-Ölprüfmaschine und ein zinkfreies Produkt verlangt werden. Brugger-Wert: ≥50N/mm ² |
| RENOLIN MWB 68 | | 879 | 224 | 68 | 8,7 | 99 | -18 | |
| RENOLIN ZAF B 5 HT | Serie RENOLIN ZAF B HT Zink- und aschefreie, demulgierende Hydrauliköle und Industriegetriebeöle mit hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Ausgez. Verschleißschutz für Zahnräder (FZG >12) und Wälzlager. Hoher Korrosionsschutz a. in Anwesenheit von Feuchtigkeit bzw. H ₂ O. Hervorragende Kupfer- und Buntmetallverträglichkeit. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLP nach DIN 51524-2: HM, nach ISO 6743-4: DBL nach 6713: HLP. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Getriebeöle CLP nach DIN 51517-3, CKC nach ISO 6743-6, HLP nach DIN 51524-2 HM nach ISO 6743-6 | 824 | 130 | 4,6 | 1,6 | 105 | <-54 | Universell einsetzbar als Hydrauliköl (HLP) und Industriegetriebeöl (CLP) für den Einsatz in unterschiedlichsten Hydraulikanlagen, in Pressen und Werkzeugmaschinen. Sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen geeignet. Brugger-Wert: ≥30N/mm ² |
| RENOLIN ZAF B 10 HT | | 848 | 170 | 10 | 2,7 | 100 | <-54 | |
| RENOLIN ZAF B 22 HT | | 863 | 210 | 22 | 4,4 | 106 | -33 | |
| RENOLIN ZAF B 32 HT | | 875 | 220 | 32 | 5,4 | 96 | -33 | |
| RENOLIN ZAF B 46 HT | | 876 | 230 | 46 | 6,8 | 101 | -27 | |
| RENOLIN ZAF B 68 HT | | 882 | 242 | 68 | 8,8 | 100 | -21 | |
| RENOLIN ZAF B 100 HT | | 882 | 240 | 100 | 11,3 | 99 | -18 | |
| RENOLIN ZAF 150 BB | | 893 | 225 | 150 | 14,6 | 94 | -21 | |
| RENOLIN ZAF 220 BB | 894 | 240 | 220 | 13,6 | 94 | -9 | | |
| RENOLIN ZAF D 22 HT | Serie RENOLIN ZAF D HT Zink- und aschefreie Schmier- und Hydrauliköle mit detergierend und dispergierend wirkenden Zusätzen. Alterungsbeständig, exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz, gutes Luftabscheidevermögen. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD; ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP; CLP-D; ISO 6743-6: CKC | 860 | 206 | 22 | 4,3 | 103 | -33 | Detergierende zink- und aschefreie Hydraulik- und Umlauföle für alle hydraulischen Antriebe, auch als Getriebeöl einsetzbar. Brugger-Wert: ≥30N/mm ² |
| RENOLIN ZAF D 32 HT | | 870 | 220 | 32 | 5,3 | 97 | -33 | |
| RENOLIN ZAF D 46 HT | | 880 | 230 | 46 | 6,8 | 100 | -27 | |
| RENOLIN ZAF D 68 HT | | 880 | >230 | 68 | 8,8 | 100 | -27 | |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|---|--|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Zink- und aschefreie Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS | Universelles zink- und aschefreies, detergierendes Hydrauliköl und Industriegetriebeöl, exzellente Stabilität, sehr hoher Verschleißschutz, neueste schwefelarme und hydrierte Grundölgeneration. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD; ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP und ISO 6743-6: CKC | 866 | 230 | 46 | 6,9 | 106 | -39 | RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS wird für den Einsatz in Hydraulikanlagen, in Pressen und Werkzeugmaschinen als universelles Umlauf- und detergierendes Getriebeöl empfohlen. RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS kann sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen empfohlen werden. Brugger-Wert: ≥30N/mm ² Verlängerung der Standzeit, neue hydrierte Grundöle |
| RENOLIN ZAF 46 D-White | Detergierendes, zink- und aschefreies EP-Schmier- und Hydrauliköl. Aufgrund ausgesuchter, klar aussehender Grundöle und dafür abgestimmter Additive wird die Gefahr von Verfärbungen bei Ölfilmbildung vermieden. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-2: HLP (Ausnahme: Demulgiervermögen), HLPD, ISO 6743-4: HM. | 865 | >230 | 46 | 6,9 | 106 | -39 | Hervorragend geeignet für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines Hydrauliköles mit oben beschriebenen Eigenschaften in Anlehnung an DIN 51 524-2 (HLP) empfohlen wird. |
| RENOLIN ZAF 5 DT | Serie RENOLIN ZAF DT Ausgesuchte Solventraffinate mit speziellen Wirkstoffen zur Erhöhung des Verschleiß- und Korrosionsschutzes. Hohe Belastbarkeit – nach Brugger – detergierend, dispergierend eingestellt. Erfüllen und übertreffen DIN 51524-2: HLPD. Ausnahme: Demulgiervermögen. ISO 11158: HM; CLP nach DIN 51517-3, CKC nach ISO 6743-6. | 847 | 116 | 5 | 1,7 | 99 | -40 | Hochbelastbare Hydraulik- und Umlauföle, die ein ausgeprägtes Detergier- und Dispergiervermögen besitzen. Sehr gute Alterungsbeständigkeit, guter Korrosionsschutz und sehr hohes Lasttragevermögen. Nach Daimler-Spezifikation DBL 6721 für Werkzeugmaschinen und Pressen. Brugger-Wert: ≥50N/mm ² |
| RENOLIN ZAF 10 DT | | 848 | 154 | 10 | 2,7 | 108 | -30 | |
| RENOLIN ZAF 15 DT | | 865 | 190 | 15 | 3,3 | 86 | -27 | |
| RENOLIN ZAF 22 DT | | 866 | 198 | 22 | 4,4 | 109 | -27 | |
| RENOLIN ZAF 32 DT | | 876 | 210 | 32 | 5,4 | 102 | -24 | |
| RENOLIN ZAF 46 DT | | 876 | 218 | 46 | 6,8 | 101 | -24 | |
| RENOLIN ZAF 68 DT | | 879 | 224 | 68 | 8,9 | 104 | -18 | |
| RENOLIN ZAF 100 DT | | 882 | 220 | 100 | 11,3 | 99 | -18 | |
| RENOLIN ZAF 150 DT | | 887 | 222 | 150 | 14,6 | 96 | -15 | |
| RENOLIN ZAF 32 MC | | Serie RENOLIN ZAF MC Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von MC-Grundölen mit ausgewählten Additiven. Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, sehr guter Korrosionsschutz, hoher Verschleißschutz, hoher Viskositätsindex (scherstabil). Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach DIN 51524-2: HLP; DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HM; ISO 6743-4: HV; DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6: CKC, DBL 6713: HLP, HVLP | 840 | 246 | 35 | 6,7 | 149 | |
| RENOLIN ZAF 46 MC | 843 | | 238 | 46 | 8,0 | 148 | -45 | |
| RENOLIN ZAF 68 MC | 854 | | 238 | 68 | 10,6 | 146 | -42 | |

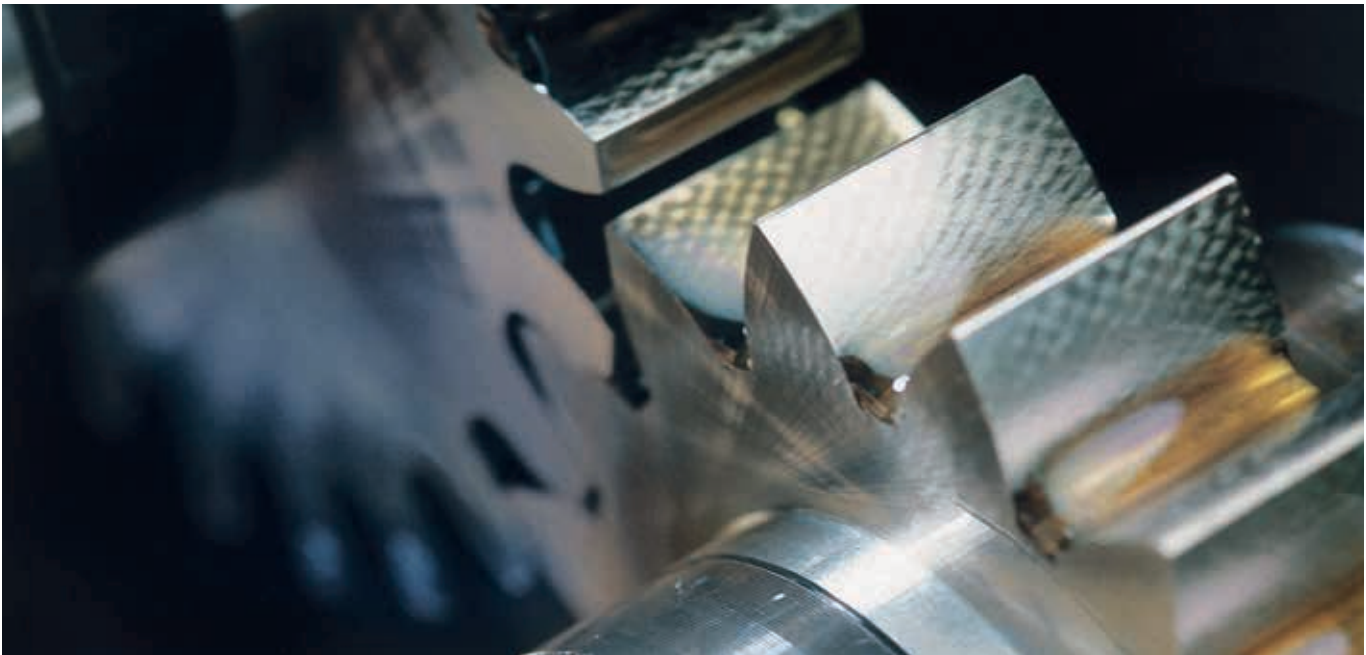
RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Zink- und aschefreie Hydrauliköle | | | | | | | | |
| RENOLIN ZAF 520 | Zink- und aschefreies Spezial-Hydraulik- und Umlauföl mit sehr hohem Viskositätsindex, damit sehr gutes VT-Verhalten. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV (detergierend). | 868 | 160 | 34 | 9,2 | 267 | -30 | Für alle Systeme, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind bzw. bei niedrigen Temperaturen anfahren. |
| RENOLIN ZAF 15 LT | Serie RENOLIN ZAF LT Zink- und aschefreie Hydrauliköle mit sehr hohem Viskositätsindex für Tieftemperatur-Anwendungen. Demulgierend, mit Additiven zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Erfüllen Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV. | 873 | >90 | 14 | 5,3 | 387 | <-60 | Entwickelt für die Anwendung bei sehr niedrigen Temperaturen in mobilen und stationären Anlagen; neueste Additiv-Technologie Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 15 LT = 2380mm ² /s - RENOLIN ZAF 32 LT = 4850mm ² /s |
| RENOLIN ZAF 32 LT | | 869 | 155 | 31 | 8,7 | 281 | <-60 | |
| RENOLIN ZAF 32 HXV | Neu entwickeltes zink- und aschefreies Hydrauliköl mit sehr hohem scherstabilen Viskositätsindex; dieser ermöglicht hervorragende Tieftemperatur-Eigenschaften. Demulgierend, mit Additiven für exzellente Buntmetallverträglichkeit und für hohen Verschleißschutz. Erfüllt die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP und ISO 6743-4: HV (mit Ausnahme des Flammpunktes) | 853 | 135 | 32 | 9,5 | 300 | ≤-51 | Entwickelt für Anwendungen bei denen ein sehr gutes Fließverhalten auch bei niedrigsten Temperaturen gefordert ist. Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 32 HXV = 2150mm ² /s |
| RENOLIN HighPress 46 DLC | Serie RENOLIN HighPress DLC Zink- und aschefreies Hochleistungs-EP-Hydrauliköl für nasslaufende Lamellenkupplungen. Exzellente Detergier- und Dispergiereigenschaften sowie sehr gutes Verschleißschutzvermögen (FZG Schadenskraftstufe 12 / Brugger 50 N/mm ²). Übertreffen die Anforderungen, welche an Hydrauliköle Typ HLPD nach DIN 51502 in Verbindung mit DIN 51524-2 gestellt werden. | 877 | 212 | 46 | 6,8 | 100 | - | Speziell für den Einsatz in Anlagen mit nasslaufenden Lamellenkupplungen. Definierte Reibwerte werden beim Betrieb gewährleistet (statisch und dynamisch). Entspricht den Anforderungen gemäß Müller Weingarten DT 55005. Freigabe von Oertlinghaus Lamellenkupplungen ON 9.2.19. Ebenfalls zur Umlauf- und Lager-schmierung in allen Hydraulikpressen geeignet. |
| RENOLIN PG 32 | Serie RENOLIN PG Vollsynthetische Hydraulik- und Umlauföle auf Basis Polyglykol für höchste Ansprüche hinsichtlich thermischer Beanspruchung, hoher Viskositätsindex. Nicht mit Mineralöl mischbar und verträglich, wasserlöslich. Kennzeichnung nach VDMA 24568 PG 32: HEPG 32 PG 46: HEPG 46 Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle DIN 51524-2. | 1022 | 220 | 32 | 7,1 | 194 | -54 | Für hoch belastete Hydraulik- und Umlaufsysteme bei extremer thermischer Belastung. Einsatz- und Umstellrichtlinien beachten. Wasserlösliche PAG Hydrauliköle; nicht mit Mineralöl, PAO mischbar und verträglich. |
| RENOLIN PG 46 | | 1029 | 240 | 46 | 9,7 | 203 | -48 | |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|--|
| Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten | | | | | | | | |
| HYDROTHERM 46 M | Basis Wasserglykol; geprüft und freigegeben gemäß 6. und 7. Luxemburger Bericht. Guter Verschleißschutz. Sehr guter Korrosionsschutz. Extrem alterungsstabil. Gruppe HFC nach DIN 51502 und VDMA 24317, ISO 12922: HFC46. | 1084 | – | 46 | 9,5 | 195 | -42 | Für alle Hydrauliken im Bereich von Brandgefahr (Bergbau, Stahl, Gießereien, Schmieden, Glas). Für alle Werkstoffe geeignet, auch Farben und Dichtungen, die wasserglykolbeständig sind. Monoethylglykolfrei, aminfrei. |
| RENOSAFE DU 46 | Wasserfreies, schwer entflammbares Fluid auf Basis spezieller Ester VOITH-Turbo-Freigabe, HFDU nach ISO 12922. | 922 | >250 | 48 | 9,7 | 188 | -45 | Schwer entflammbares Hydraulikfluid auf Basis spezieller organischer Ester, für Turbo Kupplungen optimiertes HFDU Fluid. Mit Mineralöl verträglich. Dichtungs-, Schlauch- und Farbverträglichkeit muss geprüft werden. |
| RENOSAFE TURBO 46 HF NEU | Wasserfreie, schwer entflammbare, spezielle, thermisch stabile Phosphorsäureester; gutes Wasserabscheidungsvermögen und Schaumverhalten; hohe Oxidationsbeständigkeit ISO 12922: HFDR46. | 1150 | >250 | 44 | 5,0 | -35 | -24 | Hydraulikflüssigkeit in feuergefährdeter Umgebung für elektrohydraulischen Steuerölkreislauf von Dampfturbinen; Lagerschmierung von Dampf- und Gasturbinen. |
| RENOSAFE FireProtect 46 | Serie RENOSAFE FireProtect Wasserfreie, schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit auf Basis neuer Ester- und Additivtechnologie, Typ HFDU. Höchste oxidative und thermische Stabilität, exzellente Buntmetall- und Kupferverträglichkeit, Hydrolysestabilität und sehr robuster und stabiler Verschleißschutz. Mehrbereichscharakteristik durch hohen, scherstabilen Viskositätsindex. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%. Erfüllt die Mindestanforderungen an HFDU-Flüssigkeiten nach DIN 51502 nach ISO 12922-HFDU. | 920 | 270 | 50 | 10,4 | 203 | -42 | Für den Einsatz als schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis organischer Ester, Typ HFDU in allen Hydraulikanwendungen in unmittelbarer Nähe von offenen Flammen oder glühenden Metallen (heißen Metalloberflächen) wie beispielsweise in Druckgussmaschinen, Stahlwerken, Stranggussanlagen, Warmwalzanlagen, Kokereien und anderen mobilen und stationären Hydraulikanlagen. |
| RENOSAFE FireProtect 68 | | 919 | 280 | 68 | 12,6 | 188 | -45 | |

RENOLIN



| Produkt- bezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour- point °C | Hauptanwendung |
|--------------------------------|---|---|---------------------------|---|--|----|----------------------|---|
| Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN CLP 68 | Serie RENOLIN CLP Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauföle mit hoher Alterungs- beständigkeit und Wirkstoffen zur Verbesserung des Korrosions- schutzes (Korrosion an Stahl und Buntmetallen wird auch unter Feuchtigkeitseinfluss vermieden). Hervorragende Verschleißschutzei- genschaften – hohe EP-/AW-Per- formance, hohe Fresstragfähig- keit, hohe Graufleckentragfähig- keit, exzellenter FE8-Wälzlagerver- schleißschutz, gutes Demulgier- verhalten, sehr gutes Schaumver- halten, zink- und silikonölfrei. RENOLIN CLP-Öle erfüllen und übertreffen die Mindestanfor- derungen an Schmieröle CLP nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD. US Steel 224, David Brown S1.53.10. | 886 | 236 | 68 | 8,7 | 99 | -24 | Universelle Getriebeöle für Ein- satzfälle in der Industrie, z. B. an Lagern, Gelenken, Stirn-, Kegel- und Schneckenradgetrieben, dort wo ein Öl vom Typ CLP vom Her- steller für den Einsatz empfohlen wird. |
| RENOLIN CLP 100 | | 890 | 240 | 100 | 11,2 | 98 | -21 | |
| RENOLIN CLP 150 | | 894 | 250 | 150 | 14,5 | 96 | -24 | |
| RENOLIN CLP 220 | | 896 | 260 | 220 | 18,9 | 96 | -24 | Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern |
| RENOLIN CLP 320 | | 900 | 255 | 320 | 24,0 | 95 | -12 | Mineralölbasis |
| RENOLIN CLP 460 | | 901 | 270 | 460 | 30,4 | 95 | -12 | |
| RENOLIN CLP 680 | | 918 | 270 | 680 | 36,8 | 88 | -10 | |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|--------------------------------|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|--|
| Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN CLP 46 PLUS | Serie RENOLIN CLP PLUS Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauföle mit exzellentem Verschleißschutz, guter EP-Performance und sehr gutem Korrosionsschutz. Ausgewählte Antioxidantien gewährleisten eine sehr hohe Alterungsbeständigkeit, spezielle detergierend / dispergierend wirkende Additive gewährleisten ein sehr gutes Schmutzlöse- und Schmutztragevermögen. RENOLIN CLP PLUS-Öle erfüllen die Mindestanforderungen an Schmieröle nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD. CLP PLUS wurde speziell für die extremen Anforderungen im Bergbau (Bandantriebe) entwickelt. | 885 | 200 | 46 | 6,8 | 102 | -27 | Spezialgetriebeöle für hoch belastete mechanische Industriegetriebe, Stirnrad-, Doppelstirnrad-, Kegelrad- oder Schneckengetriebe. Langzeiterprob (30.000 Stunden Betriebseinsatz Bandantrieben des Braunkohletagebaus) und freigegeben. Insbesondere für rauhe Einsatzbedingungen, wo Schmutz, Staub, Wasserkontamination herrschen. Erhöhte Oxidationsbeständigkeit. |
| RENOLIN CLP 68 PLUS | | 888 | 236 | 68 | 8,7 | 100 | -27 | |
| RENOLIN CLP 100 PLUS | | 891 | 240 | 100 | 11,2 | 97 | -24 | |
| RENOLIN CLP 150 PLUS | | 895 | 250 | 150 | 14,8 | 97 | -24 | |
| RENOLIN CLP 220 PLUS | | 899 | 260 | 220 | 18,9 | 96 | -24 | |
| RENOLIN CLP 320 PLUS | | 899 | 255 | 320 | 24,0 | 95 | -18 | |
| RENOLIN CLP 460 PLUS | | 904 | 270 | 460 | 30,2 | 94 | -14 | |
| RENOLIN CLP 680 PLUS | | 908 | 270 | 680 | 39,6 | 95 | -17 | |
| RENOLIN AWD 68 | Serie RENOLIN AWD Spezial-Getriebe- und -Umlauföle für höchste Ansprüche an den Verschleißschutz. Spezielle Additive reduzieren Reibung und bilden Reaktionsschichten, die einen exzellenten Verschleißschutz bei extremen Mischreibungsbedingungen und hohen Drücken gewährleisten. Belastbarkeit nach Brugger > 75 N/mm ² , exzellenter FE8 Wälzkörperverschleißschutz, gutes Schmutztragevermögen (detergierend / dispergierend), zink- und silikonölfrei, hohe Additivreserve. Die Öle der Reihe RENOLIN AWD übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLPD nach DIN 51517-3 in Verbindung mit DIN 51502; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD. Freigaben bedeutender Pressenhersteller liegen vor. | 882 | 221 | 68 | 8,9 | 105 | -24 | Für hoch belastete Industriegetriebe und Umlaufsysteme, besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen bei extremer Mischreibung und hoher Last gefordert wird – hohe Belastbarkeit nach Brugger: ≥ 75 N/mm ² . |
| RENOLIN AWD 100 | | 886 | 222 | 100 | 11,2 | 97 | -24 | |
| RENOLIN AWD 150 | | 894 | 208 | 150 | 14,6 | 96 | -12 | |
| RENOLIN AWD 220 | | 896 | 210 | 220 | 18,7 | 95 | -12 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|--|------------------------------------|------------------|--|---|-----|---------------|--|
| Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN PG 32 | Serie RENOLIN PG Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG), für höchste thermische Belastungen. Hohe Oxidations- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex (scherstabil) und gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, exzellentes Lasttragvermögen, niedrige Reibbeiwerte, hoher FZG-Wert, hohe Grauflecken-tragfähigkeit, exzellente FE8-Performance, sehr gute Pitting-Tragfähigkeit. Die Öle der Reihe RENOLIN PG übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP-PG nach DIN 51517-3 in Verbindung mit DIN 51502; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, (CKS), CKT. Freigaben namhafter Getriebehersteller liegen vor. | 1022 | 220 | 32 | 7,1 | 194 | -54 | Für Getriebe bei extremer mechanischer und thermischer Belastung, wie z. B. Schneckengetriebe, Kalenderschmierung. Auch als Verdichteröle – Prozessgase (Methan, Ethan, Propan etc.) – verwendbar. Insbesondere für Schneckengetriebe – Gleitpaarung Stahl/Bronze – optimiert. Nicht mit Mineralölen, Esterölen und PAO-basierenden Ölen mischbar und verträglich. Umstellrichtlinien beachten. Basis: Polyglykol |
| RENOLIN PG 46 | | 1029 | 240 | 46 | 9,7 | 203 | -48 | |
| RENOLIN PG 68 | | 1035 | 240 | 68 | 13,8 | 212 | -51 | |
| RENOLIN PG 100 | | 1043 | 260 | 100 | 19,6 | 220 | -48 | |
| RENOLIN PG 150 | | 1051 | 240 | 145 | 27,0 | 224 | -51 | |
| RENOLIN PG 220 | | 1075 | 240 | 220 | 36,8 | 218 | -33 | |
| RENOLIN PG 320 | | 1075 | 240 | 320 | 54,4 | 237 | -36 | |
| RENOLIN PG 460 | | 1075 | 280 | 460 | 75,1 | 245 | -36 | |
| RENOLIN PG 680 | | 1075 | 280 | 680 | 110,3 | 261 | -33 | |
| RENOLIN PG 1000 | | 1075 | 280 | 1000 | 162,0 | 281 | -36 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 68 | Serie RENOLIN UNISYN CLP Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle mit exzellenter Temperatur- und Alterungsstabilität, sehr hohem Viskositätsindex, exzellentem Tieftemperaturverhalten, sehr gutem Fließverhalten bei niedrigen Temperaturen, exzellentem Luftabscheidungsvermögen und Schaumverhalten, hoher Grauflecken-tragfähigkeit, exzellente FE8-Performance, gutem Demulgiervermögen, zink- und silikonölfrei. Die Öle der Reihe RENOLIN UNISYN CLP übertreffen die Mindestanforderungen an Getriebeöle CLP-HC nach DIN 51517-3 in Verbindung mit DIN 51502; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, AIST 224, David Brown S1.53.101. | 848 | 240 | 68 | 10,7 | 147 | -56 | Zur Schmierung von Lagern und Getrieben bei hohen thermischen Belastungen. RENOLIN UNISYN CLP-Öle eignen sich auch zur Lifetime-Schmierung und für den Einsatz in Getrieben mit verlängerten Ölwechselintervallen. Mit Mineralöl mischbar und verträglich. Exzellente Tieftemperatureigenschaften, hoher scherstabiler VI. Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern. Basis: PAO |
| RENOLIN UNISYN CLP 100 | | 851 | 250 | 100 | 14,5 | 150 | -53 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 150 | | 853 | 250 | 150 | 19,6 | 150 | -45 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 220 | | 854 | 260 | 220 | 26,7 | 155 | -42 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 320 | | 860 | 260 | 320 | 35,0 | 155 | -42 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 460 | | 861 | 300 | 460 | 45,6 | 155 | -39 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 680 | | 862 | 300 | 680 | 62,2 | 160 | -33 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 1000 | | 864 | 300 | 1000 | 84,0 | 165 | -27 | |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|--------------------------------|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|--|
| Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN UNISYN XT 100 | Serie RENOLIN UNISYN XT Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf Basis von PAO neuester Generation, mit einem sehr hohen, natürlichen, scherstabilen Viskositätsindex, mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten. Exzellenter Verschleißschutz, hohe Graufleckentragfähigkeit. Erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1 CKC, CKD, CKE sowie AGMA 9005/E02: EP. | 850 | 238 | 100 | 15,3 | 162 | -48 | Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden. Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern. Basis: PAO |
| RENOLIN UNISYN XT 150 | | 850 | 238 | 150 | 21,4 | 168 | -45 | |
| RENOLIN UNISYN XT 220 | | 860 | 242 | 220 | 29,4 | 174 | -42 | |
| RENOLIN UNISYN XT 320 | | 860 | 242 | 320 | 40,2 | 179 | -42 | |
| RENOLIN UNISYN XT 460 | | 860 | 242 | 460 | 54,4 | 188 | -39 | |
| RENOLIN UNISYN XT 680 | | 860 | 244 | 680 | 75,5 | 192 | -39 | |
| RENOLIN UNISYN XT 1000 | | 860 | 244 | 1000 | 101,0 | 195 | -33 | |
| RENOLIN CLPF 100 SUPER | Serie RENOLIN CLPF SUPER mit MoS₂ Hochdruckgetriebeöle auf Mineralölbasis mit synergistisch wirkenden chemischen EP-/AW-Additiven und physikalisch wirkenden Festschmierstoffzusätzen (MoS ₂). Die Festschmierstoffzusätze auf Basis von MoS ₂ decken einen weiten Temperaturbereich im Mischreibungsgebiet ab. Sie wirken reibungsreduzierend und dämpfend. Sehr guter Verschleißschutz im Mischreibungsgebiet, gutes Schmutztragevermögen, exzellentes Schaumverhalten, sehr guter Wälzlagerverschleißschutz – exzellente FE8-Performance, zink- und silikonölfrei. Die Öle der Reihe RENOLIN CLPF SUPER übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP nach DIN 51517-3 in Verbindung mit DIN 51502; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD | 891 | 240 | 100 | 11,2 | 98 | -21 | Für hoch belastete Getriebe, bei niedrigen Umfangsgeschwindigkeiten und hohen Kräften, auch bei stoß- und schlagartig auftretenden Belastungen und zur Geräuschkämpfung, für die Spindel- und Getriebeschmierung in Schmiedepressen. Mineralölbasis |
| RENOLIN CLPF 220 SUPER | | 901 | 260 | 220 | 18,8 | 95 | -21 | |
| RENOLIN CLPF 320 SUPER | | 900 | 255 | 320 | 24,0 | 95 | -14 | |
| RENOLIN CLPF 460 SUPER | | 911 | 270 | 460 | 30,4 | 95 | -12 | |
| RENOLIN CLPF 680 SUPER | | 922 | 270 | 680 | 36,8 | 88 | -10 | |
| RENOLIN CLPF 1500 SUPER | | 906 | 240 | 1500 | 70,5 | 104 | -12 | |
| RENOLIN HighGear 220 | Serie RENOLIN HighGear* RENOLIN HighGear ist auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle aufgebaut. Synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine extreme Verschleißschutz-Performance dieser neuen Hightech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. Diese neue Additiv-Technologie wird auch als fließeinglättend bzw. Plastic Deformation (PD) Reaktionsmechanismus bezeichnet. Sie wirkt sich als fühlbare Glättung von Oberflächenrauigkeit aus. ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE; DIN 51517-3: CLP | 899 | >210 | 220 | 19,0 | 97 | -18 | RENOLIN HighGear wird eingesetzt sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen zur Verlängerung der Lebensdauer als auch in neuen Getrieben (Kegelrad- Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung. Mineralölbasis |
| RENOLIN HighGear 320 | | 904 | >210 | 320 | 24,3 | 97 | -12 | |
| RENOLIN HighGear 460 | | 909 | >210 | 460 | 30,8 | 97 | -9 | |

*Weitere Viskositätsklassen auf Anfrage verfügbar

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|--|------------------------------------|------------------|--|---|-----|---------------|---|
| Spezial-Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN HighGear Synth 150 | Serie RENOLIN HighGear Synth* RENOLIN HighGear Synth ist auf Basis synth. Polyalphaolefine (PAO) aufgebaut. Spezielle synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine extreme Verschleißschutz-Performance dieser neuen High-Tech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. RENOLIN High-Gear Synth Öle besitzen einen hohen natürlichen scherstablen VI, sind sowohl für Tieftemperaturanwendungen geeignet. Erhöhte Temperatur- und Oxidationsstabilität ermöglichen eine Verlängerung der Ölwechselintervalle. ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE. | 871 | 220 | 150 | 18,0 | 133 | -36 | RENOLIN HighGear Synth wird eingesetzt sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen zur Verlängerung der Lebensdauer als auch in neuen Getrieben (Kegelrad-, Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung. Synthetische Komponenten (PAO) reduzieren die Reibung, führen zu Temperaturabsenkung und können den Wirkungsgrad erhöhen. Exzellente Tieftemperatureigenschaften, hoher scherstabiler VI. Basis: PAO |
| RENOLIN HighGear Synth 320 | | 876 | 220 | 320 | 31,2 | 135 | -34 | |
| RENOLIN HighGear Synth 460 | | 878 | 220 | 460 | 41,6 | 140 | -27 | |
| RENOLIN HighGear Synth 680 | | 880 | 220 | 680 | 57,9 | 149 | -27 | |
| *Weitere Viskositätsklassen auf Anfrage verfügbar | | | | | | | | |
| RENOLIN MORGEGAR 100 | Serie RENOLIN MORGEGAR Hochleistungs-Umlauföle auf Mineralölbasis zur Schmierung von MORGEOIL-Lagern. Milde Additivsysteme („mild EP / AW additives“) sorgen für einen guten Verschleißschutz, synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine gute Alterungsbeständigkeit und ein exzellentes Demulgiervermögen (sehr gutes Wasserabscheidervermögen). ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB. | 888 | 248 | 100 | 11,1 | 96 | -19 | Zur Schmierung von MORGEOIL-Lagern. Die RENOLIN MORGEGAR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen von DANIELI (Italien) und SMS. Mineralölbasis |
| RENOLIN MORGEGAR 220 | | 895 | 255 | 226 | 19,2 | 96 | -10 | |
| RENOLIN MORGEGAR 320 | | 903 | >260 | 320 | 24,0 | 95 | -12 | |
| RENOLIN MORGEGAR 460 | | 904 | >270 | 470 | 31,1 | 96 | -9 | |
| RENOLIN MORGEGAR 680 | | 915 | 252 | 682 | 39,2 | 95 | -7 | |
| RENOLIN SynGear 220 HT | Vollsynthetisches Hochtemperatur-EP-Getriebe- und Kalanderoil auf Basis ausgewählter Polyglykole, extreme Hochtemperaturstabilität, niedriger Verdampfungsverlust, hoher Verschleißschutz (FZG >14), hohe thermische und oxidative Beständigkeit. Getriebeöl CKC / CKD / CKT nach ISO 6743-6 und DIN 51517-3: CLP-PG | 1078 | 240 | 240 | 39,0 | 216 | -36 | Zur Schmierung von mechanisch und thermisch hoch belasteten Rad- und Schneckengetrieben / Wälz- und Gleitlagern. Insbesondere für Kalandere in der Papier- und Folienindustrie geeignet. Spitzentemperaturen von 250 °C sind kurzzeitig zulässig. Die Mischbarkeit und Verträglichkeit mit Polyglykolen anderer Hersteller ist zu überprüfen. Basis: PAG |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|---|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|---|
| Spezial-Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN CLP 220 VCI | Serie RENOLIN CLP VCI* Spezial-Getriebe- und Korrosionsschutzöl auf Basis von Mineralöl, sicherer Langzeitkorrosionsschutz wird sowohl in der Öl- wie auch in der Dampfphase gewährleistet. Sicherer Verschleißschutz, hohe Fresstragfähigkeit, gute Kompatibilität mit Getriebeölen. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen an CLP-Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC / CKD sowie AGMA 9005/E02: EP. | 898 | 254 | 220 | 19,0 | 97 | -24 | Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung. Ebenfalls einsetzbar in hoch belasteten Lagern, Gelenken und Druckspindeln. Insbesondere für Getriebe und Komponenten, die längere Zeit nicht betrieben oder vor dem Einbau zwischengelagert werden und daher eine Konservierung nötig ist. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapor Corrosion Inhibitor). |
| RENOLIN CLP 320 VCI | | 900 | 254 | 320 | 23,0 | 92 | -14 | |
| *Weitere Viskositätsklassen auf Anfrage verfügbar | | | | | | | | Mineralölbasis |
| RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI | RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI* Vollsynthetisches EP-Industriegetriebeöl auf Basis von PAO-Polyalphaolefin mit speziellem Korrosionsschutzvermögen, VCI. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC/CKD. | 855 | 260 | 220 | 26,0 | 160 | -42 | Einsetzbar für hoch belastete Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetriebe mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapor Corrosion Inhibitor). |
| RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI | | | | | | | | |
| *Weitere Viskositätsklassen auf Anfrage verfügbar | | | | | | | | Basis: PAO |
| RENOFLUID TF 1500 | EP-legiertes Hydraulik- und Getriebeöl auf Basis hochwertiger Grundöle mit hoher Alterungsbeständigkeit. FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM | 870 | 224 | 32 | 5,4 | 102 | -30 | Kraftübertragungsöl für VOITH-Turbogetriebe, Hydrauliköl für VOITH-Turbokupplungen, auch als niedrig-viskoses Hochdruckgetriebeöl für Getriebe insbesondere mit hydraulischer Steuerung und gemeinsamen Ölkreislauf. Freigabe Voith Turbo |
| | | | | | | | | Mineralölbasis |

RENOLIN, RENEP



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s | Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|-----------------------|---|------------------------|------------------|---------------------------|----------------------------|-----|--------------|--|
| Bettbahnöle | | | | | | | | |
| RENEP CGLP 68 | Serie RENEP CGLP Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleißschutz, gutes Demulgiervermögen und hoher Tragfähigkeit. | 879 | 220 | 68 | 8,6 | 99 | -24 | Optimal auf die KSS-Palette abgestimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demulgiervermögen, sehr niedrige Reibbeiwerte. HELLER-Freigabe. Besonders geeignet für den Einsatz mit ECOCOOOL Kühlschmierstoffen. |
| RENEP CGLP 150 | | 892 | 230 | 150 | 14,8 | 98 | -18 | |
| RENEP CGLP 220 | RENEP CGLP 68: CGLP 68 RENEP CGLP 150: CGLP 150 RENEP CGLP 220: CGLP 220 | 895 | 240 | 220 | 19,0 | 96 | -15 | |
| RENEP 2 K | Serie RENEP K Hochwertige Bettbahnöle mit besonderen Zusätzen zur Vermeidung von Haftschlupf (Stick-Slip), insbesondere für Werkzeugmaschinen. Detergierend/emulgierend | 882 | 230 | 68 | 9,2 | 112 | -27 | Wird bevorzugt an waagrechten Bettbahnen eingesetzt, aber auch zur Versorgung von Lagern und Getrieben. Auch als Hydrauliköl bei kombinierter Versorgung der Bettbahn und Hydraulik. |
| RENEP 4 K | RENEP 2 K: CGLP 68 RENEP 4 K: CGLP 100 RENEP 5 K: CGLP 220 | 885 | 240 | 100 | 11,8 | 107 | -24 | Für Bettbahnen, Lager und Getriebe bei höheren Beanspruchungen. |
| RENEP 5 K | | 900 | 248 | 220 | 19,9 | 104 | -12 | Für schwer belastete Bettbahnen und insbesondere für senkrechte Führungen. |
| RENEP KN 68 | Serie RENEP KN Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleißschutz und gutem Demulgiervermögen, für hohe Belastungen - enthält Tacky-Zusätze. | 882 | 220 | 67,1 | 9,1 | 110 | -29 | Optimal auf die ECOCOOOL Kühlschmierstoff-Palette abgestimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demulgiervermögen, sehr niedrige Reibbeiwerte. HELLER-Freigabe. Enthält Tacky-Haftzusätze. |
| RENEP KN 220 | RENEP CGLP 68: CGLP 68 RENEP CGLP 150: CGLP 150 RENEP CGLP 220: CGLP 220 | 895 | 238 | 224,9 | 19,5 | 100 | -17 | |

Industrieöle



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s | Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|-----------------------------|--|------------------------|------------------|---------------------------|----------------------------|-----|---------------|---|
| Papiermaschinenöle | | | | | | | | |
| RENOLIN PA 150 | Serie RENOLIN PA Mineralölbasische Papiermaschinenöle auf Basis ausgewählter Grundöle in Verbindung mit zinkhaltiger EP-Additivtechnologie, die einen zuverlässigen Verschleißschutz gewährleisten. Die Öle der RENOLIN PA-Reihe erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Getriebeöle CLP nach DIN 51517-3 sowie die Anforderungen an Papiermaschinenöle für die Nass- und Trockenpartie gemäß Voith VN 108. | 878 | >230 | 150 | 15,0 | 100 | -30 | Empfohlen für den Einsatz in der Nass- und Trockenpartie in Papier- und Wellpappenmaschinen sowie Getrieben, Lagern in Zentralschmiersystemen und überall dort, wo ein Schmieröl mit hoher thermischer Stabilität und sehr guter Alterungsbeständigkeit benötigt wird. Mineralölbasis |
| RENOLIN PA 220 | | 886 | >230 | 220 | 19,3 | 99 | -18 | |
| RENOLIN NF PRESS 100 | Mineralölbasisches Hydrauliköl auf Basis hydrierter Grundöle in Verbindung mit einer ausgewählten, zink- und aschefreien Additivtechnologie. Speziell entwickelt für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papiermaschinen z.B. Voith Schuhpressen. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach Voith VN 108. | 867 | 260 | 100 | 11,5 | 103 | -36 | Für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papiermaschinen z.B. Voith Schuhpressen. Mineralölbasis |

RENOLIN

| Produkt- bezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour- point °C | Hauptanwendung |
|--|--|---|---------------------------|---|--|-----|----------------------|--|
| Papiermaschinenöle | | | | | | | | |
| RENOLIN UNISYN CLP 150 PA | Serie RENOLIN UNISYN CLP PA Vollsynthetische, neu entwickel- te Hochleistungs-Papiermaschi- nenöle auf Basis von Polyalpha- olefin. Exzellentes Demulgierver- mögen (sehr gutes Wasserab- scheidevermögen), hohe Alte- rungsbeständigkeit, exzellenter Verschleißschutz und sehr guter Korrosionsschutz. Hoher Viskosi- tätsindex. DIN 51517-3: CLP-HC | 857 | >200 | 150 | 19,8 | 152 | -39 | Die Öle der RENOLIN UNISYN CLP PA-Reihe werden für die Umlauf- schmierung in der Nass- und Tro- ckenpartie von Papiermaschinen eingesetzt. Bei Temperaturen >80 °C. <u>RENOLIN UNISYN CLP 220 PA</u> Erfüllt bzw. übertrifft die Anfor- derungen der Spezifikationen von Firmen SKF, FAG (Prüftemperatur 120 °C). Erfüllt die Werksnormen Voith VN 108 und Metso RAU4L00659,06EN. Basis: PAO |
| RENOLIN UNISYN CLP 220 PA | | 859 | 230 | 220 | 26,5 | 154 | -36 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 320 PA | | 964 | >240 | 320 | 34,2 | 151 | -32 | |
| RENOLIN UNISYN CLP 460 PA | | 866 | >240 | 460 | 46,0 | 156 | -27 | |

Industrieöle



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|------------------------------|---|------------------------------------|------------------|--|---|-----|---------------|---|
| Turbinenöle | | | | | | | | |
| RENOLIN ETERNA 32 | Serie RENOLIN ETERNA Hochwertige Gas- und Dampfturbinenöle neuester Generation. Spezielle Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit, des Verschleißschutzes, des Schaumverhaltens und des Korrosionsschutzes. Erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen an Schmieröle nach DIN 51515-1/2. | 842 | 220 | 32 | 5,8 | 126 | -15 | Zur Schmierung von Dampf- und Gasturbinen sowie Generatoren, Turboverdichtern, Pumpen und Getrieben. Darüber hinaus Einsatz als Lager- und Sperröl in wassergekühlten Generatoren. TDP und TGP nach DIN 51515-1/2. AW/EP Turbinenöle: FZG > 10. Freigabe namhafter Hersteller |
| RENOLIN ETERNA 46 | | 846 | 220 | 46 | 7,6 | 132 | -15 | |
| RENOLIN ETERNA 68 | | 851 | 230 | 68 | 9,9 | 120 | -15 | |
| RENOLIN ETERNA 32 SGV | Serie RENOLIN ETERNA SGV Hochwertige Gas- und Dampfturbinenöle der neuesten Generation. Gute thermische Stabilität, gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, schnelles Luftabscheidevermögen sowie hervorragendes Korrosionsschutzverhalten und Wasserabscheidevermögen. Guter Verschleißschutz. Die RENOLIN ETERNA SGV Turbinenölreihe erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51515-1: TD; DIN 51515-2: TG und MAN Turbo AG. | 838 | 220 | 32 | 5,8 | 126 | -15 | Für den Einsatz in Gas- und Dampfturbinen sowie in Turboverdichtern. Insbesondere bei Verdichtung von Synthesgasen und Ammoniak. EP/AW-frei, höchste thermische Stabilität. Freigabe namhafter Hersteller |
| RENOLIN ETERNA 46 SGV | | 846 | 220 | 46 | 7,6 | 132 | -15 | |
| RENOLIN ETERNA Clean | Polares Reinigungsfluid für Turbinenölkreisläufe. Verträglich mit allen gängigen Turbinenölen. Frei von Detergenzien: Keine Verschlechterung des Luft- od. Wasserabscheidevermögens od. sonstige negativen Auswirkungen wie bei konventionellen Reinigern. RENOLIN ETERNA Clean enthält ein vollwertiges Additivsystem. Eine bei Zugabe sonstiger Reiniger auftretende „Schwächung“ der Turbinenölfüllung wird daher vermieden. | 910 | 220 | 29 | 4,84 | – | -42 | Mit RENOLIN ETERNA Clean lassen sich Altablagerungen, Varnish und sonstige Ölabbau-Produkte vor einem geplanten Ölwechsel wirkungsvoll aus dem Turbinenölkreislauf entfernen. Eine Beeinträchtigung der Neufüllung tritt dabei nicht auf. Einsatzkonzentration 5-10%. |

RENOLIN



| Produkt- bezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour- point °C | Hauptanwendung |
|--|--|---|---------------------------|---|--|----|----------------------|--|
| Transformatorenöle / Isolieröle | | | | | | | | |
| RENOLIN E 10 | Inhibiertes Isolieröl auf Basis naphthenischer Grundöle, das als Transformatoren-, Wandler- und Schalteröl eingesetzt wird. Enthält spezielle Oxidationsinhibitoren, die eine hohe Alterungsstabilität gewährleisten. Sehr gute dielektrische Eigenschaften. Erfüllt die Anforderungen nach EN 60296. RWE Power Spezifikation Klasse I. | 872 | – | 10 | – | – | -48 | Für den Einsatz in Transformatoren, Schaltern und Drosselspulen, Kondensatoren und ähnlichen Aggregaten. Auch für Außenanlagen geeignet. |
| RENOLIN ELTEC | Sonderöl mit hoher Oxidationsbeständigkeit, hohem Durchschlagsfestigkeit. | 869 | 149 | 9,9 | 2,4 | 59 | -48 | Isolieröl für Transformatoren, Wandler und Schalter. |
| RENOLIN E 3 | Inhibiertes Tieftemperatur-Schalteröl auf Basis speziell raffinierter, naphthenischer Grundöle. Durch den Einsatz ausgewählter Oxidationsinhibitoren gewährleistet RENOLIN E 3 eine sehr gute Oxidationsbeständigkeit. Sehr gute dielektrische Eigenschaften, exzellentes Tieftemperatur-Verhalten. Erfüllt die Anforderungen nach EN 60296. | 861 | – | 3,2 | – | – | <-70 | Bevorzugt für den Einsatz in Leistungsschaltern in Außenanlagen. Ermöglicht den Betrieb ohne zusätzliche elektrische Beheizung. |

Industrieöle



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|----------------------------------|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|----|-----------------|---|
| Verdichter- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN 208 | Serie RENOLIN 200 Solventraffinate hoher Alterungsbeständigkeit mit gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Die Öle der Reihe RENOLIN 200 erfüllen und übertreffen insbesondere bezüglich des Alterungsverhaltens die Mindestanforderung an Schmieröle C nach DIN 51517. Ohne zusätzliche Wirkstoffzusätze, bevorzugt zu verwenden für Umlaufschmierungen. Sie erfüllen die Anforderungen an Schmieröle VB und VC nach DIN 51506 für Luftverdichter. 208: C 100, VB 100 210: C 150, VB 150 212: C 220, VB 220 213: C 320, VB 320 215: C 460, VB 460 | 883 | 260 | 100 | 11,0 | 94 | -15 | Schmieröle für Kompressoren, bevorzugt Kolbenkompressoren, für Verdichtungsendtemperaturen bis 160 °C. Auch für Schmieraufgaben im hydrodynamischen Bereich bei Gleit-/ Wälzlagern nach VDI-Richtlinie 2202. VB => bis 140°C. Verdichtungsendtemperatur VC => bis 160°C Verdichtungsendtemperatur |
| RENOLIN 210 | | 886 | 274 | 150 | 14,2 | 91 | -9 | |
| RENOLIN 212 | | 880 | 290 | 220 | 18,1 | 90 | -9 | |
| RENOLIN 213 | | 900 | 275 | 320 | 24,0 | 95 | -7 | |
| RENOLIN 215 | | 904 | 310 | 510 | 32,5 | 96 | -10 | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|----------------------------------|--|------------------------------------|------------------|--|---|-----|---------------|--|
| Verdichter- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN 503 | Serie RENOLIN 500 Solventraffinate hoher Alterungsbest. mit "aschefreien" Wirkstoffen zur Erhöhung d. Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes. Die Öle der Reihe RENOLIN 500 entsprechen der Schmierölgruppe VDL nach DIN 51506. Besteht auch im verlängerten Alterungstest verschärft durch Zugabe von Eisenoxid. TÜV-Gutachten liegt vor. 503: VDL 68 504: VDL 100 505: VDL 150 506: VDL 220 | 861 | 250 | 68 | 9,1 | 109 | -18 | Als hochalterungsbeständige Schmieröle mit sehr geringer Rückstandsbildung (Zunahme des Koksrückstandes nach der Alterung) und sehr geringem Koksrückstand des 20 Vol.-%igen Rückstand bei der Destillation, insbesondere für Luftverdichter mit Endtemperaturen bis 220 °C, auch für andere thermisch belastete Umlaufschmiersysteme. |
| RENOLIN 504 | | 866 | 280 | 100 | 11,9 | 109 | -21 | |
| RENOLIN 505 | | 875 | 275 | 150 | 15,0 | 100 | -15 | |
| RENOLIN 506 | | 890 | 280 | 230 | 18,7 | 90 | -12 | |
| RENOLIN VDL 100 DD | Serie RENOLIN VDL-DD Sonderraffinate hoher Alterungsbest. mit "aschefreien" Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes sowie Zusätzen, die das Ablagern v. Oxidationsrückständen vermeiden. Die Schmieröle entsprechen der Schmierölgruppe VDL nach DIN 51506 und übertreffen den verschärften Alterungstest. Detergierend / dispergierend VDL 100 DD: VDL 100 VDL 150 DD: VDL 150 | 882 | 250 | 98 | 11,0 | 110 | -24 | Als hochalterungsbeständige Schmieröle mit sehr geringer Rückstandsbildung (Zunahme des Koksrückstandes nach der Alterung) und sehr geringem Koksrückstand des 20 Vol.-%igen Rückstand bei Destillation, insbesondere für Luftverdichter mit Verdichtungsendtemperaturen bis 220 °C, auch für andere thermisch belastete Umlaufschmiersysteme. Hohes Reinigungs- und Schmutztragvermögen, Self-Cleaning Performance. |
| RENOLIN VDL 150 DD | | 880 | 260 | 152 | 15,0 | 100 | -12 | |
| RENOLIN SC 32 | Serie RENOLIN SC Hochwertige alterungsbest. Sonderraffinate, besonders oxidationsstabil, korrosionsschützend, m. Verschleißschutz und Zusätzen, die das Ablagern von Oxidationsrückständen vermeiden. | 871 | 218 | 32 | 5,4 | 100 | -15 | Besonders für den Einsatz in Schraubenverdichtern bis Verdichtungsendtemperaturen von 110 °C. |
| RENOLIN SC 46 | | 875 | 236 | 46 | 6,7 | 100 | -12 | |
| RENOLIN SC 68 | | 879 | 251 | 68 | 8,7 | 99 | -9 | |
| RENOLIN SC 46 MC | Serie RENOLIN SC MC Hochleistungs-Schraubenverdichteröle auf Basis der MC-Grundöle mit hohem VI, hervorragender Alterungsbeständigkeit und gutem Demulgiervermögen. | 858 | 230 | 46 | 6,7 | 100 | -18 | Für den Einsatz in thermisch hoch belasteten Schraubenverdichtern. Verlängerung der Wechselintervalle möglich, bis Verdichterentemperatur von 110 °C. |
| RENOLIN SC 68 MC | | 852 | 240 | 71 | 11,8 | 160 | -24 | |
| RENOLIN COOL + | Teilsynthetische Grundöle und neueste Additivtechnologie erzielen höchste Standzeiten durch exzellente Oxidations- und Temperaturstabilität. | 854 | 206 | 50 | 8,0 | 130 | -18 | Ölüberflutete/öleingespritzte Schraubenverdichter bei extremen Arbeitsbedingungen (hohe Ansaug-Umgebungstemperatur) Verlängerung der Wechselintervalle, Basis Gruppe III Grundöle |
| RENOLIN VAC 100 F | Hochleistung-Vakuumpumpenöl auf Basis von unadditiviertem, hochreinem Mineralöl mit ausgezeichneter thermischer und oxidativer Stabilität | 887 | 270 | 102 | 12,1 | 109 | -15 | Kann bis zu minimalen Enddrücken im Bereich von 10-3 bis 10-4 mbar eingesetzt werden. Als Schmierstoff für unterschiedliche Verdichtertypen wie z.B. Kolben-, Sperrschieber- oder Drehschieberverdichter geeignet. |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|----------------------------------|--|------------------------------------|------------------|--|---|-----|--------------|--|
| Verdichter- und Umlauföle | | | | | | | | |
| RENOLIN UNISYN OL 32 | Serie RENOLIN UNISYN OL Vollsynthetisches Kühlöl zur Kompressorenschmierung auf Basis von Poly- α -olefin mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und Verschleißschutz, gutem Demulgier-/Viskositäts-Temperatur-Verhalten und exzellentem Luftabscheidevermögen. DIN 51506: VDL; DIN 51524-2/3: HLP/HVLP | 838 | 240 | 32 | 6,1 | 142 | <-60 | Für den Einsatz in thermisch hoch belasteten Verdichtern. Wartungsintervalle können nach entsprechenden Beobachtungszeiten verlängert werden. Auch für den Einsatz in Hydrauliken mit extremen Anforderungen an Temperatur- und Oxidationsstabilität; exzellentes Luftabscheidevermögen. |
| RENOLIN UNISYN OL 46 | | 843 | 260 | 46 | 7,9 | 146 | <-60 | |
| RENOLIN UNISYN OL 68 | | 845 | 260 | 68 | 10,6 | 144 | -54 | |
| RENOLIN UNISYN OL 100 | | 849 | 260 | 100 | 14,2 | 146 | -54 | |
| RENOLIN UNISYN OL 150 | | 849 | 250 | 150 | 19,4 | 148 | -47 | |
| RENOLIN SE 68 | Luftverdichteröl auf Basis synthetischer Hochleistungs-Ester. Sehr gute Oxidationsbeständigkeit, sehr geringe Verkokungsneigung. Enorme Verlängerung der Ölwechselintervalle möglich. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. | 927 | 264 | 68 | 9,2 | 111 | -36 | Für den Einsatz in Vielzellen- und Kolbenverdichtern, auch unter erschwerten Betriebsbedingungen wie z.B. hohen Verdichtungsendtemperaturen. Vorzugsweise für Anlagen, in denen klassische Luftverdichteröle auf Mineralölbasis und konventionelle synthetische Verdichteröle zu Verkokungen und Rückstandsbildung neigen. |
| RENOLIN SE 100 | | 971 | 268 | 100 | 11,1 | 97 | -36 | |
| RENOLIN LPG 100 | Serie RENOLIN LPG Synthetische Gasverdichteröle auf Basis von Polyalkylenglykol. Geeignet für die Verdichtung von Prozess-, Raffinerie- und anderen Kohlenwasserstoffgasen (Propan, Propen, Butan u.a.) und deren Mischungen. Empfohlen für den Einsatz in Kolben- und Schraubenverdichtern, geringe Kohlenwasserstoff-Löslichkeit | 1002 | 270 | 100 | 16,2 | 175 | -39 | RENOLIN LPG 100 und LPG 185 zeichnen sich durch günstige Löslichkeitscharakteristik mit Kohlenwasserstoffen aus. Durch die Verwendung spezieller PAG-Grundflüssigkeiten wird die Verdünnung des Schmierstoffs in der Anwendung minimiert. Hieraus resultieren ein zuverlässiger Verschleißschutz und hervorragende Schmierungseigenschaften. Ausgewählte Additive sorgen für zusätzliche Sicherheit im Hinblick auf die thermisch-oxidative Stabilität und den Verschleißschutz des Schmierstoffs unter Gasatmosphäre. |
| RENOLIN LPG 185 | | 1012 | 280 | 185 | 29,0 | 197 | -36 | |
| RENOLIN SynAir | Synthetisches Luftverdichteröl auf Basis von Polyglykol und Ester. Sehr gute biologische Abbaubarkeit nach OECD 301C > 60%. Ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hoher Viskositätsindex (scherstabil), exzellente Oxidationsbeständigkeit und sehr gute thermische Stabilität. Gute Verträglichkeit mit Elastomeren und guter Korrosionsschutz. | 992 | 271 | 48 | 8,7 | 161 | -50 | Für den Einsatz in öleingespritzten Schraubenverdichtern. Empfohlen für die Anwendung bei hohen Verdichtungsendtemperaturen. Verlängerung der Service-Intervalle. Umstellungsrichtlinien beachten. |

RENOLIN, RENISO



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|--------------------------|--|------------------------------------|------------------|--|---|----|---------------|---|
| Kältemaschinenöle | | | | | | | | |
| RENISO WF 5 A | Serie RENISO WF Spezielle Kältemaschinenöle für das Kältemittel Isobutan (R600a) –für Hermetikverdichter; hoch ausraffiniert, niedriger Flockpunkt mit R600a, enthält Additivsysteme zur Verbesserung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität. DIN 51503: KC, KE | 827 | 134 | 5,0 | 1,7 | 95 | -45 | RENISO WF Kältemaschinenöle werden zur Schmierung hermetischer Kühlschrankkompressoren mit Isobutan (R600a) als Kältemittel verwendet. RENISO WF Kältemaschinenöle bilden mit Hilfe spezieller Additivsysteme bei allen Betriebstemperaturen vor Verschleiß schützende Schmierfilme aus. RENISO WF Kältemaschinenöle sind sowohl mit R600a als auch mit allen anderen Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z.B. R290 voll mischbar. |
| RENISO WF 7 A | | 832 | 158 | 7,2 | 2,2 | 97 | -42 | |
| RENISO WF 10 A | | 835 | 172 | 9,6 | 2,6 | 97 | -42 | |
| RENISO WF 15 A | | 883 | 164 | 15 | 3,1 | – | -51 | |
| RENISO KM 32 | Serie RENISO K Naphthenische Sonderraffinate hoher Alterungsbeständigkeit mit niedrigen Pourpoints; sehr günstiges Kälteverhalten und besonders gute Verträglichkeit mit folgenden Kältemitteln: Ammoniak NH ₃ , HFCKW (z.B. R22), Kohlenwasserstoffe (z.B. Propan R 290) DIN 51503: KAA, KC, KE | 881 | 202 | 32 | 4,9 | 63 | -45 | Für alle Kälteanlagen mit Ammoniak (NH ₃) oder HFCKW-Kältemitteln. RENISO KES 100 ist geeignet für Anwendungen mit hohen Verdampfungs- und Kondensationstemperaturen, z. B. Krankklima, Fahrzeugklima, Wärmepumpen – insbesondere empfohlen für Turboverdichter. |
| RENISO KS 46 | | 894 | 204 | 46 | 5,8 | 47 | -42 | |
| RENISO KC 68 | | 894 | 223 | 68 | 7,4 | 58 | -39 | |
| RENISO KES 100 | | 912 | 218 | 100 | 8,4 | 20 | -33 | |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|--------------------------------|---|---|------------------|--|---|-----|--------------|---|
| Kältemaschinenöle | | | | | | | | |
| RENISO SP 32 | Serie RENISO S/SP Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis chemisch und thermisch hochbelastbarer Alkylbenzole. RENISO SP 32, 46, 100 und 220 besitzen eine hochwirksame AW-Verschleißschutz-Additivierung (nicht für NH₃ – Anwendungen geeignet). Exzellente Löslichkeit mit HFCKW (R22), exzellente Stabilität mit HFCKW Kältemitteln. DIN 51503: KC, KE | 881 | 172 | 32 | 4,6 | 31 | -39 | Besonders gute Mischbarkeit mit HFCKW Kältemitteln wie R22. Geeignet für sehr tiefe Verdampfungs-Temperaturen bis -80 °C. Aufgrund ihrer hervorragenden Stabilität sind RENISO S/SP - Produkte für die Schmierung hoch belasteter Kältemittelverdichter geeignet. |
| RENISO SP 46 | | 875 | 199 | 46 | 5,6 | 26 | -42 | |
| RENISO SP 100 | | 871 | 190 | 100 | 7,9 | 11 | -24 | |
| RENISO SP 220 | | 872 | 192 | 220 | 13,2 | 13 | -27 | |
| RENISO S 3246 | RENISO S 3246 und RENISO S 68 enthalten keine AW-Verschleißschutz-Additivierung und sind für den Einsatz mit HFCKW Kältemitteln <u>und</u> NH ₃ -Anwendungen geeignet. DIN 51503: KAA, KC, KE | 877 | 180 | 40 | 5,1 | 17 | -39 | RENISO S 3246 und RENISO S 68 – geeignet sowohl für R22- als auch für NH ₃ -Anwendungen. |
| RENISO S 68 | | 869 | 188 | 68 | 6,2 | -30 | -33 | |
| RENISO TRITON SEZ 22 | Serie RENISO TRITON SE/SEZ Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Polyolester – speziell geeignet für "nicht ozonschädliche" FKW/ HFKW Kältemittel wie z.B. R134a, R404A, R507, R410A, R407C. Auch für Kohlenwasserstoffkältemittel empfohlen. Aufgrund der starken Neigung zur Wasseraufnahme (Hygroskopie) muss bei Polyolester-Schmierstoffen der Kontakt zur Umgebungsluft (Luftfeuchtigkeit) absolut minimiert werden. DIN 51503: KD, KE | 1003 | 248 | 20,0 | 4,4 | 133 | -57 | Für alle Kältekreisläufe, in denen chlorfreie Kältemittel (HFKW/FKW), wie z.B. R134a, eingesetzt werden, ist die RENISO TRITON SE/SEZ-Reihe hervorragend geeignet. RENISO TRITON SE/SEZ-Kältemaschinenöle werden je nach Viskositätslage für hermetische, halbhermetische und offene Kolbenverdichter sowie für Schrauben- und Turbo-Verdichter empfohlen. RENISO TRITON SEZ 22 und SEZ 32 werden mit Erfolg in R23-Tiefemperatur-Anwendungen verwendet. Es existieren außerdem umfangreiche Ergebnisse zum Einsatz der Produkte mit R22-Nachfolgekältemitteln wie z.B. R422A/D und R417A. Umfangreiche Laboruntersuchungen sowie Praxiserfahrungen mit HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemitteln liegen vor. |
| RENISO TRITON SEZ 32 | | 1004 | 250 | 32 | 6,1 | 141 | -57 | |
| RENISO TRITON SE 55 | | 1009 | 286 | 55 | 8,8 | 137 | -48 | |
| RENISO TRITON SEZ 68 | | 970 | 258 | 68 | 8,9 | 104 | -39 | |
| RENISO TRITON SEZ 80 | | 992 | 251 | 82 | 10,4 | 115 | -39 | |
| RENISO TRITON SEZ 100 | | 970 | 266 | 100 | 11,4 | 100 | -30 | |
| RENISO TRITON SE 170 | | 972 | 260 | 173 | 17,1 | 106 | -27 | |
| RENISO TRITON SE 220 | | 976 | 294 | 220 | 19,0 | 98 | -27 | |
| RENISO TRITON SEZ 320 | | 1016 | 278 | 310 | 33,0 | 148 | -42 | |
| RENISO TRITON SEZ 35 SC | | Für HFKW/FKW- und HFO-Kältemittel. Speziell für Scroll-Verdichter entwickelt. DIN 51503: KD | 1015 | 256 | 34 | 6,3 | 138 | |

RENISO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|----------------------------|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|--|
| Kältemaschinenöle | | | | | | | | |
| RENISO SYNTH 68 | Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO). Für NH ₃ Anwendungen und Kohlenwasserstoff-Kältemittel. Außerdem für CO ₂ (nicht mischbar mit CO ₂) geeignet. DIN 51503: KAA, KB, KE. NSF – H1 –Freigabe (lebensmittelgerechter Schmierstoff: geeignet für die Nahrungsmittelindustrie) | 835 | 260 | 68 | 10,5 | 142 | -57 | RENISO SYNTH 68 ist vor allem für die Schmierung hoch belasteter NH ₃ -Verdichter entwickelt worden. Exzellente NH ₃ -Stabilität. Exzellentes Tieftemperatur-Fließverhalten, geeignet für Verdampfungstemperaturen <-50 °C. Sehr gute thermische Stabilität. Sehr gute Schmierfähigkeit auch bei Kohlenwasserstoff- (Propan R290, Propen R1270 u.a.) und CO ₂ -Anwendungen (mit CO ₂ nicht mischbar). |
| RENISO UltraCool 68 | Kältemaschinenöl auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe. Insbesondere für NH ₃ Anwendungen entwickelt. DIN 51503: KAA | 854 | 250 | 62 | 9,1 | 124 | -48 | RENISO UltraCool vereint hohe therm. Stabilität (keine Verlackung, keine Verschlammung) und niedrige Verdampfungsneigung (geringer Ölwurf/Ölverlust) mit guter Elastomerträglichkeit (CR,HNBR,NBR) |
| RENISO GL 68 | Serie RENISO PG, GL Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalkylenglykol (PAG) Mischungslücke 10% Öl / 90% NH ₃ : Phasentrennung bei -22 °C. NH ₃ – teillösliches KMÖ (Linde), auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. DIN 51503: KAB, KE | 1010 | 270 | 68 | 10,5 | 140 | -42 | RENISO PG 68 und GL 68 sind hochgetrocknete synthetische KMÖ auf PAG Basis für NH ₃ Anlagen, die nach dem Prinzip der Direktexpansion arbeiten. Sie unterscheiden sich in ihrer Löslichkeitsgrenze mit NH ₃ . Geeignet für Schrauben- und Kolbenverdichter. Achtung: PAG Öle sind nicht mit Mineralöl verträglich / mischbar. PAG Öle sind hygroskopisch (Wasser anziehend)! Zutritt von Feuchte vermeiden. Bitte FUCHS Anwendungstechnik kontaktieren! |
| RENISO PG 68 | Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalkylenglykol (PAG) Mischungslücke 10% Öl / 90% NH ₃ : Phasentrennung bei -35 °C. NH ₃ – teillösliches Kältemaschinenöl, auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. DIN 51503: KAB, KE | 1044 | 250 | 70 | 14,0 | 210 | -52 | |
| RENISO PAG 46 | Synthetische Kältemaschinenöle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG) für KFZ-Klimaanlagen mit R134a. | 992 | 240 | 55 | 10,6 | 187 | -45 | KMÖ auf Polyalkylenglykollbasis für Kältemittel R134a in PKW- und LKW-A/C-Anwendungen. RENISO PAG 100 ist speziell für Flügelzellenverdichter geeignet. RENISO PAG 46 und PAG 100 können auch zusammen mit Kohlenwasserstoffkältemittel und Ammoniak verwendet werden. |
| RENISO PAG 100 | DIN 51503: KD, KE, KAB | 996 | 240 | 120 | 21,0 | 202 | -45 | |
| RENISO PAG 1234 | Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis doppelt-endverschlossener Polyalkylenglykole (PAG). Für Kfz-Klimaanlagen mit R1234yf oder R134a. DIN 51503: KD | 993 | 224 | 44 | 9,8 | 218 | -45 | RENISO PAG 1234 wurde neu entwickelt für die Auto-Klimaanlage mit HFO-1234yf. Das Produkt verfügt sowohl über gute Mischbarkeitseigenschaften als auch über hohe thermisch-chemische Stabilität im Kontakt mit dem Kältemittel. Grundflüssigkeit und Additivierung von RENISO PAG 1234 gewährleisten beste Schmierungseigenschaften und Verschleißschutz. |

Industrieöle

| Produkt- bezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour- point °C | Hauptanwendung |
|---|---|---|---------------------------|---|--|-----|----------------------|---|
| Kältemaschinenöle | | | | | | | | |
| RENISO PAG 220 C „hochgetrocknet“ | Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis spezieller Polyalkylenglykole mit besonderem Additivsystem. Für stationäre R134a-Anlagen und CO ₂ -Anwendungen geeignet. DIN 51503: KB, KD, KE | 1077 | 250 | 226 | 39,1 | 226 | -39 | Kältemaschinenöl auf Polyalkylenglykolbasis für HFKW Kältemittel wie R134a. Speziell für Schraubenverdichter in Wärmepumpenanwendungen im Industrie- und Gewerbebereich. Auch für CO ₂ -Anwendungen geeignet (mit CO ₂ nicht mischbares Öl). |
| RENISO ACC 68 | RENISO ACC REIHE Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis spezieller, double-endcapped PAG für überkritische CO ₂ -Anwendungen (Industrie- und Gewerbeanwendungen) DIN 51503: KB | 992 | >220 | 68 | 14,1 | 215 | -42 | Kältemaschinenöl auf Basis thermisch hochbelastbarer double-endcapped PAG für überkritische CO ₂ -Anwendungen (insbesondere für Klimatisierung und Wärmepumpenanwendungen) in der Stationärkälte. Enthält spezielle Additive zur Verbesserung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität. |
| RENISO ACC HV | Klimakompressorenöle für die Verwendung in Fahrzeug-A/C-Systemen mit CO ₂ als Kältemittel. Basis: double-endcapped PAG. DIN 51503: KB. | 991 | 229 | 65 | 13,5 | 216 | -45 | ACC HV wurde in enger Zusammenarbeit mit führenden Verdichterherstellern und OEMs spezifisch für CO ₂ -Klimaanlagen in Fahrzeugen entwickelt. Das Öl basiert auf ausgewählten chemisch und thermisch extrem stabilen double-endcapped PAG-Fluiden mit leistungsfähiger Additivierung – insbesondere hinsichtlich des Verschleißschutzes. |
| RENISO C 55 E | RENISO C Reihe Synthetische KMÖ auf Basis spezieller Polyolester mit Verschleißschutzadditiven für den Einsatz mit dem Kältemittel CO ₂ (unterkritische und überkritische Anwendungen). Auch für FKW/HFKW Kältemittel geeignet. DIN 51503: KB, KD | 1009 | 286 | 55 | 8,8 | 137 | -48 | RENISO C-Produkte zeichnen sich durch eine hervorragende Mischbarkeit und sehr gute Stabilität mit CO ₂ aus. Einsatzgebiete: Supermarktkälteanlagen (unterkritisch: Tieftemperaturkaskade, überkritisch: Tief- und Normalkühlung), Schiffskälte sowie nahezu alle Anwendungsbereiche der industriellen und gewerblichen Kälteerzeugung. |
| RENISO C 85 E | | 993 | 246 | 80 | 10,6 | 118 | -42 | |
| RENISO C 170 E | | 976 | 286 | 178 | 18,5 | 116 | -33 | |

RENISO, PLANTO



| Produkt- bezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour- point °C | Hauptanwendung |
|--|---|---|---------------------------|---|--|-----|----------------------|---|
| Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle | | | | | | | | |
| PLANTOHYD 15 S* | Serie PLANTOHYD S Synth. Esteröle mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbe- ständigkeit. Biologisch abbaubar >60% (OECD 301 B) PLANTOHYD S-Öle: hoher Ver- schleißschutz (FZG- Stufe 12) übertreffen die Mindestanfor- derungen ISO 15380: HEES. HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Kennzeichnung gemäß ISO 15380: HEES Ausgezeichnet mit dem EU Ecola- bel (EEL): 15 S: DE / 027 / 154 22 S: DE / 027 / 155 32 S: DE / 027 / 156 46 S: DE / 027 / 157 68 S: DE / 027 / 158 | 893 | 200 | 15 | 4,1 | 191 | -33 | Als Schmier- und Hydrauliköl uni- versell einsetzbar, vor allem, wo Schonung der Umwelt gefordert und angestrebt ist. Behältertemperatur -30 °C bis +90 °C. Umstellungsrichtlinie ISO 15380 beachten! |
| PLANTOHYD 22 S* | | 901 | 200 | 22 | 5,4 | 198 | -33 | |
| PLANTOHYD 32 S* | | 910 | 206 | 32 | 7,1 | 194 | -36 | |
| PLANTOHYD 46 S* | | 920 | 300 | 46 | 9,2 | 187 | -45 | |
| PLANTOHYD 68 S* | | 924 | 300 | 68 | 12,3 | 181 | -36 | |

Industrieöle

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|--|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|---|
| Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle | | | | | | | | |
| PLANTOSYN 32 HVI* | Serie PLANTOSYN HVI Umweltschonende Hydraulik- und Umlauföle auf Basis synthetischer gesättigter Ester. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%; hoher Verschleißschutz, gute Dichtungs- und Buntmetallverträglichkeit, ausgeprägte Oxidationsstabilität. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle. HEES nach ISO 15380; HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL): 32 HVI: DE / 027 / 104 46 HVI: DE / 027 / 105 68 HVI: DE / 027 / 106 | 915 | 220 | 32 | 6,2 | 148 | -46 | Universell einsetzbar in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköls HEES gemäß ISO 15380 empfohlen wird (z.B. in der Land- und Forstwirtschaft). Dort einsetzbar, wo ungesättigte synthetische Ester versagen. Verlängerung von Wechselintervallen möglich. Freigegeben von Mannesmann Rexroth & Sauer Sundstrand. Behältertemperatur -30 °C bis 100 °C. Bei Umstellungen ISO 15380 beachten. |
| PLANTOSYN 46 HVI* | | 913 | 280 | 46 | 8,2 | 150 | -36 | |
| PLANTOSYN 68 HVI* | | 916 | 280 | 68 | 10,6 | 143 | -27 | |
| PLANTOLUBE POLAR 15 S | Serie PLANTOLUBE POLAR S PLANTOLUBE POLAR S-Öle s. umweltschonend und biologisch abbaubar. Weisen einen extrem niedrigen Pourpoint auf. Durch sehr hohen VI können sie in einem breiten Temperaturbereich eingesetzt werden. PLANTOLUBE POLAR S-Öle haben ausgezeichnete Korrosions- und Verschleißschutzeigenschaften und sind hoch alterungsstabil. Übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test). Übertreffen: DIN 51524-3: HVLP ISO 15380: HEES | 899 | 156 | 15 | 4,1 | 199 | <-48 | Getriebe, Lagerungen, Stellantriebe, die bei externen tiefen Temperaturen (z.B. polare Gebiete) eingesetzt sind. Hydrauliken, die unter ähnlichen Temperaturbedingungen betrieben werden, können ebenfalls mit Ölen der PLANTOLUBE POLAR S-Reihe befüllt werden. Die Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 sind zu beachten. |
| PLANTOLUBE POLAR 22 S | | 908 | 166 | 22 | 5,7 | 200 | <-51 | |
| Umweltschonende Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| PLANTOGEAR 100 HVI* | Serie PLANTOGEAR HVI Umweltschonende Umlauf- und EP-Getriebeöle auf Basis spezieller gesättigter synthetischer Ester mit hoher Alterungsbeständigkeit, gutem Lasttragevermögen und ausgezeichnetem Verschleißschutz. Die Produkte PLANTOGEAR 100 HVI und 150 HVI erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP und AGMA 9005/E02: EP Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL): 100 HVI: DE / 027 / 177 150 HVI: DE / 027 / 178 | 927 | >270 | 100 | – | 138 | -33 | Universell als CLP-Getriebeöle einsetzbar. Die Produkte werden in Stirnrad-, Kegel-, Planeten- und Schneckengetrieben speziell im umweltsensiblen Bereich eingesetzt sowie für die Schmierung von Antrieben in Wasserschutzgebieten, bei denen durch Ölleckagen Grund- und Oberflächenwasser gefährdet werden könnte. |
| PLANTOGEAR 150 HVI* | | 928 | >270 | 150 | – | 145 | -30 | |

PLANTO

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pour-point °C | Hauptanwendung |
|---|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|------------------|---|
| Umweltschonende Getriebe- und Umlauföle | | | | | | | | |
| PLANTOGEAR 220 S* | Serie PLANTOGEAR S Biologisch abbaubare Hochleistungsgetriebeöle auf Basis spezieller gesättigter Ester. Extrem hohe Temperatur- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex, hohes Reinigungsvermögen durch polare Esterstruktur, Reduzierung von Reibung, exzellenter Verschleißschutz, „Self-Cleaning Oils“. Die Öle der Reihe PLANTOGEAR S übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP-E nach DIN 51517-3 in Verbindung mit DIN 51502, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE. Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL): 220 S: DE / 027 / 102 320 S: DE / 027 / 103 460 S: DE / 027 / 107 680 S: DE / 027 / 108 | 938 | 280 | 220 | 26,2 | 152 | -30 | Für hoch belastete Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, vor allem in Gebieten, wo Leckagen Boden und Grund- bzw. Oberflächenwasser gefährden könnten. Für hohe und tiefe Einsatztemperaturen, hoher scherstabiler VI, können als Getriebeöle mit "Spülwirkung" eingesetzt werden. |
| PLANTOGEAR 320 S* | | 943 | 280 | 320 | 35,1 | 155 | -30 | |
| PLANTOGEAR 460 S* | | 951 | 280 | 460 | 48,0 | 163 | -30 | |
| PLANTOGEAR 680 S* | | 958 | 280 | 680 | 66,0 | 170 | -30 | |
| Umweltschonende Bettbahnöle / Schmieröle | | | | | | | | |
| PLANTOLUBE CGLP 68 S | Serie PLANTOLUBE Bettbahnöle Auf synthetischer Esterbasis aufgebautes Bettbahnöl mit sehr guter biologischer Abbaubarkeit, verhindert Stick-Slip. Druckaufnahmefähigkeit und Verschleißschutz sind besonders herausragend. | 916 | 280 | 68 | 12,1 | 170 | -33 | PLANTOLUBE CGLP 68/220 S sind abgestimmt auf den Einsatz in Verbindung mit PLANTOCOOL und PLANTOCUT. Für den Einsatz in modernen Werkzeugmaschinen. |
| PLANTOLUBE CGLP 220 S | | 938 | 280 | 220 | 26,2 | 152 | -33 | |
| PLANTOTAC HV 220 N | Serie PLANTOTAC HV Hochwertige Haftöle auf Pflanzenölbasis, umweltschonend und schnell biologisch abbaubar. Haftöle der Reihe PLANTOTAC HV besitzen sehr gutes VT- Verhalten und Haftvermögen und ausgezeichneten Verschleißschutz, verbunden mit hoher Schmierstabilität. FZG-Prüflauf A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. 220 N: CG 220 320 N: CG 320 460 N: CG 460 | 955 | >250 | 249 | 31,5 | 169 | -36 | Vorwiegend zur Schmierung sogenannter Verlustschmierstellen wie bei nicht öldicht gekapselten Lagern, Sägegattern, Führungsbahnen, Gelenken, Bolzen usw. |
| PLANTOTAC HV 320 N | | 958 | 264 | 381 | 42,4 | 166 | -27 | |
| PLANTOTAC HV 460 N | | 977 | 260 | 460 | 43,3 | 146 | -30 | |
| PLANTOTAC HV 100 S | Wie PLANTOTAC HV-N nur auf Basis alterungsstabilerer synthetischer Ester 100 S: CG 100 | 924 | 300 | 100 | 17,5 | 193 | -36 | Dort, wo aufgrund hoher thermischer Belastung PLANTOTAC HV-N nicht mehr eingesetzt werden kann. |
| PLANTO SCHALUNGSÖL N* | Entschalungsöl auf Pflanzenölbasis, biologisch schnell abbaubar. PLANTO SCHALUNGSÖL N ist ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL): DE / 027 / 150 | 904 | 194 | 12,04 | – | – | -15 | Vorzugsweise bei Stahlschalungen der Betonwaren- und Kunststoffindustrie. Lack und Elastomerträglichkeit muss besonders beachtet werden. |
| PLANTOLUBE SCHALUNGSÖL S | Synthetisches Entschalungsöl aus Esterbasis mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit. Biologisch schnell abbaubar. | 886 | 180 | 4,9 | – | – | -18 | |

Industrieöle



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|-----------------------|---|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|---|
| Zylinderöle | | | | | | | | |
| RENOLIN CH 500 | Serie RENOLIN CH Hochwertige Zylinderöle, reine Mineralöle. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle Z nach DIN 51510 insbesondere bezüglich des Koksrückstandes nach Conradson. Hoch alterungsstabil auch bei Luftdurchtritt. | 929 | 318 | 965 | 44,0 | 84 | -6 | Bei Dampftemperaturen bis 340 °C bei stationärem Betrieb für sogenannte Kesseldampfmaschinen auch bei Dampftemperaturen unter 325 °C. |
| RENOLIN CH 700 | Hochwertige Zylinderöle, reine Mineralöle. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle Z nach DIN 51510 insbesondere bezüglich des Koksrückstandes nach Conradson. Hoch alterungsstabil auch bei Luftdurchtritt. | 927 | 290 | 2020 | 81,0 | 98 | -15 | Für höchste Dampftemperaturen bis etwa 380 °C, für intermittierend arbeitende Dampfmaschinen ab 325 °C. Speziell für alte Dampflokomotiven. |
| Haftöle | | | | | | | | |
| RENOTAC 343 | Serie RENOTAC Hochwertige Haft- und Schmieröle auf Mineralölbasis mit schmierfilmverbessernden und reibungsvermindernden Wirkstoffen, erhöhter Druckaufnahmefähigkeit und Haftzusätzen, vermindern Haftschlupf. | 881 | 230 | 100 | 11,3 | 93 | -21 | Schmieröle für Verlustschmierstellen, z. B. Gleitbahnen, Führungsbahnen, Gleitlager an Holzbearbeitungs-, Verpackungs- und Textilmaschinen. |
| RENOTAC 344 | | 886 | 245 | 150 | 15,0 | 100 | -21 | |
| RENOTAC 345 | | 890 | 250 | 220 | 19,7 | 100 | -15 | |
| RENOTAC 347 | | 899 | 260 | 321 | 24,5 | 98 | -15 | |
| | 343: CG(L) 100 344: CG(L) 150 345: CG(L) 220 347: CG(L) 320 | | | | | | | |

RENOLIN

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung | Dichte bei 15 °C kg/m ³ | Flp. n. Clev. °C | Kin. Visk. b. 40 °C mm ² /s | Kin. Visk. b. 100 °C mm ² /s | VI | Pourpoint °C | Hauptanwendung |
|------------------------------------|--|---------------------------------------|---------------------|---|--|-----|-----------------|---|
| Wärmeträgeröle | | | | | | | | |
| RENOLIN THERM 250 | Serie RENOLIN THERM Wärmeträgeröle mit hoher thermischer Stabilität und entsprechend günstigem Siedeverhalten: gute Wärmeübergangswerte, Mineralöle | 892 | 154 | 10 | 2,4 | 50 | -42 | Einsatzbereich: -20 °C bis 250 °C (Filmtemperatur) |
| RENOLIN THERM 320 | | 870 | 225 | 44 | 6,5 | 98 | -12 | Einsatzbereich: -10 °C bis 320 °C (Filmtemperatur) |
| RENOLIN THERM 330 S | Synth. Wärmeträgeröl sehr hoher therm. Stabilität. | 864 | 225 | 21 | 4,1 | 87 | -55 | Einsatzbereich: bis 320 °C (Filmtemperatur) |
| RENOLIN THERM 380 S | Synth. Wärmeträgeröl mit äußerst geringer Verkokungsneigung | 1043 | 200 | 17 | – | – | -34 | Einsatzbereich: bis 380 °C (Filmtemperatur) |
| Spezial Gasometer-Abdichtöl | | | | | | | | |
| RENOLIN GAS 68 | RENOLIN GAS sind spezielle Gasometer-Abdichtöle. Sie sind auf Basis spezieller Grundöle aufgebaut. Ausgesuchte Additive schützen vor Oxidation und gewährleisten einen guten Korrosionsschutz. RENOLIN GAS weisen eine sehr hohe Stabilität mit Gasen und einen sehr niedrigen Pourpoint auf. Spezielle Zusätze verhindern das Ruckgleiten (Stick-Slip). | 898 | 232 | 68 | 7,9 | 78 | -36 | RENOLIN GAS Produkte sind universell einsetzbar, gut pumpbar, weisen einen sehr tiefen Pourpoint auf und zeigen ein gutes Kältefließverhalten. Zudem weisen sie sehr gute Anti-Stick-Slip Eigenschaften (geringe Reibwerte) und ein sehr gutes Detergiervermögen auf. Für den Einsatz als Gasometer Abdichtöl. |
| RENOLIN GAS 70 | | 867 | 245 | 68 | 9,1 | 113 | -39 | |
| RENOLIN GAS 150 | | 880 | 266 | 150 | 15,4 | 104 | -33 | |
| IRM Referenzflüssigkeiten | | | | | | | | |
| Referenzöl IRM 901 | Referenzöl für Laboratorien | 882 | 243 | 231 | 19,1 | 93 | -12 | Für Laboruntersuchungen; vorwiegend für Elastomerverträglichkeitsprüfungen. Ersatz für alte ASTM Prüfole. |
| Referenzöl IRM 902 | | 935 | 243 | 441 | 18,8 | – | – | |
| Referenzöl IRM 903 | | 920 | 171 | 29,5 | 15,4 | 104 | -33 | |

SCHMIERFETTE

Schmierfette sind dickflüssige, zähe bis feste Schmierstoffe. Durch die Auswahl entsprechender Öle, Eindicker und Additive lassen sich die Eigenschaften der Schmierfette für die unterschiedlichsten Anwendungen mit der entsprechenden Erfahrung und dem entsprechendem Knowhow optimal einstellen.

So gibt es Schmierfette für hohe oder besonders tiefe Temperaturen, für Anwendungen im Vakuum, besonders wasserbeständige und wetterfeste, besonders druckfeste oder kriechfähige, biologisch schnell abbaubare oder besonders haftfähige Schmierfette.

Mit den RENOLIT und PLANTO Schmierfetten von FUCHS steht Ihnen eines der größten Schmierfett-Sortimente auf dem Markt zur Verfügung – für nahezu alle Anwendungen und Anforderungen und für bestmögliche technische und wirtschaftliche Lösungen.





Schmierfette

| | |
|---|---------|
| Mehrzweckfette / Langzeitfette | 102-104 |
| Wälz- und Gleitlagerfette | 105-110 |
| Getriebefette | 111-112 |
| Biologisch schnell abbaubare Schmierfette | 113 |
| Schmierfette für Werkzeugmaschinen | 114-115 |
| Schmierfette für Schienenfahrzeuge | 116 |
| Schmierfette für extrem hohe Temperaturen | 117-118 |
| Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen | 119 |
| Schmierfette für Zentralschmieranlagen | 120-121 |
| Schmierfette mit Festschmierstoffen | 122-123 |
| Perfluorierte Pasten | 124 |
| Schmierfette in Spraydosen | 125 |
| Montagepasten | 127-128 |
| Schmierfette für spezielle Anwendungen | 129 |

Schmierfette



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|--------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|--|--|
| Mehrzweckfette / Langzeitfette | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 2 S (Spraydose: PLANTO MULTISPRAY S) | – | Li/Ca synth. Ester | – | 2 | 105 | -40 / +120 | EU Ecolabel  | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. |
| PLANTOGEL ECO 2 FS | – | Li/Ca synth. Ester | • | 2 | 200 | -30 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. |
| PLANTOGEL ECO 402 S | – | Ca synth. Ester | – | 2 | 390 | -40 / +120 | EU Ecolabel  | Wasser (Seewasser) beständiges Hochleistungs-Biofett. |
| RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY) | KP2K-30 ISO-L-X-CCHB2 | Calcium Mineralöl | – | 2 | 700 | -30 / +120 | – | Sehr gute Haftigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen. |
| RENOLIT DURAPLEX EP 1 | – | Li-X Mineralöl | – | 1 | 105 | -30 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen. |

PLANTO, RENOLIT



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---------------------------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|--|
| Mehrzweckfette / Langzeitfette | | | | | | | | |
| RENOLIT DURAPLEX EP 2 | – | Li-X Mineralöl | – | 2 | 105 | -30 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen. |
| RENOLIT DURAPLEX EP 3 | – | Li-X Mineralöl | – | 3 | 105 | -20 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager. |
| RENOLIT FEP 1 | KP1N-20 ISO-L-X-BDEB 1 | Lithium Mineralöl | – | 1 | 200 | -20 / +140 | – | Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung. |
| RENOLIT FEP 2 | KP2N-20 ISO-L-X-BDEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 200 | -20 / +140 | – | Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung. |
| RENOLIT FEP 25 | KP2-3N-20 ISO-L-X-BDEB 2-3 | Lithium Mineralöl | – | 2-3 | 200 | -20 / +140 | – | Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung. |
| RENOLIT FLM 2 | KPF2N-30 ISO-L-X-CDEB 2 | Lithium Mineralöl | • | 2 | 100 | -30 / +140 | MAN 285 LI-PF 2 | Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie und Betonwerke. |
| RENOLIT GP 1 | K1K-30 ISO-L-X-CCEA 1 | Lithium Mineralöl | – | 1 | 110 | -30 / +120 | – | Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen. |
| RENOLIT GP 2 | K2K-30 ISO-L-X-CCEA 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 110 | -30 / +120 | – | Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen. |
| RENOLIT GP 3 | K3K-30 ISO-L-X-CCEA 3 | Lithium Mineralöl | – | 3 | 110 | -30 / +120 | – | Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen. |
| RENOLIT LX-PEP 2 | KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2 | Li-X Mineralöl | – | 2 | 170 | -30 / +150 | MAN 284 Li-H2, MB 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett. |

Schmierfette

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---------------------------------------|--|----------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------------|---|
| Mehrzweckfette / Langzeitfette | | | | | | | | |
| RENOLIT LX-PEP 3 | KP3N-30 ISO-L-X-CDEB 3 | Li-X Mineralöl | – | 3 | 170 | -30 / +150 | Interprecise (IDC-Bearings) | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett. |
| RENOLIT MP | KP2K-40 ISO-L-X-DCEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 35 | -40 / +120 | DBL 6804.00 MB-Blatt 267.0 | Mehrzweckfett für Fettschmierstellen an Pkw, Nfz, Arbeitsmaschinen, soweit nicht Dauertemperaturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mechanische Beanspruchungen vorliegen. |
| RENOLIT MP PLUS | KP2K-30 ISO-L-X-CCEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 100 | -30 / +120 | – | Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar. |

RENOLIT, PLANTO



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|--------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|---|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 2 S (Spraydose: PLANTO MULTISPRAY S) | – | Li/Ca synth. Ester | – | 2 | 105 | -40 / +120 | EU Ecolabel  | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. |
| PLANTOGEL ECO 2 FS | – | Li/Ca synth. Ester | • | 2 | 200 | -30 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. |
| PLANTOGEL ECO 402 S | – | Ca synth. Ester | – | 2 | 390 | -40 / +120 | EU Ecolabel  | Wasser (Seewasser) beständiges Hochleistungs-Biofett. |
| RENOLIT CA-LZ (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY) | KP2K-30 ISO-L-X- CCHB2 | Calcium Mineralöl | – | 2 | 700 | -30 / +120 | – | Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen. |

Schmierfette

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|-------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|--|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| RENOLIT CSX 15 | – | CaSX Mineralöl | – | 1-2 | 440 | -20 / +180 | A. Kahl Pelletpressen | Schmierung hochbelasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit; kann auch mittels Zentralschmieranlagen über lange Leitungswege gefördert werden. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Holzpelletpressen, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerke, Kiesbaggereien und Baumaschinen. |
| RENOLIT CX-EP 1 | KP1N-30 ISO-L-X-CDEB 1 | Ca-X Mineralöl | – | 1 | 110 | -30 / +140 | – | Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlagen. |
| RENOLIT CX-EP 2 | KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2 | Ca-X Mineralöl | – | 2 | 110 | -30 / +140 | Hoesch Rothe Erde | Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, Werkzeugmaschinen, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig geg. leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlagen. |
| RENOLIT CX-HT 0 | – | CaSX Mineralöl | • | 0 | 400 | -20 / +160 | – | Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, offener Zahnräder und Getrieben, z. B. Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. Kann mittels Tauch- und Sprühapplikation angewendet werden. |
| RENOLIT CX-HT 2 (Spraydose: RENOLIT UNILOAD) | – | CaSX Mineralöl | • | 2 | 400 | -20 / +180 | – | Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. |
| RENOLIT CX-TOM 15 | – | CaSX teilsynth. Grundöl | – | 1-2 | 100 | -40 / +160 | SEW-Eurodrive | Getriebewälzlager, Bandförderanlagen, Papiermaschine, Werkzeugmaschinen, Bergbau. |
| RENOLIT CXI 2 | – | CaSX Mineralöl | – | 2 | 400 | -20 / +160 | – | Schmierung hochbelasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerken, Kiesbaggereien und in der Bauindustrie. |
| RENOLIT DURAPLEX EP 1 | – | Li-X Mineralöl | – | 1 | 105 | -30 / +160 | – | Wälzlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen. |

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|----------------------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|---|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| RENOLIT DURAPLEX EP 2 | – | Li-X Mineralöl | – | 2 | 105 | -30 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen. |
| RENOLIT DURAPLEX EP 3 | – | Li-X Mineralöl | – | 3 | 105 | -20 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotoren, Kupplungsausrücklager z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager. |
| RENOLIT FAP 502 | KP2N-20 ISO-L-X-BDEB 2 | Li/Ca Mineralöl | – | 2 | 500 | -20 / +140 | – | Für hoch und sehr hoch belastete Wälz- und Gleitlager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten. |
| RENOLIT FEP 1 | KP1N-20 ISO-L-X-BDEB 1 | Lithium Mineralöl | – | 1 | 200 | -20 / +140 | – | Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung. |
| RENOLIT FEP 2 | KP2N-20 ISO-L-X-BDEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 200 | -20 / +140 | – | Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung. |
| RENOLIT FEP 25 | KP2-3N-20 ISO-L-X-BDEB 2-3 | Lithium Mineralöl | – | 2-3 | 200 | -20 / +140 | – | Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung. |
| RENOLIT FLM 0 | – | Lithium Mineralöl | • | 0 | 100 | -30 / +120 | – | Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Korrosionsschutzzusätze, EP und AW additiviert. |
| RENOLIT FLM 2 | KPF2N-30 ISO-L-X-CDEB 2 | Lithium Mineralöl | • | 2 | 100 | -30 / +140 | MAN 285 LI-PF 2 | Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie, und Betonwerke. |
| RENOLIT FLM 502 | KPF2N-20 ISO-L-X-BDEB 2 | Li/Ca Mineralöl | • | 2 | 500 | -20 / +140 | – | Gleit- /Wälzlager hoch belastet und/oder mit geringer Gleitgeschwindigkeit. |
| RENOLIT GP 1 | K1K-30 ISO-L-X-CCEA 1 | Lithium Mineralöl | – | 1 | 110 | -30 / +120 | – | Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen. |
| RENOLIT GP 2 | K2K-30 ISO-L-X-CCEA 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 110 | -30 / +120 | – | Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen. |
| RENOLIT GP 3 | K3K-30 ISO-L-X-CCEA 3 | Lithium Mineralöl | – | 3 | 110 | -30 / +120 | – | Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen. |

Schmierfette

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|----------------------------------|--|------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|--|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| RENOLIT H 443-HD 88 | – | Lithium Mineralöl | – | 2-3 | 110 | -30 / +140 | RWE Rheinbraun Flender Siemens | Wälz- und Gleitlager bei hoher Belastung, stoßweise und schwingende Beanspruchung, z.B. Unwuchtmotoren, Schwingsieben, Rüttlern, Vibratoren, Bodenverdichterwalzen, Elektromotoren, Brecher, Pumpen. Belastung in sehr weitem Drehzahlbereich. |
| RENOLIT HI-SPEED 2 | KHCE2K-40 ISO-L-X- DCEA 2 | Lithium synth. Grundöl | – | 2 | 18 | -40 / +120 | – | Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinenspindeln, Textilspsindeln, Elektromotoren, Linearführungen. |
| RENOLIT HI-TEMP 100 | KPHC2N-50 ISO-L-X-ED- FB 2 | Li-X PAO | – | 2 | 100 | -50 / +140 | – | Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Elektro- und Traktionsmotoren, Bandrollen, und Kardangelenkwellen und Radlagern in arktischen Regionen. |
| RENOLIT HI-TEMP 220 | KPHC2N-40 ISO-L-X- DDFB 2 | Li-X PAO | – | 2 | 220 | -40 / +140 | – | Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Papiermaschinen im Nass- und Trockenbereich, LKW Hub Units, und Kardangelenkwellen. |
| RENOLIT HI-TEMP 460 | KPHC2N-40 ISO-L-X- DDFB 2 | Li-X PAO | – | 2 | 460 | -40 / +140 | – | Schmierung von Wälz- und Gleitlagern von Förderbandantrieben (z. B. im Tagebau), Pelletpressen, Papiermaschinen im Trockenbereich, sowie zur Lebensdauerschmierung im Nfz-Bereich. |
| RENOLIT HLT 2 | KPHC2N-40 ISO L-X- DDEB 2 | Lithium PAO | – | 2 | 105 | -40 / +140 | – | Für Fettschmierstellen mit wechselnden Umgebungstemperaturen und hohen Anforderungen, z. B. Lebensdauerschmierung von Pneumatikanwendungen; Zentrifugen, Gleit- /Wälzlager. |
| RENOLIT JP 1619 | – | Lithium synth. Grundöl | – | 1 | 25 | -50 / +120 | DBL 6804.70 VW TL 52 168 Dana Spicer Bosch MAN | EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z.B. Zahnstangenlenkung, Kardanwellen, schnelllaufende Lager. |
| RENOLIT LX-PEP 1/2 | KP1-2N-30 ISO-L-X- CDEB 1-2 | Li-X Mineralöl | – | 1-2 | 170 | -30 / +150 | – | Schnelllaufende Lager Bohrmaschinen, Handkreissägen, Stichsägen usw. Nadelbüchsen und Schiebestücken Kardanwellen; Wälz- und Gleitlager. |

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|----------------------------------|--|----------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|--|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| RENOLIT LX-PEP 2 | KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2 | Li-X Mineralöl | – | 2 | 170 | -30 / +150 | MAN 284 Li-H2, MB 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Gleitlager, Lüfterfett. |
| RENOLIT LX-PEP 3 | KP3N-30 ISO-L-X-CDEB 3 | Li-X Mineralöl | – | 3 | 170 | -30 / +150 | Interprecise (IDC-Bearings) | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett. |
| RENOLIT LZR 2 H | KP2N-30 ISO-L-X-CDIB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 230 | -30 / +140 | Baier & Köppel | Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfabriken, Dachziegelwerke, Papierindustrie, ausgeprägter Korrosionsschutz, verhindert Stillstandskorrosion; hytelverträglich. |
| RENOLIT MP | KP2K-40 ISO-L-X-DCEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 35 | -40 / +120 | DBL 6804.00 MB-Blatt 267.0 | Mehrzweckfett für Fettschmierstellen an Pkw, Nfz, Arbeitsmaschinen, soweit nicht Dauertemperaturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mech. Beanspruchungen vorliegen. |
| RENOLIT MP PLUS | KP2K-30 ISO-L-X-CCEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 100 | -30 / +120 | – | Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Haftigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar. |
| RENOLIT POLAR BLACK | – | Lithium PAO | • | 1-2 | 84 | -50 / +140 | – | Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen. |
| RENOLIT PU-FH 300 | KP2R-20 | PU Mineralöl | – | 2 | 500 | -20 / +180 | – | Für temperaturbelastete Schmierstellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z.B. Schwarzdeckenfertiger). |
| RENOLIT PU-MA 2 | KPFH-C2R-40 ISO-L-X-DFEB 2 | PU PAO | • | 2 | 100 | -40 / +180 | – | Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalanderlager. |
| RENOLIT S 2 | KE1-2G-60 ISO-L-X-EBEA 1-2 | Lithium synth. Ester | – | 1-2 | 14 | -60 / +100 | – | Für tiefe Temperaturen, z.B. Elektromotoren, Kleinmotoren, Instrumente, Fernmeldegeräte, Flugsicherungsanlagen, Klimaanlage, Kältemaschinen. |

Schmierfette

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|----------------------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|---|
| Wälz- und Gleitlagerfette | | | | | | | | |
| RENOLIT SI 400 L | KSI1R-30 ISO-L-X-EFEA 1-2 | Lithium Silikonöl | – | 1 | 80 | -30 / +180 | – | Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 L gewährleistet eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen. |
| RENOLIT SI 400 M | KSI2R-30 ISO-L-X-EFEA 2 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 80 | -30 / +180 | – | Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 M gewährleistet eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen. |
| RENOLIT SI 511 F | – | PU Silikonöl | – | 0 | 80 | -40 / +200 | – | Besondere Eignung zum Nachfetten von RENOLIT SI 511 L und SI 511 M im Hochtemperaturbereich. |
| RENOLIT SI 511 L | – | PU Silikonöl | – | 1 | 80 | -40 / +200 | – | Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z.B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff. |
| RENOLIT SI 511 M | – | PU Silikonöl | – | 2 | 80 | -30 / +220 | – | Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z. B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff. |
| RENOLIT ST-FTM 0-1 | – | PTFE PFPE | – | 1 | 335 | -40 / +250 | – | Hochtemperaturschmierstellen, Auswerferschmierung (Spritzgussmaschinen), Reifensegmentpressen. Darf nicht mit Mineralölprodukten oder anderen Schmierstoffen gemischt werden. Die zu schmierenden Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein. |
| RENOLIT ST-FTM 2 | – | PTFE PFPE | – | 2 | 335 | -40 / +250 | – | Hochtemperaturschmierstellen, Auswerferschmierung (Spritzgussmaschinen), Reifensegmentpressen, Lackieranlagen. Darf nicht mit Mineralölprodukten oder anderen Schmierstoffen gemischt werden. Die zu schmierenden Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein. |
| RENOLIT ST 8-081/2 | – | PTFE PFPE | – | 2 | 510 | -20 / +260 | – | Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z.B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalanderlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich. |
| RENOLIT UNITEMP 2 | – | NaX PAO | – | 2 | 180 | -50 / +180 | – | Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen. |

RENOLIT, PLANTO







| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|--------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|---------------------------|--|
| Getriebefette | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 000 S | – | Li/Ca synth. Ester | – | 00-000 | 55 | -40 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe. |
| RENOLIT CX-EP 0 | GP0N-30 | Ca-X Mineralöl | – | 0 | 120 | -30 / +140 | – | Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; Industriegetriebe, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlage. |
| RENOLIT CX-HT 0 | – | CaSX Mineralöl | • | 0 | 400 | -20 / +160 | – | Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, offener Zahnräder und Getrieben, z. B. Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. Kann mittels Tauch- und Sprühapplikation angewendet werden. |
| RENOLIT CX-HT 2 (Spraydose: RENOLIT UNILOAD) | – | CaSX Mineralöl | • | 2 | 400 | -20 / +180 | – | Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. |
| RENOLIT EPLITH 00 | GPOOK-10 | Lithium Mineralöl | – | 00 | 420 | -10 / +120 | Müller-Weingarten Schuler | Zur Getriebebeschmierung von Schneckenrad-, Kegelrad-, schräg- und gradverzahnten Getrieben, z.B. Umformpressen, Werkzeugmaschinen, Industriegetriebe. |

Schmierfette

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--------------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|---|
| Getriebefette | | | | | | | | |
| RENOLIT FLM 0 | – | Lithium Mineralöl | • | 0 | 100 | -30 / +120 | – | Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ Korrosionsschutzzusätze, EP und AW additiviert. |
| RENOLIT LZR 000 | GP00-000G-40 | Li/Ca Mineralöl | – | 00-000 | 43 | -40 / +110 | MB-Blatt 264.0 MAN 283 LI-P 00/000 | Fließfett für Zentralschmieranlagen LKW, Nutzfahrzeuge. |
| RENOLIT SF 7-041 | GP000K-30 | Lithium Mineralöl | – | 000 | 110 | -30 / +120 | – | Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben. |
| RENOLIT SO-GFB | GP00H-30 | Natrium Mineralöl | – | 00 | 250 | -30 / +100 | – | Schnell drehende Getriebe und Getriebemotoren, Trommelmotoren. |
| RENOLIT SO-GFO 35 | GP0H-30 | Natrium Mineralöl | – | 0 | 250 | -30 / +100 | – | Schnell drehende Getriebe, landwirtschaftliche Maschinen. |

RENOLIT, PLANTO



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|--------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|---|
| Biologisch schnell abbaubare Schmierfette | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 1 N | – | Calcium Rapsöl | – | 1 | 36 | -20 / +70 | EU Ecolabel  | Biologisch schnell abbaubare Abschmierfette mit Ecolabel, z. B. bei Schleusentoren oder in der Land- und Forstwirtschaft. |
| PLANTOGEL ECO 2 N | – | Calcium Rapsöl | – | 2 | 36 | -20 / +70 |  | |
| PLANTOGEL ECO 000 S | – | Li/Ca synth. Ester | – | 00-000 | 55 | -40 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe. |
| PLANTOGEL ECO 2 S <small>(Spraydose: PLANTO MULTISPRAY S)</small> | – | Li/Ca synth. Ester | – | 2 | 105 | -40 / +120 | EU Ecolabel  | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. |
| PLANTOGEL ECO 2 FS | – | Li/Ca synth. Ester | • | 2 | 200 | -30 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. |
| PLANTOGEL ECO 402 S | – | Ca synth. Ester | – | 2 | 390 | -40 / +120 | EU Ecolabel  | Wasser (Seewasser) beständiges Hochleistungs-Biofett. |

Schmierfette



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------|
|--------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------|

Schmierfette für Werkzeugmaschinen

| | | | | | | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---|-----|-----|------------|---------------------------|---|
| RENOLIT CHUCK PASTE | – | Li/Ca Mineralöl | • | 2-3 | 166 | -30 / +155 | – | Spannfutter, Montagepaste für Getriebe, E-Motoren, etc., Auswerferfett für Spritzgusswerkzeuge (bis +100 °C). Vermeidet Passungsrost. |
| RENOLIT CX-EP 2 | KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2 | Ca-X Mineralöl | – | 2 | 110 | -30 / +140 | Hoesch Rothe Erde | Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, Werkzeugmaschinen, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig geg. leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlagen. |
| RENOLIT CX-TOM 15 | – | CaSX teilsynth. Grundöl | – | 1-2 | 100 | -40 / +160 | SEW-Eurodrive | Getriebewälzlager, Bandförderanlagen, Papiermaschine, Werkzeugmaschinen, Bergbau. |
| RENOLIT DURAPLEX EP 2 | – | Li-X Mineralöl | – | 2 | 105 | -30 / +160 | – | Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z.B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, EUMUCO-Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen. |
| RENOLIT EPLITH 00 | GP00K-10 | Lithium Mineralöl | – | 00 | 420 | -10 / +120 | Müller-Weingarten Schuler | Zur Getriebeschmierung von Schneckenrad-, Kegelrad-, schräg- und gradverzahnten Getrieben, z.B. Umformpressen, Werkzeugmaschinen, Industriegetriebe. |

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|---|
| Schmierfette für Werkzeugmaschinen | | | | | | | | |
| RENOLIT FEP 2 | KP2N-20 ISO-L-X-BDEB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 200 | -20 / +140 | – | Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung. |
| RENOLIT HI-SPEED 2 | KHCE2K-40 ISO-L-X-DCEA 2 | Lithium synth. Grundöl | – | 2 | 18 | -40 / +120 | – | Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinen spindeln, Textilspindeln, Elektromotoren, Linearführungen. |
| RENOLIT PASTE PW | – | CaSX Mineralöl | • | 2 | 350 | -20 / +1200 | – | Montagepaste zur Vermeidung von Passungsrost, z.B. Achszapfen, Profildellen, Getriebe, E-Motoren, etc., Spannfutter, Heissdampfarmaturen, Profildellen in Längsverschiebungen von Kardanwellen. |
| RENOLIT SF 7-041 | GP000K-30 | Lithium Mineralöl | – | 000 | 110 | -30 / +120 | – | Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben. |

Schmierfette



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|-------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|---|--|
| Schmierfette für Schienenfahrzeuge | | | | | | | | |
| RENOLIT HLT 2 | KPHC2N-40 ISO L-X- DDEB 2 | Lithium PAO | – | 2 | 105 | -40 / +140 | – | Für Fettschmierstellen mit wechselnden Umgebungstemperaturen und hohen Anforderungen, z.B. Lebensdauerschmierung von Pneumatikanwendungen; Zentrifugen, Gleit- /Wälzlager. |
| RENOLIT LX-PEP 1/2 | KP1-2N-30 ISO-L-X- CDEB 1-2 | Li-X Mineralöl | – | 1-2 | 170 | -30 / +150 | – | Für schnelllaufende Lager Bohrmaschinen, Handkreissägen, Stichsägen usw. Nadelbüchsen und Schiebestücken Kardanwellen; Wälz- und Gleitlager. |
| RENOLIT LX-PEP 2 | KP2N-30 ISO-L-X- CDEB 2 | Li-X Mineralöl | – | 2 | 170 | -30 / +150 | MAN 284 Li-H2, MB 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Gleitlager, Lüfterfett. |
| RENOLIT LX-PEP 3 | KP3N-30 ISO-L-X- CDEB 3 | Li-X Mineralöl | – | 3 | 170 | -30 / +150 | Interprecise (IDC-Bearings) | Radlager, Wälzlager, Mehrzweckfett; Gleitlager; Lüfterfett; Fett für E-Motoren. |

RENOLIT



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|-------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|--|
| Schmierfette für extrem hohe Temperaturen | | | | | | | | |
| RENOLIT PU-FH 300 | KP2R-20 | PU Mineralöl | – | 2 | 500 | -20 / +180 | – | Für temperaturbelastete Schmierstellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z. B. Schwarzdeckenfertiger). |
| RENOLIT PU-MA 2 | KPFH-C2R-40 ISO-L-X-DFEB 2 | PU PAO | • | 2 | 100 | -40 / +180 | – | Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzyylinder in der Papierindustrie, Kalanderlager. |
| RENOLIT SI 400 L | KSI1R-30 ISO-L-X-EFEA 1-2 | Lithium Silikonöl | – | 1 | 80 | -30 / +180 | – | Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 L gewährleistet eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen. |
| RENOLIT SI 400 M | KSI2R-30 ISO-L-X-EFEA 2 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 80 | -30 / +180 | – | Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 M gewährleistet eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen. |

Schmierfette


| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|---|
| Schmierfette für extrem hohe Temperaturen | | | | | | | | |
| RENOLIT SI 511 F | – | PU Silikonöl | – | 0 | 80 | -40 / +200 | – | Besondere Eignung zum Nachfetten von RENOLIT SI 511 L und SI 511 M im Hochtemperaturbereich. |
| RENOLIT SI 511 L | – | PU Silikonöl | – | 1 | 80 | -40 / +200 | – | Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z.B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff. |
| RENOLIT SI 511 M | – | PU Silikonöl | – | 2 | 80 | -30 / +220 | – | Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z.B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff. |
| RENOLIT ST-FTM 0-1 | – | PTFE PFPE | – | 1 | 335 | -40 / +250 | – | Hochtemperaturschmierstellen, Auswerferschmierung (Spritzgussmaschinen), Reifensegmentpressen. Darf nicht mit Mineralölprodukten oder anderen Schmierstoffen gemischt werden. Die zu schmierenden Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein. |
| RENOLIT ST-FTM 2 | – | PTFE PFPE | – | 2 | 335 | -40 / +250 | – | Hochtemperaturschmierstellen, Auswerferschmierung (Spritzgussmaschinen), Reifensegmentpressen, Lackieranlagen. Darf nicht mit Mineralölprodukten oder anderen Schmierstoffen gemischt werden. Die zu schmierenden Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein. |
| RENOLIT ST 8-081/2 | – | PTFE PFPE | – | 2 | 510 | -20 / +260 | – | Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z.B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalandrierlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich. |
| RENOLIT UNITEMP 2 | – | Synth. NaX PAO | – | 2 | 180 | -50 / +180 | – | Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen. |

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|---------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|--|---|
| Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen | | | | | | | | |
| RENOLIT HI-TEMP 100 | KPHC2N-50 ISO-L-X-ED-FB 2 | Li-X PAO | – | 2 | 100 | -50 / +140 | – | Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Elektro- und Traktionsmotoren, Bandrollen, und Kardangelenkwellen und Radlagern in arktischen Regionen. |
| RENOLIT JP 1619 | – | Lithium synth. Grundöl | – | 1 | 25 | -50 / +120 | DBL 6804.70 VW TL 52 168 Dana Spicer Bosch MAN | EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z.B. Zahnstangenlenkung, Kardanwellen, schnellaufende Lager. |
| RENOLIT POLAR BLACK | – | Lithium PAO | • | 1-2 | 84 | -50 / +140 | – | Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen. |
| RENOLIT S 2 | KE1-2G-60 ISO-L-X-EBEA 1-2 | Lithium synth. Ester | – | 1-2 | 14 | -60 / +100 | – | Für tiefe Temperaturen, z.B. Elektromotoren, Kleinmotoren, Instrumente, Fernmeldegeräte, Flugsicherungsanlagen, Klimaanlage, Kältemaschinen. |
| RENOLIT SI 300 M | MSI2P-70 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 75 | -70 / +160 | DBL 6812.10 VW TL 767 X | Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen. |
| RENOLIT SI 300 S | MSI3P-70 | Lithium Silikonöl | – | 3 | 75 | -70 / +160 | – | Tiefemperaturfett für elektrische und elektronische Geräte, feinmechanische Geräte, Abdichtfett für Radialwellendichtringe, Nutringe, O-Ringe |
| RENOLIT UNITEMP 2 | – | Synth. NaX PAO | – | 2 | 180 | -50 / +180 | – | Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen. |

Schmierfette



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|--------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|---|---|
| Schmierfette für Zentralschmieranlagen | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 000 S | – | Li/Ca synth. Ester | – | 00-000 | 55 | -40 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe. |
| PLANTOGEL ECO 2 S (Spraydose: PLANTO MULTISPRAY S) | – | Li/Ca synth. Ester | – | 2 | 105 | -40 / +120 | EU Ecolabel  | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. |
| RENOLIT LX-PEP 2 | KP2N-30 ISO-L-X-CDEB 2 | Li-X Mineralöl | – | 2 | 170 | -30 / +150 | MAN 284 Li-H2, MB 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn | Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Gleitlager, Lüfterfett. |
| RENOLIT LZR 000 | GP00-000G-40 | Li/Ca Mineralöl | – | 00-000 | 43 | -40 / +110 | MB-Blatt 264.0 MAN 283 LI-P 00/000 | Fließfett für Zentralschmieranlagen LKW, Nutzfahrzeuge. |

PLANTO, RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|--|
| Schmierfette für Zentralschmieranlagen | | | | | | | | |
| RENOLIT LZR 2 H | KP2N-30 ISO-L-X-CDIB 2 | Lithium Mineralöl | – | 2 | 230 | -30 / +140 | Baier & Köppel | Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfabriken, Dachziegelwerke, Papierindustrie, ausgeprägter Korrosionsschutz, verhindert Stillstandskorrosion; hyttrelverträglich. |
| RENOLIT POLAR BLACK | – | Lithium PAO | • | 1-2 | 84 | -50 / +140 | – | Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen. |
| RENOLIT SF 7-041 | GP000K-30 | Lithium Mineralöl | – | 000 | 110 | -30 / +120 | – | Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben. |

Schmierfette



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|--------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|--|
| Schmierfette mit Festschmierstoffen | | | | | | | | |
| PLANTOGEL ECO 2 FS | – | Li/Ca synth. Ester | • | 2 | 200 | -30 / +120 | – | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. |
| RENOLIT CX-HT 0 | – | CaSX Mineralöl | • | 0 | 400 | -20 / +160 | – | Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, offener Zahnräder und Getrieben, z. B. Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. Kann mittels Tauch- und Sprühapplikation angewendet werden. |
| RENOLIT CX-HT 2 <small>(Spraydose: RENOLIT UNILOAD)</small> | – | CaSX Mineralöl | • | 2 | 400 | -20 / +180 | – | Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. |
| RENOLIT EP X1 | – | Lithium Mineralöl | • | 1 | 1050 | -15 / +120 | Renk CMD | Bogenzahnkupplungen, langsam drehende und hoch belastete Lager |
| RENOLIT FLM 2 | KPF2N-30 ISO-L-X-CDEB 2 | Lithium Mineralöl | • | 2 | 100 | -30 / +140 | MAN 285 LI-PF 2 | Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS ₂ , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie, und Betonwerke. |
| RENOLIT FLM 502 | KPF2N-20 ISO-L-X-BDEB 2 | Li/Ca Mineralöl | • | 2 | 500 | -20 / +140 | – | Gleit- /Wälzlager hoch belastet und/oder mit geringer Gleitgeschwindigkeit. |

PLANTO, RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|----------------------------|---|
| Schmierfette mit Festschmierstoffen | | | | | | | | |
| RENOLIT FOL 2 | – | Lithium PAO | • | 2 | 110 | -10 / +21 | MPA Stuttgart kontrolliert | Gleitlagerfolien im Hochbau, besonders alterungsbeständig, Gleitfolienfett, geringe Gleitgeschwindigkeiten. |
| RENOLIT LX-OTP 2 | – | Li-X Polyglykol | • | 1-2 | 360 | -40 / +160 | MAN | Achsschenkelbolzenschmierung bei MAN. |
| RENOLIT POLAR BLACK | – | Lithium PAO | • | 1-2 | 84 | -50 / +140 | – | Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen. |
| RENOLIT PU-MA 2 | KPFH-C2R-40 ISO-L-X-DFEB 2 | PU PAO | • | 2 | 100 | -40 / +180 | – | Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzyylinder in der Papierindustrie, Kalanderlager. |
| RENOLIT TFL 2 | – | Lithium PAO | • | 2 | 110 | -40 / +140 | – | Enthält PTFE, für Gleitpaarungen Kunststoff/Kunststoff oder Kunststoff/Metall. |

Schmierfette




| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|-----------------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---|
| Perfluorierte Pasten | | | | | | | | |
| RENOLIT ST-FTM 0-1 | – | PTFE PFPE | – | 1 | 335 | -40 / +250 | – | Hochtemperaturschmierstellen, Auswerferschmierung (Spritzgussmaschinen), Reifensegmentpressen. Darf nicht mit Mineralölprodukten oder anderen Schmierstoffen gemischt werden. Die zu schmierenden Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein. |
| RENOLIT ST-FTM 2 | – | PTFE PFPE | – | 2 | 335 | -40 / +250 | – | Hochtemperaturschmierstellen, Auswerferschmierung (Spritzgussmaschinen), Reifensegmentpressen, Lackieranlagen. Darf nicht mit Mineralölprodukten oder anderen Schmierstoffen gemischt werden. Die zu schmierenden Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein. |
| RENOLIT ST 8-081/2 | – | PTFE PFPE | – | 2 | 510 | -20 / +260 | – | Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z.B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalandrierlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich. |

RENOLIT, PLANTO



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------|
|--------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|----------------|

Schmierfette in Spraydosen

| | | | | | | | | |
|--|---|----------------------------|---|---|-----|------------|---|--|
| DUOTAC ZAHNRADSPRAY | – | Wachs Mineralöl | • | – | – | -20 / +150 | – | Trockener, biegefesten Schmierfilm. Für offene Getriebe, Zahnkränze, Zahnstangen, Ketten, Außenschmierung von Drahtseilen in Krananlagen, Baggern, Landmaschinen, Zahnradbahnen, kalt auftragen, für offene Zahnradvorlege, bei Transport- und Förderanlagen in Hütten- und Walzwerken, Zugseil- und Kettenschmierung/konservierung z.B. in der Industrie Steine und Erden, Feststoffschmierfilm bis +300 °C Graphithaltiger, bitumenfreier Spezialschmierstoff. |
| PLANTO MULTISPRAY S (Schmierfett: PLANTOGEL ECO 2 S) | – | Li/Ca synth. Ester | – | 2 | 105 | -40 / +120 | EU Ecolabel  | Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen und in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar. |
| RENAX GLEITSPRAY (Schmierfett: RENOLIT GL 1) | – | Lithium Teilsynth. Grundöl | – | 1 | – | -30 / +140 | – | Sehr adhäsive, reibungs- und verschleißmindernde, korrosionsschützendes Fett, temperaturbeständig, geräuschkindernd; für Wälz- und Gleitlager sowie in Getrieben, für Bowdenzüge, Führungsbahnen, Schiebedächer, Gleitstellen aller Art z.B. Scharniere, Gleitschienen, Bettbahnen, zum Befetten schwer zugänglicher Stellen. |

Schmierfette

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|--|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|-------------------------|---|
| Schmierfette in Spraydosen | | | | | | | | |
| RENOLIT CA-LZ SPRAY (Schmierfett: RENOLIT CA-LZ) | KP2K-30 ISO-L-X-CCHB2 | Calcium Mineralöl | – | 2 | 700 | -30 / +120 | – | Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen. |
| RENOLIT UNILOAD (Schmierfett: RENOLIT CX-HT 2) | – | CaSX Mineralöl | • | 2 | 400 | -20 / +180 | – | Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen. |

RENOLIT



| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|----------------------------|--|------------------------|-------------------|-------------|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---|
| Montagepasten | | | | | | | | |
| RENOLIT AS | – | Lithium synth. Grundöl | – | 1 | 3000 | -20 / +140 | – | Schmier- und Abdichtfett, vermindert Reibung, dämpft Schwingungen, verhindert Stick-Slip, beugt Undichtigkeiten vor, beständig gegen viele flüssige Medien und Gase, schützt vor korrosivem Angriff; Pumpenlager, Ventilatoren, Fördereinrichtungen Druckmaschinen, Reinigungs- und Lackieranlagen. |
| RENOLIT CHUCK PASTE | – | Li/Ca Mineralöl | • | 2-3 | 166 | -30 / +155 | – | Spannfutter, Montagepaste für Getriebe, E-Motoren, etc., Auswerferfett für Spritzgusswerkzeuge (bis +100 °C). Vermeidet Passungsrost. |
| RENOLIT LX-PG 2 | – | Li-X Polyglykol | – | 1-2 | 380 | -40 / +160 | VW TL52150 | Gleit- /Wälzlager, Führungen, Getrieben, Montagehilfe für EPDM-Bremszylindermanschetten. |
| RENOLIT PASTE PW | – | CaSX Mineralöl | • | 2 | 350 | -20 / +1200 | – | Montagepaste zur Vermeidung von Passungsrost, z.B. Achszapfen, Profiwellen, Getriebe, E-Motoren, etc., Spannfutter, Heissdampfarmaturen, Profiwellen in Längsverschiebungen von Kardanwellen. |

Schmierfette

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|-------------------------|--|-------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|----------------------------|--|
| Montagepasten | | | | | | | | |
| RENOLIT SI 300 M | MSI2P-70 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 75 | -70 / +160 | DBL 6812.10 VW TL 767 X | Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte, Unterstützung Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen. |
| RENOLIT SI 300 S | MSI3P-70 | Lithium Silikonöl | – | 3 | 75 | -70 / +160 | – | Tiefemperaturfett für elektrische und elektronische Geräte, feinmechanische Geräte, Abdichtfett für Radialwellendichtringe, Nutringe, O-Ringe. |
| RENOLIT SI 708 | – | HDK Silikonöl | – | 2-3 | 310 | -40 / +200 | – | Elastomer-Montagehilfsmittel, Gleitmittel, Isolierfett. |

RENOLIT

| Produktbezeichnung | Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9 | Verdicker Grundöl | Festschmierstoffe | NLGI-Klasse | Grundölvisk. bei 40 °C [mm ² /s] | Einsatztemperatur [°C] | Freigaben, Empfehlungen | Hauptanwendung |
|---|--|----------------------------|-------------------|-------------|---|------------------------|----------------------------|--|
| Schmierfette für spezielle Anwendungen | | | | | | | | |
| RENOLIT FOL 2 | – | Lithium PAO | • | 2 | 110 | -10 / +21 | MPA Stuttgart kontrolliert | Gleitlagerfolien im Hochbau, besonders alterungsbeständig, Gleitfolienfett, geringe Gleitgeschwindigkeiten |
| RENOLIT GL 1 | – | Lithium Teilsynth. Grundöl | – | 1 | – | -30 / +140 | – | Sehr adhäsive, reibungs- und verschleißmindernde, korrosions-schützendes Fett, temperaturbeständig, geräuschkindernd; für Wälz- und Gleitlager sowie in Getrieben, für Bowdenzüge, Führungsbahnen, Schiebedächer, Gleitstellen aller Art z.B. Scharniere, Gleitschienen, Bettbahnen, zum Befetten schwer zugänglicher Stellen. |
| RENOLIT SI 300 M | MSI2P-70 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 75 | -70 / +160 | DBL 6812.10 VW TL 767 X | Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte, Unterstützung der Abdichtungswirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen. |
| RENOLIT SI 300 S | MSI3P-70 | Lithium Silikonöl | – | 3 | 75 | -70 / +160 | – | Tiefemperaturfett für elektrische und elektronische Geräte, feinmechanische Geräte, Abdichtfett für Radialwellendichtringe, Nutringe, O-Ringe. |
| RENOLIT SI 410 M | KSI2K-55 ISO-L-X-ECEA 2 | Calcium Silikonöl | – | 2 | 750 | -55 / +120 | UBA (D), eurofins (F) | Bierhahnfett zur Schmierung von Hähnen, Lagern und Dichtstellen in Gär- und Abfüllanlagen der Getränkeindustrie, Maschinen der Lebensmittelherstellung und Verpackung. |
| RENOLIT TFL 2 | – | Lithium PAO | • | 2 | 110 | -40 / +140 | – | Enthält PTFE, für Gleitpaarungen Kunststoff/Kunststoff oder Kunststoff/Metall. |
| SILICONFETT 300 MITTEL BLQ | MSI2P-70 | Lithium Silikonöl | – | 2 | 75 | -35 / +21 | MPA Stuttgart kontrolliert | Brückenlagerqualität mit Prüfzeugnis (DIN EN 1337-2). |

METALLBEARBEITUNGS- SCHMIERSTOFFE

Kühlschmierstoffe für die spanabhebende oder Umformschmierstoffe für die spanlose Metallbearbeitung müssen sich heute vielfältigen Anforderungen stellen. So müssen zum Beispiel Kühlschmierstoffe in der Metallbearbeitung leistungsfähig, wirtschaftlich und frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein. Sie müssen allen Auflagen des Gesetzgebers entsprechen und stabil und zuverlässig die vorgegebenen Bearbeitungsprozesse sicherstellen.

In den weiteren Fertigungsschritten sind abgestimmte Lösungen zur Reinigung der Werkstücke sowie prozesskompatible und zuverlässige Korrosionsschutzmittel entscheidend für die Fertigungssicherheit und die weitere Produktqualität.

FUCHS bietet Ihnen für Ihre Metallbearbeitung nicht nur ein komplettes und hoch leistungsfähiges Schmierstoff-, Härtemedien, Reiniger und Korrosionsschutzmittelpogramm. Wir bieten Ihnen darüber hinaus auch die erforderliche Prozessexpertise, um die spezifischen Anforderungen aller Bearbeitungsschritte in der Metallbearbeitung optimal erfüllen zu können.





Metallbearbeitungsschmierstoffe

| | |
|---|---------|
| Wassermischbare Kühlschmierstoffe | 132-138 |
| Nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe | 139-143 |
| Härteöle / Konzentrate | 144-145 |
| Reiniger | 146-157 |
| Korrosionsschutzmittel | 158-167 |
| Umformschmierstoffe | 168 |

Kühlschmierstoffe – wassermischbar



| Produktbezeichnung | Konvent. Emulsion | Semi synth. Emulsion | Lösung/Vollsynthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasserhärte Ansatzwasser | Borfrei | Material Empfehlung | Hauptanwendung |
|-------------------------------|-------------------|----------------------|--------------------|------------------|------------|--------------------------|---------|-----------------------------------|---|
| Kernprogramm | | | | | | | | | |
| ECOCOOL AFC 1515 BW | • (EP) | – | – | 0,99 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Al* | Multifunktionseller Kühlschmierstoff, insb. für schwierige Bearbeitungen, wie z.B. Reiben und Gewindebearbeitung. DMG-Freigabe, GROB-Freigabe |
| ECOCOOL FERROSTAR MBF | – | • (ME EP) | – | 0,97 | 9,6 | W, M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Al* | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB-Freigabe |
| ECOCOOL AFC 1515 | • | – | – | 0,95 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Al* | Grob- und Feinzerspanung sowie Schleifen von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen, exzellente Schmiereigenschaften |
| ECOCOOL R - AFC 1515 L | • | – | – | 0,99 | 9,6 | M, H | – | Stahl, legierter Stahl, Guss, Al* | Kühlschmierstoff für die Zerspanung und Feinstbearbeitung (z.B. Reiben), geringe Schaumentwicklung, geringe Vernebelung und gutes Absetzverhalten für Feinstabrieb. |
| ECOCOOL 68 CF 3-1 | – | • (ME) | – | 1,02 | 9,4 | M, H | – | Stahl, legierter Stahl, Guss | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen, ausgezeichnete Spülwirkung, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
| ECOCOOL R - GRINDSTAR | – | • (ME) | – | 1,01 | 9,7 | W, M | – | Stahl, legierter Stahl, Guss, Al* | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und schleifen, sehr gute Spülwirkung und hohe pH Pufferkapazität für Weichwasser ab 2 °dH, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |

ECOCOOL

| Produktbezeichnung | Konvent. Emulsion | Semi synth. Emulsion | Lösung/Voll-synthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasserhärte Ansatzwasser | Borfrei | Material Empfehlung | Hauptanwendung |
|---------------------------|-------------------|----------------------|---------------------|------------------|------------|--------------------------|---------|--|--|
| Kernprogramm | | | | | | | | | |
| ECOCOOL R - VHCM | – | • (ME) | – | 1,01 | 9,5 | M, H | – | Stahl, Guss | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. DMG-Freigabe |
| ECOCOOL S-AERO G | – | – | • (EP) | 1,06 | 8,65 | W, M | • | Stahl, Al* | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen zum Zerspanen und Schleifen von Stahl und Aluminiumlegierungen, extrem schaumarm, für Weichwasser und höhere Drücke geeignet, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
| ECOCOOL S-CP | – | – | • (EP) | 1,06 | 9,4 | W, M | • | Stahl, Guss, Al* | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zum Schleifen und Zerspanen von Guss und Stahl, extrem schaumarm, gute Netz- und Spülwirkung, hinterlässt keine klebenden Rückstände. |
| ECOCOOL TN 2530 | • (EP) | – | – | 0,98 | 9,4 | M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Titan, Inconel, Al* | Kühlschmierstoff mit EP-Wirkstoffen, universell einsetzbar für Aluminiumwerkstoffe, Titan und rostfreie Stähle, hochdruckstabil und schaumarm. |
| ECOCOOL S-CO 5 BF | – | – | • | 1,10 | 8,8 | W, M | • | Hartmetall, Buntmetalle | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Zerspanung und schleifen von Hartmetallen, verminderte Kobalteinlösung, schaumarm, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
| ECOCOOL VHCM | – | • (ME EP) | – | 0,99 | 9,4 | W, M | • | Stahl, Guss | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und schleifen. Borfreies Pendant zu ECOCOOL R - VHCM, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
| ECOCOOL ALUSTAR BF | • | – | – | 0,95 | 7,9 | M | • | Stahl, legierter Stahl, Al*, zink- und bleihaltige Buntmetalle | Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspanung von zink- und bleihaltigen Buntmetallen und kritischen Aluminiumlegierungen; pH neutral; hervorragende Schmierwirkung, gute Netz- und Spülwirkung. |
| ECOCOOL AL-PLUS B | • | – | – | 0,93 | 9,1 | W, M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Buntmetalle, Al* | Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspanung von zink- und bleifreien Buntmetallen und verfleckungskritischem Aluminium, nicht für Rotguss geeignet; hervorragende Schmierwirkung. |

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

| Produktbezeichnung | Konvent. Emulsion | Semi synth. Emulsion | Lösung/Voll-synthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasserhärte Ansatzwasser | Borfrei | Material Empfehlung | Hauptanwendung |
|----------------------------------|-------------------|----------------------|---------------------|------------------|------------|--------------------------|---------|--|--|
| Bearbeitung von Aluminium | | | | | | | | | |
| ECOCOOL AL-PLUS B | • | – | – | 0,93 | 9,1 | W, M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Buntmetalle, Al* | Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspantung von zink- und bleifreiem Aluminium, nicht für Rotguss geeignet; hervorragende Schmierwirkung. |
| ECOCOOL AFC 1515 BW | • (EP) | – | – | 0,99 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Al* | Multifunktionaler Kühlschmierstoff, insb. für schwierige Bearbeitungen, wie z. B. Reiben und Gewindebearbeitung. DMG-Freigabe, GROB-Freigabe |
| ECOCOOL ALUSTAR BF | • | – | – | 0,95 | 7,9 | M | • | Stahl, legierter Stahl, Al*, zink- und bleihaltige Buntmetalle | Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspantung von zink- und bleihaltigen Buntmetallen und kritischen Aluminium-Legierungen; pH neutral; hervorragende Schmierwirkung; gute Netz- und Spülwirkung. |
| ECOCOOL AFC 1515 | • | – | – | 0,95 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Al* | Grob- und Feinzerspantung sowie Schleifen von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen, exzellente Schmiereigenschaften. |
| ECOCOOL R - AFC 1515 L | • | – | – | 0,99 | 9,6 | M, H | – | Stahl, legierter Stahl, Guss, Al* | Kühlschmierstoff für die Zerspantung und Feinstbearbeitung (z.B. reiben); geringe Schaumentwicklung, geringe Vernebelung und gutes; Absetzverhalten für Feinstabtrieb. |
| ECOCOOL S AERO G | – | – | • (EP) | 1,06 | 8,65 | W, M | • | Stahl, Al* | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen zum Zerspangen und zum Schleifen von Stahl und Aluminiumlegierungen; extrem schaumarm, für Weichwasser und höhere Drücke geeignet; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |

ECOCOOL

| Produktbezeichnung | Konvent. Emulsion | Semi synth. Emulsion | Lösung/Voll-synthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasserhärte Ansatzwasser | Borfrei | Material Empfehlung | Hauptanwendung |
|---|-------------------|----------------------|---------------------|------------------|------------|--------------------------|---------|---|--|
| Bearbeitung von Guss und niedrig legierten Stählen | | | | | | | | | |
| ECOCOOL FERROSTAR MBF | – | • (ME EP) | – | 0,97 | 9,6 | W, M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Al* | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung; insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle; starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB-Freigabe |
| ECOCOOL 68 CF 3-1 | – | • (ME) | – | 1,02 | 9,4 | M, H | – | Stahl, legierter Stahl, Guss | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen, ausgezeichnete Spülwirkung, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
| ECOCOOL R - GRINDSTAR | – | • (ME) | – | 1,01 | 9,7 | W, M | – | Stahl, Guss, Al* | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen; sehr gute Spülwirkung und hohe pH Pufferkapazität; für Weichwasser ab 2 °dH; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
| ECOCOOL R - VHCM | – | • (ME) | – | 1,01 | 9,5 | M, H | – | Stahl, Guss | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. DMG-Freigabe |
| ECOCOOL VHCM | – | • (ME EP) | – | 0,99 | 9,4 | W, M | • | Stahl, Guss | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen; borfreies Pendant zu ECOCOOL R -VHCM; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
| Bearbeitung von hochlegierten Stählen und hochwarmfesten Werkstoffen | | | | | | | | | |
| ECOCOOL R - AFC 1515 L | • | – | – | 0,99 | 9,6 | M, H | – | Stahl, legierter Stahl, Guss, Al* | Kühlschmierstoff für die Zerspanung und Feinstbearbeitung (z. B. reiben); geringe Schaumentwicklung, geringe Vernebelung und gutes Absetzverhalten für Feinstabrieb. |
| ECOCOOL TN 2530 | • (EP) | – | – | 0,98 | 9,4 | M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Titan, Inconel, Al* | Kühlschmierstoff mit EP-Wirkstoffen, universell einsetzbar für Aluminiumwerkstoffe, Titan und rostfreie Stähle, hochdruckstabil und schaumarm. |
| ECOCOOL AFC 1515 | • | – | – | 0,95 | 9,4 | W, M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Al* | Grob- und Feinzerspanung sowie Schleifen von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen, exzellente Schmiereigenschaften. |
| ECOCOOL FERROSTAR MBF | – | • (ME EP) | – | 0,97 | 9,6 | W, M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Al* | Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB-Freigabe |

Kühlschmierstoffe – wassermischbar

| Produktbezeichnung | Konvent. Emulsion | Semi synth. Emulsion | Lösung/Voll-synthet | Dichte bei 15 °C | pH Wert 5% | Wasserhärte Ansatzwasser | Borfrei | Material Empfehlung | Hauptanwendung |
|---|-------------------|----------------------|---------------------|------------------|------------|--------------------------|---------|--|--|
| Bearbeitung von Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze) | | | | | | | | | |
| ECOCOOL AL-PLUS B | • | – | – | 0,93 | 9,1 | W, M, H | • | Stahl, legierter Stahl, Buntmetalle, Al* | Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspaltung von zink- und bleifreien Buntmetallen und verfleckungskritischem Aluminium, nicht für Rotguss geeignet; hervorragende Schmierwirkung; gute Netz- und Spülwirkung. |
| ECOCOOL ALUSTAR BF | • | – | – | 0,95 | 7,9 | M | • | Stahl, legierter Stahl, Al*, zink- und bleihaltige Buntmetalle | Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspaltung von zink- und bleihaltigen Buntmetallen; pH neutral; hervorragende Schmierwirkung; gute Netz- und Spülwirkung. |
| Bearbeitung von Magnesium | | | | | | | | | |
| ECOCOOL 2516 MG-DC | • | – | – | 0,97 | 9,3 | H | • | Al*, Mg | Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, speziell für die Zerspaltung von Magnesium; Ansatzwasserhärte >30 °dH; stabil bis 200 °dH ohne Ablagerungen. |
| Spezialprodukte | | | | | | | | | |
| ECOCOOL GS 2000 | – | – | • | 1,06 | 8-10 | – | • | Guss, Stahl | Gewindeschneidmittel für Wasserleitungsrohre, DVWVG- Freigabe vorhanden; rot eingefärbt. |
| ECOCOOL S CO 5 BF | – | – | • | 1,10 | 8,8 | W, M | • | Hartmetall | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Zerspaltung und zum Schleifen von Hart- und Buntmetallen, verminderte Kobalteinlösung und Seifenbildung, schaum-arm, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. |
| ECOCOOL S-240 | – | – | • | 1,00 | 9,0 | W, M | • | Composites | Vollsynthetischer Kühlschmierstoff besonders zur Bearbeitung von CFK/ GFK, gute Netz- und Spülwirkung, extrem schaumarm, hinterlässt keine klebenden Rückstände |

Service Additive für Kühlschmierstoffe

ECOCOOL

| Produktbezeichnung | Beschreibung Merkmal | Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%] | Korrosionsschutz Anhebung | pH-Wert Anhebung | Hauptanwendung |
|--------------------|----------------------|--|---------------------------|------------------|----------------|
|--------------------|----------------------|--|---------------------------|------------------|----------------|

Nachstellkonzentrate für wassermischbare Kühlschmierstoffe

| | | | | | |
|------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|-----|---|--|
| ECOCOOL AKTIV 78 | EP Nachstellkonzentrat | 0,5%ige Zugabe max. bis zu 2 | – | – | Erhöhung der EP Leistung. Nicht für die Buntmetallbearbeitung und für Vollsyntheten. |
| ECOCOOL ALKALISATOR G | primäres Alkanolamin | 0,1 - 0,5 stufenweise | (•) | • | Anhebung des pH- Wertes. |
| ECOCOOL AKTIV CU | Kupferdeaktivator | 0,2 - 3 | • | – | Verhindert Flecken und Grünverfärbung bei Buntmetallen, verhindert Kupferkorrosion. |
| ECOCOOL AKTIV ALU | gegen Verfleckungen bei Aluminium | 0,1 - 0,15 | • | – | Verhindert Aluminium-Verfärbung, verhindert Aluminiumkorrosion. |
| NETZMITTEL 12 | Netzmittel | 0,05 - 0,2 | – | – | Verbesserung des Netzverhaltens. |
| ECOCOOL AKTIV CPO | Korrosionsschutz für Eisenmetalle | 0,1 - 0,3 | • | – | Verbesserung des Korrosionsschutzes von Emulsionen und synthetischen Kühlschmierstoffen. |

Schaumdämpfer, synergetisch abgestimmt auf wassermischbare Kühlschmierstoffe ECOCOOL

| | | | | | |
|-------------------------|---------------------------|--|---|---|--|
| ANTIFOAM 46 | Si- organische Verbindung | 0,01 - 0,05 (bezogen aufs Konzentrat) | – | – | Standard Entschäumer bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. |
| ANTIFOAM 46 W | Si- organische Verbindung | 0,001 - 0,01 (bezogen aufs Emulsionsvolumen) | – | – | entspricht ANTIFOAM 46 mit Lösungsvermittler, somit sehr gute Verteilung. |
| ANTIFOAM 48 | Si- organische Verbindung | 0,01 - 0,05 (bezogen aufs Konzentrat) | – | – | Einsatz bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. |
| ANTIFOAM 51 | Si- organische Verbindung | 0,01 - 0,05 (bezogen aufs Konzentrat) | – | – | Einsatz bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. |
| ANTIFOAM 51 G | Si- organische Verbindung | 0,001 - 0,01 (bezogen aufs Emulsionsvolumen) | – | – | Entspricht ANTIFOAM 51 mit Lösungsvermittler, somit sehr gute Verteilung. |
| ANTIFOAM LC 30 W | Si- organische Verbindung | 0,001 - 0,01 (bezogen aufs Emulsionsvolumen) | – | – | Gemisch aus verschiedenen Entschäumern, sehr breites Einsatzspektrum. |
| ANTIFOAM WS 1 | Ca- Härteverbindung | 0,01 (bezogen aufs Emulsionsvolumen) | – | – | Härtebildner zur Anhebung der Wasserhärte l.d. R. hebt 0,01% die Wasserhärte um ca. 1 °dH an, max. 30 °dH. |

Service Additive für Kühlschmierstoffe

| Produkt- bezeichnung | Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%] | Form- aldehyd- frei | Fungizid | Bakterizid | pH-Wert Einfluss | Hauptanwendung |
|--|---|---------------------------|----------|------------|---------------------|--|
| Bakterizide und Fungizide für die Pflege wassermischbarer Kühlschmierstoffe ECOCOOL | | | | | | |
| ACTICIDE OX | 0,1 - 0,15 | – | – | • | • | Formaldehydabspalter. |
| TROY SHIELD PA 10 | 0,1 - 0,2 | • | • | – | – | Fungizid für Emulsionen. |
| ACTICIDE WB 200 | 0,02 - 0,05 max. 0,1 | • | • | – | – | Fungizid für Emulsionen und synthetische Lösungen. |
| ACTICIDE MBS | 0,1 - 0,2 | • | • | • | – | Kombination Fungizid und Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen. |

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

ECOCUT



| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|----------------------------|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|---|
| ECOCUT 3000er Reihe | | | | | | | | |
| ECOCUT 3010 | 11 | 0,84 | 160 | • | – | • | • | Mehrzweck-Schneidöle, ölnebelarm kupferinaktiv, für allg. Zerspanungsvorgänge, universell einsetzbar als Schneid- und Schleiföle. Die Viskositäten 32 und 46 können auch als Hydrauliköl eingesetzt werden. |
| ECOCUT 3022 | 22 | 0,86 | 180 | • | – | • | • | |
| ECOCUT 3032 | 32 | 0,87 | 210 | • | – | • | • | |
| ECOCUT 3046 | 45 | 0,88 | 220 | • | – | • | • | |
| ECOCUT HFN Reihe | | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 5 LE-HC | 4 | 0,83 | 136 | • | – | • | • | Mehrzweck-Schneidöle ölnebelarm und verdampfungsarm, kupferinaktiv zum Schleifen und für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide. Die niedrigviskosen Varianten (5 und 10) auch zum Honen, die höheren Viskositäten auch als Multifunktionsöl (Hydrauliköl HLP) einsetzbar. |
| ECOCUT HFN 10 LE-HC | 10 | 0,84 | 170 | • | – | • | • | |
| ECOCUT HFN 16 LE | 15 | 0,86 | 200 | • | – | • | • | |
| ECOCUT HFN 22 LE | 22 | 0,85 | 212 | • | – | • | • | |
| ECOCUT HFN 32 LE | 30 | 0,85 | 200 | • | – | • | • | |

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|--|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|--|
| ECOCUT FT Reihe auf GTL-Grundöl | | | | | | | | |
| ECOCUT FT 10 HFN | 10 | 0,82 | 191 | • | – | • | • | Spezielle Bearbeitungsöle auf GTL basierenden Grundölen (Fischer-Tropsch-Verfahren) zum Schleifen und für spanende Bearbeitung. Besonders hoher Flammpunkt und niedrige Verdampfung. |
| ECOCUT FT 10 HES | 10 | 0,83 | 196 | • | • | (•) | (•) | |
| ECOCUT FT 13 HFN | 13 | 0,83 | 194 | • | – | • | • | |
| ECOCUT 500er Reihe | | | | | | | | |
| ECOCUT 515 | 15 | 0,9 | 158 | • | • | – | – | Hochleistungsschneidöle mit spezieller Additivierung für die Zerspanung und insbesondere Gewindeschneiden von hochlegierten Werkstoffen (rostfreier Stahl); in niedriger Viskosität sehr gut geeignet zum Tieflochbohren; zinkfrei, ölnebelarm. |
| ECOCUT 522 | 24 | 0,9 | 204 | • | • | – | – | |
| ECOCUT 532 LE | 30 | 0,88 | 200 | • | • | – | – | |
| ECOCUT 600er Reihe | | | | | | | | |
| ECOCUT 610 A | 10 | 0,85 | 160 | • | • | – | – | Schneidöle für Zerspanungsoperationen mit definierter Schneide zum Bearbeiten von legierten Stählen. Polare und chemisch aktive Additive reduzieren die Reibung und erhöhen die Werkzeugstandzeiten. Die Öle sind ölnebelarm und zinkfrei. |
| ECOCUT 615 LE | 16 | 0,88 | 210 | • | • | – | – | |
| ECOCUT 615 A | 17 | 0,87 | 200 | • | • | – | – | |
| ECOCUT 628 LE | 26 | 0,86 | 210 | • | • | – | – | |
| ECOCUT 700er Reihe | | | | | | | | |
| ECOCUT 710 LE | 10 | 0,87 | 158 | • | • | – | – | Hochleistungsöle mit hoher EP Additivierung und universell einsetzbar für die Zerspanung von hoch legierten Stählen (Cr-Ni-Stählen). Bei der Zahnradbearbeitung zum Abwälzfräsen, Räumen und Tiefbohren; zinkfrei, ölnebelarm. |
| ECOCUT 715 LE | 17 | 0,89 | 200 | • | • | – | – | |
| ECOCUT 717 EK | 18 | 0,89 | 196 | • | • | – | (•) | |
| ECOCUT 720 LE | 21 | 0,89 | 210 | • | • | – | – | |
| ECOCUT 732 LE | 32 | 0,88 | 190 | • | • | – | – | |
| ECOCUT 800er Reihe | | | | | | | | |
| ECOCUT 832 | 29 | 0,92 | 180 | • | • | – | – | Räum- und Spezialöle für die Schwerzerspannung und Bearbeitung von hochlegierten (auch rostfreien) Stählen, insbesondere zum Senkrecht- und Waagerechträumen von Verzahnungen und Keilnuten geeignet. Ölnebelarm, zinkfrei, hohe EP Additivierung. |
| ECOCUT 8532 | 32 | 0,94 | 210 | • | • | – | – | |
| ECOCUT 8535 S | 36 | 0,97 | 200 | • | • | – | – | |

ECOCUT, PLANTO

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|--------------------|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|----------------|
|--------------------|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|----------------|

PLANTOCUT Reihe – auf Basis nachwachsender Rohstoffe

| | | | | | | | | |
|-------------------|----|------|-----|---|---|---|---|---|
| PLANTOCUT 10 SR | 10 | 0,86 | 206 | • | • | • | • | Biologisch schnell abbaubare Schneidöle auf Esterbasis. Besonders für die Bearbeitung mit bestimmter Schneide wie Drehen, Fräsen, Bohren etc. anwendbar. Verdampfungs- und ölbeklebungsfrei; H304 frei. |
| PLANTOCUT 22 SR | 22 | 0,9 | 215 | • | • | • | • | |
| PLANTOCUT 40 SR | 40 | 0,92 | 216 | • | • | • | • | |
| PLANTOCUT 18 S-CS | 38 | 0,93 | 200 | • | • | – | – | |

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|--------------------|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|----------------|
|--------------------|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|----------------|

Minimalmengenschmierung

| | | | | | | | | |
|----------------------|----|------|-----|---|---|---|---|---|
| PLANTO MIKRO 40 SR | 40 | 0,92 | 216 | • | • | • | • | Minimalmengenschmierstoffe auf Esterbasis mit hohem EP- Level, universell für alle Werkstoffe einsetzbar, auch für Titan / Titanlegierungen. Einsatz von unterschiedlichen Sprühsystemen berücksichtigen. |
| PLANTO MIKRO UNI | 15 | 0,88 | 200 | • | • | • | • | |
| ECOCUT MIKRO PLUS 20 | 27 | 0,84 | 188 | • | • | • | • | Minimalmengenschmierstoffe auf Basis von Fettalkohol, verdampfen nahezu rückstandsfrei. Für alle Sprühsysteme geeignet. |
| ECOCUT MIKRO PLUS 82 | 20 | 0,84 | 172 | • | • | • | • | |

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Hartmetall | HSS Stahl | Hauptanwendung |
|--------------------|---|------------------|-----------------|------------|-----------|----------------|
|--------------------|---|------------------|-----------------|------------|-----------|----------------|

Spezifische Anwendung – Werkzeugschleifen

| | | | | | | |
|-----------------|-----|------|-----|---|-----|---|
| ECOCUT FT 7 WSE | 8 | 0,81 | 184 | • | (•) | Schleiföl auf Basis von GTL-Grundöl aufgebaut, zum Schleifen/ Schärfen von HSS und Hartmetallwerkzeugen, aromatenarm, verhindert Kobleinlösung, geeignet für Feinfilteranlagen. |
| ECOCUT HS | 5,5 | 0,8 | 160 | • | (•) | PAO basiertes Schleiföl universell einsetzbar zum Schleifen und Schärfen von HSS und Hartmetall, aromatenfrei, geeignet für Feinfilteranlagen. |

Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|---|
| Spezifische Anwendung – Zahnradbearbeitung | | | | | | | | |
| ECOCUT 628 LE | 26 | 0,86 | 210 | • | • | – | – | Universell für sämtliche Zahnradbearbeitungsverfahren (Stoßen, Abwälzfräsen, Schaben, etc.) einsetzbar |
| ECOCUT 720 LE | 21 | 0,89 | 210 | • | • | – | – | |
| ECOCUT HFN 13 LE UNI | 13 | 0,85 | 194 | • | • | • | • | Universell einsetzbar zum Verzahnungsschleifen und zerspanen. Freigegeben von führenden Schleifmaschinenherstellern, ölnebel- und verdampfungsarm, auf Anfrage auch in anderen Viskositäten verfügbar. Als H304 freie Version ECOCUT HFN 13 LE UNI CLP. |
| ECOCUT HSG 211 LE | 11 | 0,84 | 172 | • | • | • | • | Hochleistungs-Schleiföl zum Verzahnungsschleifen. Freigegeben vom führenden Maschinenhersteller, ölnebel- und verdampfungsarm. |
| Spezifische Anwendung – Funkenerodieren | | | | | | | | |
| ECOCUT FE | 4 | 0,81 | 134 | • | • | • | • | Dielektrikum bevorzugt zum Schruppen, aromatenfrei. |
| ECOCUT 1520 | 2,3 | 0,82 | 101 | • | • | • | • | Dielektrikum kann sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten eingesetzt werden. Trotz niedriger Viskosität FLP >100 °C. |
| Spezifische Anwendung – Gewindebearbeitung | | | | | | | | |
| ECOCUT 522 | 24 | 0,89 | 204 | • | • | – | (•) | Hochleistungsschneidöl mit chlorfreier EP Additivierung, ölnebelarm und zinkfrei. Insbesondere für die Gewindebearbeitung von rostfreien Stählen und weiteren spanabhebenden Bearbeitungen von hochlegierten Werkstoffen. |
| Spezifische Anwendung – Honen / Finishen | | | | | | | | |
| ECOCUT HFN 5 LE-HC | 4 | 0,84 | 136 | • | (•) | • | • | Honöl für Stahl und Gusswerkstoffe, auch zum Superfinishen und Leistungshonen geeignet. |
| ECOCUT GBS 5 | 5 | 0,83 | 150 | • | (•) | • | • | Zum Honen und Schleifen vorwiegend von Stahl und Gusswerkstoffen, auch in der Kugellagerindustrie. |
| ECOCUT FE | 4 | 0,81 | 134 | • | • | • | • | Bearbeitungsöl zum Honen und Finishen, auf Basis von Weißöl, aromatenfrei |
| Spezifische Anwendung – Luftfahrt und Medizintechnik | | | | | | | | |
| PLANTOCUT 10 SR | 10 | 0,86 | 206 | • | • | • | • | Biologisch schnell abbaubares Schneidöl auf Esterbasis für den Einsatz in der Medizintechnik. Zum Drehen, Fräsen, Bohren, etc. anwendbar. Verdampfungs- und ölnebelarm; H304 frei. |
| ECOCUT 7520 LE-S | 17 | 0,88 | 210 | • | • | – | – | Hochleistungsbearbeitungsöl für die Zerspaltung von hochlegierten, schwerstzerspanbaren Werkstoffen, die in der Luftfahrt und Medizintechnik Anwendung finden. |

ECOCUT

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C | Flammpunkt [°C] | Stahl | hochlegierter Stahl | Aluminium | Kupfer, Cu-Legierungen | Hauptanwendung |
|---|---|------------------|-----------------|-------|---------------------|-----------|------------------------|--|
| Spezifische Anwendung – Läppen | | | | | | | | |
| ECOCUT HO 74 | 4 | 0,84 | 128 | • | • | • | • | Universal-Läppöl für sämtliche Werkstoffe und allgemein im Einsatz befindliche Läpp-Pulver. |
| Spezifische Anwendung – Tieflochbohren | | | | | | | | |
| ECOCUT MX 10 | 10 | 0,86 | 178 | • | • | • | • | Mineralölbasierendes Bearbeitungsöl mit EP Additivierung zum Tieflochbohren, auch für NE geeignet, Vortest wird empfohlen. |
| ECOCUT 717 EK | 18 | 0,89 | 196 | • | • | – | (•) | |
| ECOCUT MXB 18 | 16 | 0,9 | 180 | • | • | – | – | Mineralölbasierendes, ölnelarmes Bearbeitungsöl mit EP und AW Additivierung zum Tieflochbohren, insbesondere schwerstzer-spanbare Werkstoffen; auch zum Ventilbohren geeignet. |

Service Additive für Kühlschmierstoffe

| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Kupferaktiv | Einsatzkonzentration [%] | Hauptanwendung |
|--|---|-------------|--------------------------|---|
| Nachstellkonzentrate für Schneidöle | | | | |
| ECOCUT PLUS AN- NTN | 75 | – | 1 - 2 | Nachstellkonzentrat zur Ölnebelreduzierung. |
| ECOCUT PLUS KWU | 36 | • | 1 - 100 | Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüten. |
| ECOCUT PLUS 800 | 27 | • | 1 - 100 | Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüten insbesondere für die ECOCUT 800 Reihe. |
| ECOCUT PLUS HK | 32 | – | 1 - 100 | Spezielles Nachstellkonzentrat für die PLANTOCUT Reihe, wenn Kupferinaktivität notwendig ist. |

Härteöle / Konzentrate



| Produktbezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | Flammpunkt [°C] | Anwendungsbereich Badtemperatur [°C] | Hauptanwendung |
|--|---|-------------------------|-----------------|--------------------------------------|---|
| Blankhärteöle | | | | | |
| THERMISOL QB 32 | 31 | 0,87 | 231 | 50 – 90 | Wärmebehandlung von legierten Werkzeugstählen sowie Einsatzstählen, die aufgrund ihrer Härbarkeit in Frage kommen. Überwiegender Einsatz in offenen Anlagen. |
| THERMISOL QB 46 | 46 | 0,87 | 220 | 50 – 100 | |
| Hochleistungshärteöle auf Mineralölbasis | | | | | |
| THERMISOL QH 10 | 12 | 0,85 | 178 | 50 – 80 | Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs-, und Werkzeugstählen (Schrauben, Federn, Ketten, Montagewerkzeuge, Getriebeteile, Kugellager). Überwiegender Einsatz in offenen Anlagen. |
| THERMISOL QH 25 | 21 | 0,86 | 196 | 50 – 100 | Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs-, und Werkzeugstählen. Für offene und geschlossene Anlagen. |
| THERMISOL QH 40 | 45 | 0,87 | 234 | 50 – 110 (max. 150) | Härten von Werkzeugstählen und hochlegierten Vergütungsstählen. Für offene und geschlossene Anlagen geeignet. |
| THERMISOL QH 55 | 51 | 0,87 | 232 | 50 – 110 (max. 150) | |
| Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis | | | | | |
| THERMISOL QH 10 MC | 11 | 0,84 | 172 | 50 – 80 | Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs-, und Werkzeugstählen (Schrauben, Federn, Ketten, Montagewerkzeuge, Getriebeteile, Kugellager). Überwiegender Einsatz in offenen Anlagen. |
| THERMISOL QH 30 MC | 26 | 0,84 | 220 | 50 – 100 (max. 150) | Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs- und Werkzeugstählen. Einsetzbar in offenen und geschlossenen Anlagen für kontinuierliche Verfahren. |
| THERMISOL QH 35 MC | 37 | 0,85 | 236 | 40 – 100 (max. 150) | Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs- und Werkzeugstählen. Einsetzbar in offenen und geschlossenen Anlagen, für Chargen und kontinuierliche Verfahren. |

THERMISOL

| Produkt- bezeichnung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] | Dichte bei 15 °C [g/ml] | pH-Wert 10% | Faktor Handrefrak- tometer | Hauptanwendung |
|--|---|-------------------------------|-------------|----------------------------------|---|
| Hochleistungs-Warmbadhärteöle bzw. Anlassöle | | | | | |
| THERMISOL QH 120 | 119 | 0,89 | 256 | 50 – 170 (max. 200) | Härten und Anlassen von Werkzeugstählen sowie hochlegierten Vergütungsstählen. Für offene und geschlossene Anlagen geeignet. |
| THERMISOL QWA 460 | 503 | 0,90 | 328 | 100 – 180 (max. 275) | |
| Synthetische Hochleistungshärteöle und Hochleistungs-Warmbadhärteöle bzw. Anlassöle | | | | | |
| THERMISOL QHY 10 | 11 | 0,87 | 204 | 50 – 130 | Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs-, und Werkzeugstählen (Schrauben, Federn, Ketten, Montagewerkzeuge, Getriebeteile, Kugellager). Überwiegender Einsatz in offenen Anlagen. |
| THERMISOL QHY 35 | 36 | 0,93 | 226 | 60 – 200 | Härten von unlegierten und legierten Einsatz-, Vergütungs- und Werkzeugstählen. Einsetzbar in offenen und geschlossenen Anlagen für kontinuierliche Verfahren. |
| THERMISOL QHY 150 | 145 | 0,93 | 312 | 60 – 260 | Härten und Anlassen von Werkzeugstählen sowie hochlegierten Vergütungsstählen. Für offene und geschlossene Anlagen geeignet. |
| Wassermischbare Abschreckkonzentrate | | | | | |
| THERMISOL QZS 700 | 125 | 1,100 | 8,8 | 1,7 | Speziell für das Abschrecken bei der Induktions- und Flammhärtung geeignet. Härten von niedriglegierten Schmiedestücken und von unlegierten bis niedriglegierten Werkstoffen möglich. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz. |
| THERMISOL QZS 400 | 430 | 1,092 | 9,0 | 1,8 | Speziell für das Abschrecken bei der Induktions- und Flammhärtung geeignet. Härten von niedriglegierten Schmiedestücken und von unlegierten bis hochlegierten Werkstoffen möglich. Besonders geeignet für rissempfindliche Bauteile. |
| THERMISOL QZS 400 WB | 680 | 1,110 | 9,1 | 1,5 | Speziell für das Abschrecken bei der Induktions- und Flammhärtung geeignet. Härten von niedriglegierten Schmiedestücken und von unlegierten bis hochlegierten Werkstoffen möglich. Besonders geeignet für rissempfindliche Bauteile. Enthält keine Biozide und bietet ein besonders gutes Rücklösevermögen. |
| THERMISOL QZS 300 ALU | 301 | 1,072 | 8,5 | 2,4 | Speziell für die Wärmebehandlung von Aluminium (Aerospace) geeignet. Erfüllt die gemäß SAE AMS 3025 C (Absatz 3.2) geltenden Eigenschaften. Universell zur Abschreckung von Werkstoffen bei der Induktions- und Flammhärtung einsetzbar. |
| THERMISOL QZS 100 Plus A | 1800 | 1,131 | 9,7 | 1,2 | Härten von niedriglegierten Schmiedestücken und von unlegierten bis niedriglegierten Werkstoffen möglich. Für das Abschrecken bei der Induktions- und Flammhärtung geeignet. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden. |
| THERMISOL QZS 150 MM | 290 | 1,039 | 9,0 | 4,1 | Härten von niedriglegierten Schmiedestücken und von unlegierten bis hochlegierten Werkstoffen möglich. Besonders geeignet zur Abschreckung großer Werkstücke in offenen Bädern. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden. |
| THERMISOL QZS 550 CPO | 220 | 1,042 | 9,0 | 2,9 | Härten von hochlegierten Schmiedestücken und von niedriglegierten bis hochlegierten Werkstoffen möglich. Erzielen besonders milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für höherviskose Härteöle eingesetzt werden. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz. |
| THERMISOL QZS 550 | 510 | 1,047 | 9,3 | 4,0 | Härten von hochlegierten Schmiedestücken und von niedriglegierten bis hochlegierten Werkstoffen möglich. Erzielen besonders milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für höherviskose Härteöle eingesetzt werden. |

Reiniger



| Produktbezeichnung | Funktion | Materialien | Anmerkungen | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in _ | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|---------------------------|---|--|--|---|-------------------------|----------------------------|-------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Neutralreiniger | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN VR 1948 | Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung bis 300 bar, salzfrei | Fe, Al, Zn, (Cu, Ms) ¹ , Kunststoffe ¹ | Hochdruckgeeignet; ohne Trübungspunkt | temporär, '3% / 10 °dH | 8,3 ± 0,3 bei 3,5% | 1 - 5 | 60 (20 - 80) | 300 | 1075 ± 10 |
| RENOCLEAN WSO 3005 | Neutralreiniger für Spritzanwendung, salzfrei | Fe, Al, Zn, (Cu, Ms) ¹ , Kunststoffe ¹ | Mildalkalische Variante von RC VR 1021! Z. B: verwendbar vor Wärmebehandlung | temporär, '4,0% / DIN-Wasser (20 °dH) | 9,2 ± 0,3 bei 4% | 1 - 3 | 50 (30 - 80) | 25 | 1045 ± 10 |
| RENOCLEAN MSO 3011 | Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung, -entgratung, salzfrei | Fe, Al, Ms, Cu | Hochdruckgeeignet, Borfreie Neuentwicklung für RC VR 1021 DGI! Stark demulgierend eingestellt, nahezu schaumfrei ab 25 °C | temporär, '2,5% / 10 °dH | 9,2 bei 3,5% | 1 - 5 | 50 (10 - 80) | 600 | 1064 ± 10 |
| RENOCLEAN WSA 3002 | Spritzreiniger für Hochdruckreinigungs- und Hochdruckentgratungsanlagen | Fe, Al | Enthält Phosphate, hochdruckgeeignet VW-Freigabe A29 2862; demulgierend eingestellt, nahezu schaumfrei ab 30 °C | temporär, '2,5% / 10 °dH | 9,2 ± 0,3 | 1 - 5 | 65 (30 - 80) | 30 / HD 350 | 1082 ± 12 |
| RENOCLEAN MTO 3002 | Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung, salzfrei | Fe, Al, Ms, Cu, (Al, Mg) ¹ | Rückstandsbildung sehr gering, sehr guter temporärer Korrosionsschutz; Neutralreiniger und Korrosionsschutz „All-in-One“, schaummarmer Einsatz ab 20 °C, druckabhängig | temporär, '2% / 10 °dH | 9,4 ± 0,4 | 1 - 5 | 60 (20 - 80) | 500 (bei 50 °C) | 1090 ± 10 |

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Materialien | Anmerkungen | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in _ | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich [°C] | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|-------------------------------|---|--|---|---|-------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Neutralreiniger | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MTO 3001 | Neutralreiniger für Spritz-, Tauch-, Druckflut- und Ultraschallreinigung, salzfrei | Fe, Al, Zn, (Cu, Ms) ¹ , Kunststoffe ¹ | Rückstandsbildung sehr gering, salzfrei; Universell einsetzbar, z. B. vor Wärmebehandlung, schaumärmer Einsatz ab 30 °C, spritzbar ab ~ 45 °C | temporär, '2% / in VE-Wasser | 9,6 ± 0,3 | 1 - 5 | 65 (30 - 80) | 25 | 1027 ± 10 |
| RENOCLEAN MSO 3004 | Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung bis 500 bar, salzfrei | Fe, Al, Ms, Cu | Für Mikrofiltration geeignet, salzfrei, Rückstandsbildung sehr gering, hochdruckgeeignet; z. B.: verwendbar vor Wärmebehandlung, nahezu schaumfrei ab 10 °C | temporär, '2% / in VE-Wasser | 9,8 ± 0,4 | 1 - 5 | 60 (10 - 80) | 500 (bei 50 °C) | 1038 ± 10 |
| RENOCLEAN MSA 3011 | Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung, salzfrei | Fe, Al, Ms, Cu, Mg | Enthält Hydroxide, hochdruckgeeignet. PSA-Freigabe weltweit: MABEC-Code Z 000 533 700; Schaumfrei ab 20 °C, druck- und temperaturabhängig | temporär, '2,5 % / 10 °dH | 9,8 ± 0,3 | 1 - 5 | 60 (20 - 80) | 500 (bei 50 °C) | 1046 ± 10 |
| RENOCLEAN VR 1021 CXV | Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung | Fe, Al, Ms, Cu, Mg | Enthält Hydroxide, hochdruckgeeignet. VW-Freigabe A29 0976; Hochdruckreinigung (200 bar, 300 kurzzeitig), nahezu schaumfrei ab 30 °C | temporär, '2% / 10 °dH | 9,8 ± 0,3 | 1 - 5 | 65 (30 - 80) | 200 (300 kurzzeitig) | 1053 ± 10 |
| RENOCLEAN VR 1021 CXV+ | Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung | Fe, Al, Ms, Cu, Mg | Enthält Hydroxide, hochdruckgeeignet. VW-Freigabe A29 0976; Hochdruckreinigung (100 bar, 200 kurzzeitig), nahezu schaumfrei ab 30 °C | temporär, '2% / 10 °dH | 9,8 ± 0,3 | 1 - 5 | 65 (30 - 80) | 100 (200 kurzzeitig) | 1049 ± 10 |
| RENOCLEAN VR 1021 | Neutralreiniger für Spritzanwendung, salzfrei | Fe, Mg, (Al, Cu, Ms) ¹ | Rückstandsbildung sehr gering, salzfrei; z. B.: verwendbar vor Wärmebehandlung | temporär, '2% / 10 °dH | 10,2 ± 0,3 | 1 - 5 | 65 (30 - 80) | ~ 20 | 1040 ± 10 |
| RENOCLEAN C 20 K 1427 | Neutralreiniger für Spritzanwendung, salzfrei | Fe, (Mg) ¹ | Sehr guter Korrosionsschutz, Rückstandsbildung gering, salzfrei. VW-Freigabe A29 2863; z. B.: verwendbar vor Wärmebehandlung | temporär, '1,5% / 10 °dH | 10,2 ± 0,3 | 1 - 5 | 65 (40 - 80) | ~ 15 | 1044 ± 10 |

Reiniger

| Produktbezeichnung | Funktion | Materialien | Anmerkungen | Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _ | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich [°C] | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m³ |
|-------------------------------|---|---|---|--|--------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|---------------------------|
| 1-Komponenten-Produkte | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN VR 2950 | Spritzreiniger für FE-Metalle | Fe, Guss, VA | Enthält Amine, Borate; Spritzreiniger für Badewannen vor Emallierung | temporär, '2% / 10 °dH | 9,6 ± 0,4 in 10 ° DIN-W. | 1 - 4 | 60 (30 - 80) | ~ 20 | 1055 ± 10 |
| RENOCLEAN MTA 3003 | Spritzreiniger, tauch- und ultraschallgeeignet | Fe, Al, (Zn, Cu, Ms) ¹ | Silikatfrei, enthält Hydroxide, Phosphate und Amine; universell einsetzbar, z. B. zur Motorenauflbereitung | temporär, '3% / 10 °dH | 9,7 ± 0,3 (3%) | 2 - 7 | 65 (40 - 80) | ~ 15 | 1120 ± 10 |
| RENOCLEAN MSA 3001 | Spritzreiniger, tauch- und ultraschallgeeignet | Fe, Al, Ms, Cu, Zn | Silikatfrei, enthält Hydroxide, Phosphate und Amine; universell einsetzbar, Vorläufer von RC MTA 3003 | temporär, '2,5% / 10 °dH | 9,7 ± 0,3 (3%) | 2 - 7 | 60 (40 - 80) | ~ 15 | 1070 ± 10 |
| RENOCLEAN VR 1798/2 | Tauch- und Ultraschallreiniger und manuelle Anwendung | Fe, (Al, Cu, Ms) ¹ | Enthält Phosphate, Amine und Silikate; für manuelle und Fußbodenreinigung geeignet ab 20 °C | (temporär) '9% / 10 °dH | 10,8 ± 0,5 | 2 - 7 | 65 (20 - 80) | – | 1050 ± 10 |
| RENOCLEAN WSA 4002 | Reiniger für Spritz-, Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung | Fe, Al, (Mg) ¹ | Enthält Hydroxide, Amine und Silikate; für stark verschmutzte Teile und Aggregate (z.B: Bahn, Motoren- und Fahrwerksteile) | temporär, '2,5% / 20 °dH | 12,1 ± 0,4 bei 2,5% | 2 - 7 | 60 (30 - 70) | 15 | 1085 ± 10 |
| RENOCLEAN FDC 4001 | Reiniger für Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung | Fe, Mg, Titan, Kunststoffe ¹ | Für Reinigungsaufgaben in der Medizintechnik, unterstützt fleckenfreies Trocknen. Kombinierbar mit RENOCLEAN MDT 3002. | – | 12,1 ± 0,4 | 2 - 7 | 65 (50 - 80) | – | 1090 ± 10 |
| RENOCLEAN MDA 4002 | Tauch- und Ultraschallreiniger, spritzbar | Fe, Fe verz., Mg, (Al) ¹ | Silikatfrei, enthält Hydroxide und Phosphate; zur Reinigung von Teilen, z.B: mit schwer entfernbaren Umformschmierstoffen. Spritzbar bis ca. 8 bar (anlagenabhängig). | temporär, '2,5 % / 20 °dH | 12,2 ± 0,3 | 1 - 7 | 65 (40 - 80) | 8 | 1145 ± 10 |
| RENOCLEAN FSA 4017 | Spritzreiniger, tauch- und ultraschallgeeignet | Fe, (Mg) ¹ | Silikatfrei, enthält Hydroxide, Amine und Phosphate; zur Reinigung von Teilen, z. B. mit schwer entfernbarem Pigmentschmutz. Spritzbar bis ca. 25 bar (anlagenabhängig) | temporär, '2 % / 20 °dH | 12,3 ± 0,5 | 1 - 7 | 65 (35 - 85) | 25 | 1168 ± 10 |
| RENOCLEAN VR 2999 | Spritz- und Tauchreiniger, ultraschallgeeignet | Fe, Guss, VA | Enthält Hydroxid und Phosphat; zur Reinigung von Teilen, z. B. mit schwer entfernbarem Pigmentschmutz | temporär, '2% / 10 dH | 12,4 ± 0,6 | 2 - 7 | 60 (40 - 80) | ~ 10 | 1175 ± 10 |

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Materialien | Anmerkungen | Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _ | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich [°C] | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|---------------------------|---|-------------|---|--|-------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Saure Reiniger | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN FSO 2010 | Neutraler Troster zur Spritz-, Tauch- und Ultraschallanwendung | Fe, (Al) | Chloridfrei, anwendbar nach thermischem, bzw. ECM-Entgraten; Teile sind nach Behandlung metallisch blank und deshalb umgehend mit Korrosionsschutz (RENOCLEAN- oder ANTICORIT-Produkte) zu versehen. | – | 5,9 ± 0,5 bei 5% | 2 - 30 | 50 (20 - 75) | 20 | 1265 ± 20 |
| RENOCLEAN FTM 1001 | Entrostung, Entkalkung; phosphorsauer; zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Anwendung | Fe | Geeignet zur Reinigung verkalkter und verkeimter Reinigungsanlagen; integrierter Verbrauchsindikator; Teile sind nach Behandlung metallisch blank und deshalb umgehend mit Korrosionsschutz (RENOCLEAN- oder ANTICORIT-Produkte) zu versehen. | – | 1,5 ± 0,5 in VE | 5 - 50 | 30 (20 - 60) | 5 | 1360 ± 10 |

Reiniger

| Produktbezeichnung | Funktion | Materialien | Anmerkungen | Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _ | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich [°C] | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m³ |
|-------------------------------|---|-------------------------------------|---|--|-------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|---------------------------|
| Spezialprodukte | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN SPEZIAL 2000 | Emulgierender Universalreiniger zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Nutzfahrzeug-, Planen-, Hallen- und Werkstattreinigung | alle Materialien ¹ | Enthält Phosphate; Spezifikationen: FORD 800 51 007; für alle manuellen Reinigungen, zum Tauchen, für Dampfstrahl- und Bodenreinigungsgeräte geeignet | – | 10,9 ± 0,4 bei 3% | 2 - 20 | 35 (20 - 80) | – | 1045 ± 10 |
| RENOCLEAN GXA 3004 | Fußboden-, Anlagen- und Hallenreiniger | alle Materialien ¹ | Geruchsneutral; für alle manuellen und maschinellen Anwendungen, speziell für Bodenreinigungsgeräte geeignet | – | 9,1 ± 0,5 (100%) | 1 - 20 | 20 (20 - 40) | – | 1047 ± 10 |
| RENOCLEAN GXA 4014 | Universalreiniger für Fußboden, Hallen und Fuhrpark | alle Materialien ¹ | Limonenduft; für die maschinelle und manuelle Reinigung von Werkstatt, Fuhrpark, usw. | – | 11,7 ± 0,5 (1%) | 1 - 20 | 20 (20 - 80) | – | 1036 ± 10 |
| RENOCLEAN GSO 3001 | Reiniger für Transportbehälter (KLT) zur Spritz- und manuellen Anwendung | alle Materialien ¹ | Zur Entfernung von Ölen, Fetten, Abrieb und Transportstaub; konzipiert für Behälter-Reinigungsanlagen | – | 8,5 ± 0,5 (100%) | 1 - 10 | 60 (20 - 80) | 5 | 1004 ± 10 |
| RENOCLEAN GTM 3001 | Trocknungsbeschleuniger zur Spritz- und Tauchanwendung | Kunststoffe, (Metalle) ¹ | Antistatische Wirkung auf Kunststoffoberflächen; Dosierung in Spüle z. B. zur schnelleren Trocknung von Kunststoffbehältern | – | 8,7 ± 1 | 0,2 - 1,0 | 50 (20 - 80) | 5 | 1017 ± 10 |
| RENOCLEAN AKTIV DA | Demulgator zur Abtrennung von einemulgiertem Öl | – | Demulgator mit entschäumender Wirkung; Einrichtungen zur Entfernung des demulgierten Öls sind notwendig (Ölabscheider etc.) | – | 9,3 ± 0,5 (100%) | 0,05 - 1,0 | 10 - 90 | – | 988 ± 10 |
| RENOCLEAN GXM 3001 | Entschäumer, schaumregulierendes Additiv speziell für Reinigungslösungen | – | Auf Basis lackierbarer Polysiloxane; sofort einsetzende, langanhaltende entschäumende und entlüftende Wirkung | – | 7,4 ± 1 (100%) | 0,01 - 0,25 | 10 - 90 | – | 998 ± 10 |
| ENTSCHÄUMER W | Entschäumer auf Basis Silikonöl, schaumregulierendes Additiv für allgemeine Anwendung | – | Silikonölbasierend; kann Störungen bei anschließender Beschichtung ergeben | – | 7,4 ± 1 (100%) | 0,05 - 0,5 | – | – | 998 ± 10 |

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Materialien | Anmerkungen | Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _ | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich [°C] | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|---------------------------|--|-----------------------------------|---|--|-------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Spezialprodukte | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN 431 | Industrielles Montagehilfsmittel für Gummi und Elastomere | – | Gleitmittel zum Beispiel zum Aufziehen von Fensterdichtungen aus Gummi, Schläuchen etc.; Teile sind nach Trocknung fixiert, kein Gleiteffekt mehr | – | 7 ± 1 (100%) | 10 - 30 | 15 - 30 | – | 1017 ± 10 |
| RENOCLEAN MXO 3001 | Gleitschleif-Compound mit synth. Korrosionsschutz, Mildalkalischer Reiniger für Tauchapplikation | Fe, (Mg, Al, Cu, Ms) ¹ | Geeignet für alle Eisenmetalle, nach Prüfung auch für Aluminium-, Zink- und Magnesium-Werkstoffe | temporär, '5% / in VE-Wasser | 8,8 ± 0,5 (5 %) | 2 - 5 | 20 - 80 | – | 1029 ± 10 |
| RENOCLEAN FXM 3014 | Gebrauchsfertiges synthetisches Schweißtrennmittel in fertiger Anwendungskonzentration | Fe | Bildet zusammenhängenden feuchten Film, der das Anhaften von Schweißperlen verhindert; gebrauchsfertige Lösung! | – | 8,7 ± 0,5 (100%) | 100 | Raumtemperatur | – | 1032 ± 10 |

Reiniger

| Produktbezeichnung | Funktion | Materialien | Anmerkungen | Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _ | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich [°C] | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m³ |
|-------------------------------|--|--|--|--|-------------------------|----------------------------|------------------------|--|---------------------------|
| Builder-Komponenten | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MTA 2001 | Builder, neutral, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Al, Cu, Ms, (Zn) ¹ , Kunststoffe | Borat-, silikat- und tensidfrei, phosphathaltig, mikrofiltrierbar; * | – | 7,8 ± 0,8 | 2 - 7 | 65 (20 - 80) | | 1335 ± 20 |
| RENOCLEAN MTA 4001 | Builder, mittelalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Fe, (Mg, Al, Cu, Ms, Zn) ¹ , Kunststoffe | Borat-, silikat- und tensidfrei, phosphathaltig, mikrofiltrierbar; * | – | 10,0 ± 0,5 | 2 - 7 | 65 (20 - 80) | | 1568 ± 20 |
| RENOCLEAN FTA 4002 | Builder, hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Fe, Mg, Kunststoffe ¹ | Borat-, silikat- und tensidfrei, hydroxid- und phosphathaltig, mikrofiltrierbar; * | – | 12,5 ± 0,5 | 2 - 8 | 65 (20 - 80) | | 1435 ± 20 |
| RENOCLEAN ENTFETTER 39 | Builder, hochalkalisch, silikatisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Fe, Mg, Al, (Cu, Ms, Zn) ¹ , Kunststoffe ¹ | Boratrafrei, enthält Hydroxide, Phosphate und Silikate; * | – | 12,6 ± 0,6 | 1 - 20 | 65 (20 - 80) | Anwendbarer Spritzdruck entsprechend verwendeter Tensidkomponente! | 1370 ± 10 |
| RENOCLEAN FTA 4001 | Builder, hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzanwendung, elektrolytischen Entfettung, Entphosphatierung | Fe, Mg, (Cu, Ms) ¹ , Kunststoffe ¹ | Boratrafrei, enthält Hydroxide, mikrofiltrierbar; * | – | 12,9 ± 0,6 (1 %) | 2 - 18 | 65 (20 - 80) | | 1433 ± 20 |
| RENOCLEAN VR 3222 | Builder mit Korrosionsschutz, recyclebar, salzfrei, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Alle Materialien | Nitrit-, borat-, silikat- und tensidfrei, aminhaltig, mikrofiltrierbar, hochdruckgeeignet; * | temporär, '3,5% / 10 °dH | 8,0 ± 0,4 (3,5%) | 2 - 5 | 60 (20 - 80) | | 1079 ± 10 |
| RENOCLEAN VR 2729 K | Builder mit Korrosionsschutz, recyclebar, salzfrei, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Fe, Mg, (Zn) ¹ , Kunststoffe | Nitrit-, borat-, silikat- und tensidfrei, aminhaltig, mikrofiltrierbar. Wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend; * | temporär, '2 % / VE | 10,8 ± 0,5 (3 %) | 2 - 5 | 60 (20 - 80) | | 1035 ± 10 |

Fe – Stahl, Eisen, Gusseisen und Edelstahl

1 – Ist vorher zu prüfen

* – Produktinformation beachten - Verwendung mit entsprechender Tensidkomponente

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Materialien | Anmerkungen | Korrosionsschutz, Späne-/ Filtertest 0/0 bei x% in _ | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich [°C] | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|-----------------------------|--|-------------|---|--|-------------------------|----------------------------|--------------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Tensidkomponenten | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN MST 2001 | Reinigungsverstärker für Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzreinigung | alle | Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeitsparametern! * | – | 6,0 ± 1 | 0,3 - 3 | 65 (40 - 80) Spritzen mind. 50 | 5 (7,5 bei > 65) | 1027 ± 10 |
| RENOCLEAN MTT 2003 | Reinigungsverstärker für Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzreinigung | alle | Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeitsparametern! * | – | 7,9 ± 1 | 0,3 - 3 | 60 (20 - 80) Spritzen mind. 40 | 15 (25 bei >60) | 1024 ± 20 |
| RENOCLEAN TENSID 161 | Reinigungsverstärker für Tauch-, Ultraschall- und Druckflutreinigung | alle | Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeitsparametern! * | – | 8,6 ± 0,5 | 0,1 - 1 | 65 (40 - 80) | 2 (>60) | 1025 ± 10 |
| RENOCLEAN VR 1500 | Reinigungsverstärker für die Spritzreinigung, Neutralreiniger | alle | Als Neutralreiniger frei von Korrosionsschutzkomponenten * | – | 8,5 ± 0,5 | 0,3 - 4 | 65 (30 - 80) | 25 | 1047 ± 10 |
| RENOCLEAN MDT 3002 | Reinigungsverstärker, emulgierend, für Tauch-, Ultraschall- und Druckflutreinigung | alle | Gute Ultraschallunterstützung, hohe Öl- und Fettaufnahme * | – | 9,8 ± 0,8 (3 %) | 0,3 - 2 | 65 (20 - 80) | – | 1050 ± 10 |

Reiniger

| Produktbezeichnung | Funktion | Hinweise | Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in _ | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|-----------------------------------|--|-----------------------------|---|-------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Systemreiniger | | | | | | |
| GROTANOL FF 1 N | Systemreiniger für KSS-Versorgungssysteme, registriert in den meisten europäischen Staaten! | Kontaktzeit 6 - 24h | – | ca. 9 bei 1% | 1 - 3 | ~ 1012 |
| RENCLEAN SMC+ | Systemreiniger Komplettprodukte für KSS-Versorgungssysteme, enthält keine Formaldehyd-Abspalter | Kontaktzeit 8 - 24h | – | 10,4 ± 0,3 | 1 - 2 | 1016 ± 10 |
| RENCLEAN FXM 4005 | Systemreiniger biozid- und fungizidfrei, für KSS-Versorgungssysteme, Basissystem ohne Biozid / Fungizid | Kontaktzeit 8 - 24h | – | 10,0 ± 0,5 | 1 - 2 | 1005 ± 10 |
| ACTICIDE OX / MBS / WB 200 | Biozide und Fungizide für die Systemreinigung, in Verbindung mit RENCLEAN FXM 4005 zur gezielt dosierten Anwendung | Siehe Service-Programm PM 1 | – | – | – | – |

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Flammpunkt | Siedebereich | Dichte bei 15 °C | Materialien | Anmerkungen |
|---------------------------|--|------------|--------------|----------------------------|--|---|
| Kaltreiniger | | | | | | |
| RENOCLEAN MTS 7001 | Reiniger auf Basis modifizierter Alkohole | ≥ 61 °C | 165 - 175 °C | 880 ± 10 kg/m ³ | Alle Materialien, Kunststoffe ¹ | Destillierbar; speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert! |
| RENOCLEAN MVS 8015 | Reiniger auf Basis Iso- paraffin, aromatenfrei | ≥ 56 °C | 179 - 197 °C | 760 ± 5 kg/m ³ | | Destillierbar, recyclebar; speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert! |
| RENOCLEAN MVS 8016 | Reiniger auf Basis Iso- paraffin, aromatenfrei | ≥ 62 °C | 184 - 206 °C | 763 ± 10 kg/m ³ | | Enger Siedeschnitt, schnelle Trocknung, destillierbar, recyclebar; speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert! |
| RENOCLEAN MVS 9014 | VOC- und aromaten- freier Reiniger mit Korrosionsschutz | 91 ± 5 °C | 217 - 255 °C | 820 ± 20 kg/m ³ | | Universelle Anwendung, guter Korrosionsschutz durch sehr dünnen Ölfilm, VOC-konform; gute Korrosionsschutzeigenschaften, für Lösemittelanlagen ohne Destillation |
| RENOCLEAN KLV | VOC-frei, aromatenfrei | ≥ 90 °C | 217 - 255 °C | 810 ± 15 kg/m ³ | | VOC-konform, universelle Anwendung, langsam verdunstend; VW-Freigabe A29 2819; einfache Anwendung, z. B. zur Entfernung von Kfz-Wachskonservierung |
| FUCHS MULTICLEAN | aromatenarm, umweltfreundlich, demulgierend | ≥ 61 °C | 180 - 330 °C | 795 ± 10 kg/m ³ | | Materialschonende Reinigung, für Feinmechanik und Elektronikteilereinigung, nicht hautreizend; einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation |
| RENOCLEAN KU | Reiniger auf Basis Iso- paraffin, aromatenfrei | ≥ 61 °C | 180 - 220 °C | 762 ± 10 kg/m ³ | | Materialschonende Reinigung, für Feinmechanik und Elektronikteilereinigung, nicht hautreizend; einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation |
| RENOCLEAN E | emulgierend, besonders kältestabil | ≥ 63 °C | 180 - 330 °C | 800 ± 10 kg/m ³ | | Zur Reinigung von Motoren, Getrieben, Fahrgestellen, sowie weiteren Aggregaten und Bauteilen; einfache Anwendung, auch als Aerosol in der Spraydose verfügbar |
| RENOCLEAN KAF | aromatenfrei | ≥ 61 °C | 160 - 245 °C | 790 ± 25 kg/m ³ | | Feinreinigung, schnelle Trocknung; einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen geeignet (ohne permanente Destillation!) |
| RENOCLEAN MVS 9005 | Waschöl für Luftreinigungsanlagen | ≥ 220 °C | – | 840 ± 10 kg/m ³ | | Waschöl für Luftreinigungsanlagen in Aluminium-Walzwerken, destillierbar, recyclebar; Vormalig PENTOWASH 30 |

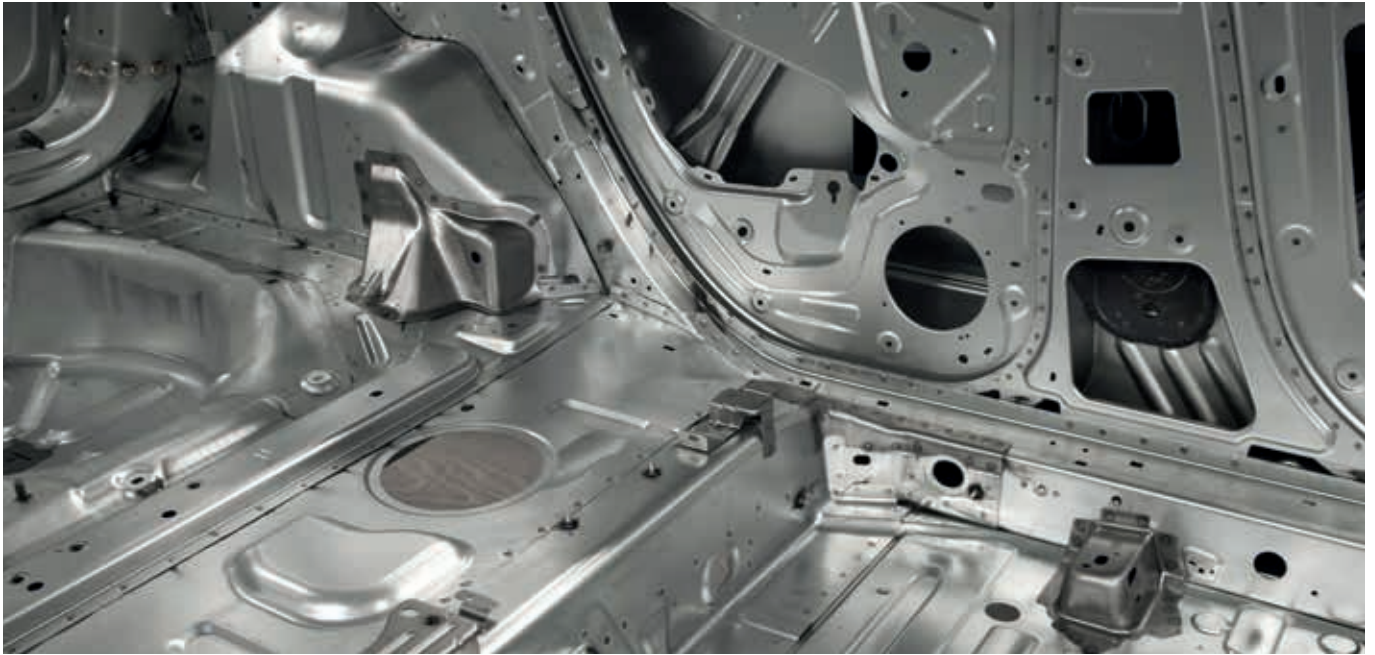
Reiniger

| Produktbezeichnung | Funktion | Materialien | Anmerkungen | Konzentrationsbereich in % | pH (2%), wenn anwendbar | Konzentrationsbereich in % | Temperaturbereich [°C] | Spritzdruck in bar bis ca. | Dichte bei 15 °C in kg/m ³ |
|----------------------------|--|---------------------------------------|--|----------------------------|-------------------------|----------------------------|------------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| Korrosionsschutz | | | | | | | | | |
| RENOCLEAN VR 3222 | Temporärer, mineralölfreier Korrosionsschutz für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Alle Materialien ¹ | Nitrit- und Boratfrei, zum Gleitschleifen geeignet, wassermischbar | temporär, '3,5 % / 10 °dH | 8,0 ± 0,4 (3,5%) | 0,5 - 3 | 60 (20 - 80) | 0,1 - ~100 | 1079 ± 10 |
| ANTICORIT SKR 3001 | Temporärer, mineralölfreier Korrosionsschutz für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Fe, Mg, Al, Zn, (Cu, Ms) ¹ | Nitritfrei, wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend, zum Gleitschleifen geeignet, wassermischbar | temporär, '2 % / 20 °dH | 9,8 ± 0,3 | 0,5 - 5 | 60 (20 - 80) | 0,1 - 3 | 1033 ± 10 |
| RENOCLEAN VR 2729 K | Temporärer, mineralölfreier Korrosionsschutz für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung | Fe | Nitritfrei, wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend, zum Gleitschleifen geeignet, wassermischbar | temporär, '2 % / VE | 10,8 ± 0,5 bei 3% | 0,5 - 5 | 60 (20 - 80) | 0,1 - ~300 | 1035 ± 10 |
| ANTICORIT MKR 30 | Emulsionsreiniger, Mineralöhlaltige Korrosionsschutz-Emulsion zur Tauch- und Flutanwendung | Fe, Al, Cu, Ms | Spritzanwendung nur sehr eingeschränkt möglich, Bor- und Monoethanolaminfrei, wassermischbar | gut, '3 % / 20 °dH | 8,8 ± 0,4 | 3 - 5 | 50 (20 - 60) | 2 | 986 ± 15 |
| RENOCLEAN 1895 | Kühl-, Abdrück- und Korrosionsschutzflüssigkeit zur Tauch- und Einfüllanwendung | Fe | Bor-, Amin- und Duftstoffhaltig, VW Freigabe A29 0481, wassermischbar | temporär, '3 % / 10 °dH | 9,6 ± 0,3 (3%) | 2 - 8 | Anwendungsabh. | 15 | 1140 ± 10 |
| ANTICORIT SKR 40 | Synthetisches Abdrückwasser und Korrosionsschutz-Konzentrat zur Tauch- und Einfüllanwendung | Fe | Speziell für Presswasseranwendungen, Trinkwasserfreigabe ist entfallen! Wassermischbar | temporär, '4 % / 20 °dH | 9,4 ± 0,3 (10%) | 3 - 10 | 20 (10 - 40) | 10 | 1038 ± 10 |
| ANTICORIT SKR 42 | Synthetisches Abdrückwasser und Korrosionsschutzkonzentrat zur Tauch- und Einfüllanwendung | Fe | Stabil gegenüber Salz- und Alkaliein-schleppungen, wassermischbar | temporär, '1,5 % / 20 °dH | 10 ± 0,5 (10%) | 1 - 5 | 20 (10 - 50) | 10 | 1068 ± 10 |

RENOCLEAN

| Produktbezeichnung | Funktion | Anwendung | Anmerkungen | Lieferbare Gebinde | Zubehör |
|--|--|---|--|--|---|
| Hautschutz vor der Arbeit | | | | | |
| RENOCLEAN HAND PROTECT MULTI | Silikonfreie, abdruckfreie, atmungsaktive und universell einsetzbare Hautschutzcreme | Vor dem Umgang mit wechselnden Arbeitsstoffen (wasserlösliche und wasserunlösliche Schad- und Reizstoffe) | Bildet einen dünnen, unsichtbaren und schützenden Film auf der Haut. Aktive Unterstützung der Reinigung nach der Arbeit. | 50 * 100 ml Tube 6 * 1000 ml Beutelflasche | RENOCLEAN DONA 2000K Spender (für Beutelflasche) |
| RENOCLEAN HAND PROTECT PRO | Silikonfreie, wasserlösliche Hautschutzcreme | Vor dem Umgang mit starken nicht-wasser-mischbaren Verschmutzungen wie z. B. Ölen, Fette, Schmierstoffen, Metallabrieb, Staub und Ruß | Bildet einen grifffesten, dünnen und schützenden Mikrofilm auf der Haut. Enthält gut hautverträgliche Spezialtenside, die aktiv die anschließende Hautreinigung unterstützen | 50 * 100 ml Tube 6 * 1000 ml Beutelflasche | |
| Hautreinigung | | | | | |
| RENOCLEAN HAND WASH MILD | Mildes, seifenfreies, unparfümiertes Hautreinigungsgel | Zur Reinigung von stark beanspruchter und empfindlicher Haut | Besonders geeignet, wo häufiges Händewaschen notwendig ist. Frei von Parfüm, Farbstoffen und Konservierungsmittel | 25 * 250 ml Flasche 6 * 2000 ml Beutelflasche | RENOCLEAN DONA 2000K Spender (für Beutelflasche) |
| RENOCLEAN HAND WASH INTENSIVE | Reibkörperhaltiger Handreiniger für stärkste Anschmutzungen | Eignet sich hervorragend zur Reinigung von sehr stark verschmutzten Händen in den Bereichen Reparaturwerkstätten, Maschinenbau u. v. a. | Enthält Kunststoffmehl als Reibkörper, gering parfümiert. Ist pH-neutral eingestellt und enthält hautpflegende Substanzen | 25 * 250 ml Flasche 6 * 2000 ml Beutelflasche | |
| Hautpflege | | | | | |
| RENOCLEAN HAND CARE | Silikonfreie Hautpflegecreme | Nach der Arbeit bestens geeignet als Pflegecreme für Hände, deren natürliche Schutzbarriere während der Arbeit angegriffen wird | Beinhaltet pflegende pflanzliche Öle, Bienenwachs und feuchtigkeitsregulierende Substanzen. Erhält die Haut, bei regelmäßiger Anwendung, gesund und stark | 50 * 100 ml Tube 6 * 1000 ml Beutelflasche | RENOCLEAN DONA 2000K Spender (für Beutelflasche) |

Korrosionsschutzmittel



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Schmier-eigenschaften |
|---------------------------------------|--|---|---------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------|-----------|-----|-----------------------|
| Ölige Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT RPO 1001 | Klassisches Korrosionsschutzöl niedriger Viskosität | 8 | 839 | 0,002 | 2 | 2-4 | 4-8 | 146 | – | – | – |
| ANTICORIT RPO 2001 | Klassisches Korrosionsschutzöl mittlerer Viskosität | 15 | 839 | 0,005 | 4 | 2-4 | 4-8 | 194 | – | – | – |
| ANTICORIT RPO 2002 | Klassisches Korrosionsschutzöl mittlerer Viskosität, optimierte Korrosionsschutzleistung | 15 | 846 | 0,005 | 4 | 3-5 | 5-8 | 190 | – | – | – |
| ANTICORIT RPO 3001 | Klassisches Korrosionsschutzöl höherer Viskosität | 30 | 847 | 0,011 | 9 | 3-6 | 6-9 | 190 | – | – | – |
| ANTICORIT RPO 3002 | Klassisches Korrosionsschutzöl höherer Viskosität, optimierte Korrosionsschutzleistung | 30 | 851 | 0,011 | 9 | 3-6 | 6-8 | 226 | – | – | – |
| ANTICORIT RPO 3003 | Klassisches Korrosionsschutzöl höherer Viskosität | 30 | 871 | 0,01 | 9 | 3-5 | 5-8 | 226 | – | – | – |
| ANTICORIT RPO BGI 15 | Korrosionsschutz mit VCI | 14 | 865 | 0,006 | 5 | 3-6 | 9-15 | 155 | – | • | • |
| ANTICORIT RPO BGI 21 | Korrosionsschutz mit VCI | 20,5 | 902 | 0,006 | 6 | 3-6 | 9-15 | 150 | – | • | • |
| ANTICORIT KL 7 | Korrosionsschutz mittlerer Viskosität | 14 | 885 | 0,003 | 3 | 2-4 | 4-8 | 136 | – | – | – |

ANTICORIT

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Schmier-eigenschaften |
|--|--|---|---------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------|-----------|-----|-----------------------|
| Ölige Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT LBO 160 TT | Korrosionsschutz sehr hoher Viskosität auch bei niedrigen Temperaturen einsetzbar | 160 | 920 | 0,038 | 35 | 3-6 | 6-9 | 150 | – | – | • |
| ANTICORIT RPS 30 N | Korrosionsschutzöl mit guten umwelt- und arbeitsphysiologischen Eigenschaften, für die Anwendung im Walzwerk | 23 | 840 | 0,011 | 9 | 3-6 | 6-9 | 230 | – | – | – |
| ANTICORIT RP 30 NT | Korrosionsschutzöl für die Anwendung im Walzwerk | 30 | 889 | 0,010 | 9 | 3-6 | 6-9 | 172 | – | – | – |
| ANTICORIT RPS 28 | Korrosionsschutzöl für die Anwendung im Walzwerk | 24 | 880 | 0,010 | 9 | 3-6 | 6-9 | 180 | – | – | – |
| ANTICORIT RP 4107 A | Mittelviskose, nicht thixotrope Einstellung des AC RP 4107 S | 15 | 870 | 0,010 | 9 | 3-6 | 6-9 | 130 | – | – | – |
| ANTICORIT RP 4107 LV NT | Niedrigviskose, nicht thixotrope Einstellung des AC RP 4107 S | 12 | 864 | 0,007 | 6 | 3-6 | 6-9 | 150 | – | – | – |
| ANTICORIT PL 3802 39 LV 8 | Niedrigviskoses, nicht thixotropes Waschöl Produkt mit guten Leistungsdaten | 8 | 890 | 0,002 | 2 | 3-6 | 6-9 | 110 | – | – | • |
| ANTICORIT PL 3802 39 NT | Nicht thixotrope Einstellung des AC PL 3802 39 S | 26 | 880 | 0,009 | 8 | 3-6 | 6-9 | n/a | – | – | • |
| ANTICORIT PL 39 LV 8 | Niedrigviskoses Waschöl | 8 | 880 | 0,002 | 2 | 3-6 | 6-9 | 116 | – | – | • |
| ANTICORIT PL 39 LV 18 | Mittelviskoses Waschöl | 17 | 900 | 0,008 | 7 | 3-6 | 6-9 | 158 | – | – | • |
| Ölige Korrosionsschutzkonzentrate | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT RPC 5000 | Korrosionsschutzkonzentrat | 85 | 887 | | | | | 248 | – | – | – |
| ANTICORIT RPC 5002 | Niedrigviskoses Korrosionsschutzkonzentrat | 45 | 863 | | | | | 160 | – | – | – |
| ANTICORIT MPC 5000 | Korrosionsschutzkonzentrat, gehobene Leistung hinsichtlich Korrosionsschutz und Schmiereigenschaften. Kompatibel mit chlorierten Kohlenwasserstoffen | 90 | 890 | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | 240 | – | – | – |
| ANTICORIT 03 W C | Hochviskoses Korrosionsschutzkonzentrat wachshaltig | 160 | 912 | | | | | 150 | • | – | – |

Korrosionsschutzmittel

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Schmiereigenschaften |
|--|--|---|---------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------|-----------|-----|----------------------|
| Thixotrope Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT BGO 15 X | Thixotropes Korrosionsschutzprodukt mit sehr guten Korrosions- und Schmiereigenschaften | 14 | 860 | 0,006 | 5 | 12-24 | 12-36 | 130 | • | – | – |
| ANTICORIT LBO 18 X | Thixotropes Korrosionsschutzprodukt mit Schmiereigenschaften | 15 | 860 | 0,006 | 5 | 12-18 | 12-24 | 130 | • | – | – |
| ANTICORIT TX 11 | Thixotropes Korrosionsschutzöl mit Schmiereigenschaften | 40 | 883 | 0,034 | 30 bei 60 °C | 6-12 | 12-24 | 160 | • | – | • |
| ANTICORIT TW 16 | Hochthixotropes Korrosionsschutzöl für die Warmanwendung | 32 bei 50 °C | 883 | 0,012 | 11 bei 85 °C | 6-12 | 12-24 | 170 | • | – | – |
| ANTICORIT LSB | Thixotropes Korrosionsschutzöl | 140 | 907 | 0,011 | 10 bei 70 °C | 4-8 | 8-16 | 196 | • | – | – |
| ANTICORIT BGI 14 X | Thixotropes Korrosionsschutzöl mit VCI | 30 bei 20 °C | 860 | 0,005 | 4 | 12-24 | 12-36 | 130 | • | • | – |
| ANTICORIT RP 4107 S | Thixotropes Korrosionsschutzöl für die Anwendung im Walzwerk für die automotiv Außenhaut, entspricht VDA 230-213 | 35 | 887 | 0,012 | 11 | 6-12 | 12-20 | 210 | • | – | – |
| ANTICORIT RP 4107 LV | Niedrigviskose Einstellung des AC RP 4107 S, entspricht VDA 230-213 | 12 | 865 | 0,002 | 2 | 4-8 | 8-16 | 150 | • | – | – |
| ANTICORIT PL 3802 39 S | Thixotropes Prelube erster Generation, entspricht VDA 230-213 | 60 | 910 | 0,012 | 11 | 6-12 | 12-20 | 180 | • | – | • |
| ANTICORIT PLS 100 T | Thixotropes Prelube zweiter Generation, entspricht VDA 230-213 | 100 | 910 | 0,012 | 11 | 6-12 | 12-20 | 180 | • | – | • |
| ANTICORIT PL 3802 39 LV | Prelube mit niedriger Viskoeinstellung, entspricht VDA 230-213 | 15 | 891 | 0,007 | 6 | 4-8 | 8-16 | 150 | • | – | • |
| ANTICORIT PL 39 SX | Hotmelt/Drylub/Trockenschmierstoff auf Basis Prelube, für die Anwendung im Walzwerk, entspricht VDA 230-213 | 20 bei 60 °C | 895 | – | – | 6-12 | 12-20 | 175 | • | – | • |
| ANTICORIT LBX 5000 | Korrosionsschutz mit guten Schmiereigenschaften | 10 bei 100 °C | 810 | 0,010 | 8 bei 120 °C | 6-12 | 12-24 | 240 | • | – | • |

ANTICORIT

| Produkt- bezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Ver- brauch [l/m ²] | Film- gewicht [g/m ²] | Schup- penla- gerung [Mon.] | Hallen- lage- rung [Mon.] | FP [°C] | Thi- xo- trop | VCI | Schmier- eigen- schaften |
|---|--|--|--|---------------------------------------|---|--------------------------------------|------------------------------------|------------|---------------------|-----|--------------------------------|
| Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT EB 1 | Korrosionsschutz für Flachstahl auf Esther Basis, überlackierbar bei FG<0,3g/m ² , geeignet für Embalagen | 17 | 951 | – | 0,3 | – | 1-3 | 175 | – | – | • |
| ANTICORIT BML 3 | Polyglykol-Basis / vollsyn- thetisch, geeignet für Bremskomponenten | 35 | 985 | – | – | 1-3 | 3-6 | 200 | – | – | – |
| ANTICORIT SYNTH | Vollsynthetisches Multi- funktionsöl mit Schmie- reigenschaften | 102 | 834 | – | – | 3-6 | 6-12 | 150 | – | – | • |
| Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT RPS 6201 | Lösemittelhaltiges Korro- sionsschutzprodukt mit 20% Filmbildner und D40 Lösemittel | 2,2 bei 20 °C | 800 | 0,003 | 2 | 6-9 | 12-18 | >40 | – | – | – |
| ANTICORIT RPS 7201 | Lösemittelhaltiges Korro- sionsschutzprodukt mit 20% Filmbildner und D60 Lösemittel | 3,3 bei 20 °C | 810 | 0,002 | 2 | 6-9 | 12-18 | >60 | – | – | – |
| ANTICORIT RPS 7601 | Lösemittelhaltiges Korro- sionsschutzprodukt mit 60% Filmbildner und D60 Lösemittel | 16,5 bei 20 °C | 840 | 0,006 | 5 | 9-12 | 18-24 | >60 | – | – | – |
| ANTICORIT 04 W 2 | Lösemittelhaltiges Korro- sionsschutzprodukt mit 75% Filmbildner und Iso- paraffin | 32 bei 20 °C | 906 | je nach Konz. | je nach Konz. | 6-12 | 12-20 | >60 | – | – | – |
| ANTICORIT 04 W 2 VOC kon. | Lösemittelhaltiges Korro- sionsschutzprodukt mit 75% Filmbildner und VOC-frei gemäß 31. BlmSchV | 47 bei 20 °C | 920 | je nach Konz. | je nach Konz. | 6-12 | 12-20 | >90 | – | – | – |

Korrosionsschutzmittel

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Schmier-eigenschaften |
|--|--|---|---------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------|-----------|-----|-----------------------|
| Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT DFO 6101 | Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm | 1,8 bei 20 °C | 795 | 0,001 | 0,8 | 3-6 | 6-12 | >40 | – | – | – |
| ANTICORIT DFO 6301 | Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm | 2,6 bei 20 °C | 821 | 0,002 | 2 | 6-12 | 12-24 | >40 | – | – | – |
| ANTICORIT DFO 7101 | Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm | 2,8 bei 20 °C | 810 | 0,001 | 1 | 3-6 | 6-12 | >60 | – | – | – |
| ANTICORIT DFO 7301 | Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm | 4,6 bei 20 °C | 825 | 0,002 | 2,5 | 6-12 | 12-24 | >60 | – | – | – |
| ANTICORIT DFO 8101 | Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm, Isoparaffin | 2,4 bei 20 °C | 780 | 0,001 | 1 | 3-6 | 6-12 | >60 | – | – | – |
| ANTICORIT DFO 8301 | Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm, Isoparaffin | 4 bei 20 °C | 800 | 0,002 | 2,5 | 6-12 | 12-24 | >60 | – | – | – |
| ANTICORIT DFO 9101 | Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV | 4,4 bei 20 °C | 820 | 0,001 | 1 | 3-6 | 6-12 | >90 | – | – | – |
| ANTICORIT DFO 9301 | Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV | 7,2 bei 20 °C | 835 | 0,002 | 2,5 | 6-12 | 12-24 | >90 | – | – | – |
| ANTICORIT DFW 6101 | Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm | 1,6 bei 20 °C | 795 | 0,001 | 1 | 3-6 | 6-12 | >40 | • | – | – |
| ANTICORIT DFW 6301 | Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm | 3,7 bei 20 °C | 813 | 0,002 | 2 | 6-12 | 12-24 | >40 | • | – | – |
| ANTICORIT DFW 7101 | Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm | 2,7 bei 20 °C | 800 | 0,001 | 1 | 3-6 | 6-12 | >60 | • | – | – |
| ANTICORIT DFW 7301 | Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm | 4,3 bei 20 °C | 820 | 0,002 | 2,5 | 6-12 | 12-24 | >60 | • | – | – |
| ANTICORIT DFW 8101 | Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin | 3,5 bei 20 °C | 780 | 0,001 | 1 | 3-6 | 6-12 | >60 | • | – | – |
| ANTICORIT DFW 8301 | Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin | 3,7 bei 20 °C | 800 | 0,002 | 2,5 | 6-12 | 12-24 | >60 | • | – | – |
| ANTICORIT DFW 9101 | Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV | 4,2 bei 20 °C | 820 | 0,001 | 1 | 3-6 | 6-12 | >90 | • | – | – |

ANTICORIT

| Produkt- bezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Ver- brauch [l/m ²] | Film- gewicht [g/m ²] | Schup- penlage- rung [Mon.] | Hallen- lage- rung [Mon.] | FP [°C] | Thi- xo- trop | VCI | Schmier- eigen- schaften |
|--|---|--|--|---------------------------------------|---|--------------------------------------|------------------------------------|------------|---------------------|-----|--------------------------------|
| Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT DFW 9301 | Wasserverdränger, formt dicken wachsarti- gen Schutzfilm, VOC- frei gemäß 31. BlmSchV | 6,7 bei 20 °C | 835 | 0,002 | 2,5 | 6-12 | 12-24 | >90 | • | – | – |
| ANTICORIT DFW 9302 | Wasserverdränger, formt dicken wachsarti- gen Schutzfilm, VOC- frei gemäß 31. BlmSchV | 7,1 bei 20 °C | 841 | 0,002 | 2 | 6-12 | 12-24 | >100 | • | – | – |
| ANTICORIT DFW 9601 | Wasserverdränger, formt sehr dicken wachsartigen Schutz- film, VOC-frei gemäß 31. BlmSchV | 10,4 bei 40 °C | 855 | 0,006 | 5 | 9-15 | 18-24 | >100 | • | – | – |
| Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT WMC 7000 | Emulgierbares Öl mitt- lerer Leistung | 60 bei 40 °C | 922 | | | | | >175 | – | – | – |
| ANTICORIT WMC 9000 | Emulgierbares Öl hoher Leistung | 100 bei 40 °C | 942 | | | | | >175 | – | – | – |
| ANTICORIT MKR 10 | Emulgierbares Öl hoher Leistung und thixotro- pen Eigenschaften | 128 bei 40°C | 931 | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | je nach Konz. | >150 | • | – | – |
| ANTICORIT WOK 50 | Emulgierbares Öl hoher Leistung bildet eine metastabile Emulsion | 180 bei 40 °C | 948 | | | | | >190 | – | – | – |
| Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT SKR 3001 | Mineralölfreies (synth- etisches) Korrosions- schutzkonzentrat | – | 1030 | je nach Konz. | je nach Konz. | – | <1 | – | – | • | – |

Korrosionsschutzmittel

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Schmier-eigenschaften |
|-------------------------------|--|---|---------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------|-----------|-----|-----------------------|
| Wachskonservierungen | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT BW 10 | Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs mit transparentem grifffesten Schutzfilm; Ba-haltig | AZ - 4mm Düse = 20s | 822 | 0,022 | 18 | 6-24 | 12-36 | >40 | • | – | – |
| ANTICORIT BW 12 | Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs mit transparentem grifffesten Schutzfilm | AZ - 4mm Düse = 17s | 809 | 0,01 | 8 | 6-18 | 12-24 | >60 | • | – | – |
| ANTICORIT BW 366 | Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs mit starkem, braunen, grifffesten Schutzfilm mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften | AZ - 4mm Düse = 60s | 885 | 0,056 | 50 | 12-36 | 12-36 | >60 | • | – | – |
| ANTICORIT HKW 350 | Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs für die Hohlraumkonservierung | AZ - 4mm Düse = 27s | 950 | 0,032 | 30 | 12-36 | 12-36 | >60 | • | – | – |
| ANTICORIT CPX 3373 | Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzwachs mit thixotropen Eigenschaften, Luft härtend | dyn. Visk. bei 300 1/min = 350m*Pas | 1005 | 0,075 | 75 | >36 | >36 | >135 | • | – | – |
| ANTICORIT CPX 3373 LV | Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzwachs mit geringeren thixotropen Eigenschaften, lufthärtend, besser versprühbar | dyn. Visk. bei 300 1/min = 170m*Pas | 1005 | 0,03 | 30 | >24 | >24 | >220 | • | – | – |
| ANTICORIT CPX 3373 HV | Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzwachs mit thixotropen Eigenschaften, lufthärtend | dyn. Visk. 300 1/min = 190m*Pas | 1005 | 0,075 | 75 | >36 | >36 | >160 | • | – | – |
| ANTICORIT CPX 3373 UBC | Hochleistungskorrosionsschutzprodukt mit thixotropen Eigenschaften, für den Unterbodenschutz | dyn. Visk. bei 300 1/min = 500m*Pas | 1005 | – | – | >36 | >36 | >130 | • | – | – |
| ANTICORIT CPW 9001 | Wässrige Wachsdispersion für die Aussehenhautkonservierung von Fahrzeugen | – | 1000 | 0,05 | 50 | 6-18 | 12-24 | – | • | – | – |

*) Werte des reinen Produkts

ANTICORIT

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Eisen, Stahl | Kupfer | Aluminium | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Schmiereigenschaften |
|------------------------------------|--|--------------|--------|-----------|---------------------------------|-------------------------|-----------------------|---------|-----------|-----|----------------------|
| Dampfphasenkorrosionsschutz | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT VCI UNI O 40 | Konservierung von geschlossenen Systemen z. B. Tanks, ist mit Ölen, Benzin und Diesel mischbar | • | • | • | – | ≤6 | ≤24 | >120 | – | • | – |
| ANTICORIT VCI UNI IP 30 | Konservierung von geschlossenen Systemen insbesondere als Transportschutz von Motoren-Komponenten | • | • | • | – | ≤6 | ≤24 | >60 | – | • | – |
| ANTICORIT VCI FE W 50 | Verbesserung der Korrosionsschutzwirkung von Reinigern, Kühlschmiermitteln (Konservierung von Kühlwasserkreisläufen / Tanks) und anderer wässriger Systeme. | • | – | – | – | ≤6 | ≤24 | – | – | • | – |
| ANTICORIT VCI UNI W 50 | Konservierung von Kühlwasserkreisläufen / Tanks) und anderer wässriger Systeme. | • | • | • | – | ≤6 | ≤24 | – | – | • | – |
| ANTICORIT VCI UNI S | Einsatz in dichter Versandverpackung z. B. CKD Versand | • | • | • | – | ≤6 | ≤24 | – | – | • | – |
| ANTICORIT VCI UNI T | Einsatz in kleinen Verpackungen | • | • | • | – | ≤6 | ≤24 | – | – | • | – |
| ANTICORIT VCI UNI G | Einsatz in dichter Versandverpackung z. B. CKD Versand. Enthält zusätzlich zum VCI Wirkstoff Trockenmittel. | • | • | • | – | ≤6 | ≤24 | – | – | • | – |
| ANTICORIT VCI UNI FI | Folienverpackungen mit Korrosionsschutz für Transport und Lagerung (erhältlich als Seitenfaltenhauben, Flachbeutel, Flachfolie, Halbschlauch, Zuschnitte. Sonderformate auf Anfrage) | • | • | • | – | ≤6 | ≤24 | – | – | • | – |
| ANTICORIT VCI UNI P | Universelle Korrosionsschutzverpackung, zum Schutz während Transport und Lagerung | • | • | • | – | ≤6 | ≤24 | – | – | • | – |
| ANTICORIT VCI FE P | Korrosionsschutzverpackung für Stahl- und Eisenteile, zum Schutz während Transport und Lagerung | • | – | – | – | ≤6 | ≤24 | – | – | • | – |

Korrosionsschutzmittel

| Produkt- bezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Ver- brauch [l/m ²] | Film- gewicht [g/m ²] | Schup- penlage- rung [Mon.] | Hallen- lagerung [Mon.] |
|--------------------------------|--|---|--|---------------------------------------|---|--------------------------------------|-------------------------------|
| Spraydosensprogramm | | | | | | | |
| ANTICORIT 5F | Korrosionsschutzspray mit aktiver Wasser- verdrängung, hinterlässt dicken, weichen Wachsfilm | 3,7 bei 20 °C | 813 | – | 2,5 | 6-12 | 12-24 |
| ANTICORIT BW 366 | Korrosionsschutzspray, hinterlässt starken, griffesten braunen Wachsfilm | AZ 4mm Düse = 60s | 885 | – | 50 | 12-36 | 12-36 |
| ANTICORIT DFG | Korrosionsschutzspray, additiviert mit Fest- körperschmierstoff | 84 | 887 | – | 5 | 6-12 | 12-24 |
| ANTICORIT RPC | Korrosionsschutzspray, hinterlässt öligen Schutzfilm | 84 | 887 | – | 5 | 6-12 | 6-24 |
| ANTICORIT CPX 3373 | Lösemittelfreies Korrosionsschutzspray, hinterlässt stabilen, griffesten Wachsfilm | dyn. Visk. bei 300 1/min = 350m*Pas | 1005 | – | 50 | >36 | >36 |
| ANTICORIT SYNTH | Vollsynthetisches Multifunktionsöl | 102 | 834 | – | 15 | 3-6 | 6-12 |
| RENCLEAN E | Hocheffektiver lösemittelbasierter Kaltrei- niger für viele Anwendungen | 1,7 bei 20 °C | 800 | – | 0 | – | – |
| ANTICORIT RP 4107 S | Thixotropes Korrosionsschutzöl, entspricht VDA 230-213 | 35 | 887 | – | 11 | 6-12 | 12-20 |

ANTICORIT

| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Verbrauch [l/m ²] | Filmgewicht [g/m ²] | Schuppenlagerung [Mon.] | Hallenlagerung [Mon.] | FP [°C] | Thixotrop | VCI | Schmier-eigen-schaften |
|---|---|---|--|----------------------------------|------------------------------------|----------------------------|--------------------------|------------|-----------|-----|------------------------|
| Nachstelladditive und Lösemittel | | | | | | | | | | | |
| ANTICORIT DF 6000 | Reiner Wasserverdränger ohne Filmbildung, D40 Lösungsmittel | 1,2 bei 20°C | 780 | – | – | – | – | >40 | – | – | – |
| ANTICORIT DF 7000 | Reiner Wasserverdränger ohne Filmbildung, D60 Lösungsmittel | 2,0 bei 20 °C | 795 | – | – | – | – | >60 | – | – | – |
| ANTICORIT DF 8000 | Reiner Wasserverdränger ohne Filmbildung, Isoparaffin | 1,8 bei 20 °C | 777 | – | – | – | – | >60 | – | – | – |
| ANTICORIT DF 9000 | Reiner Wasserverdränger ohne Filmbildung, D90 Lösungsmittel, VOC-frei gemäß 31. BImSchV | 2,8 bei 20 °C | 810 | – | – | – | – | >90 | – | – | – |
| ANTICORIT DFC 1001 | Additiv zur Verbesserung der Wasserverdrängung | 6,2 bei 20 °C | 953 bei 20 °C | – | – | – | – | >105 | – | – | – |

Umformschmierstoffe

RENOFORM



| Produktbezeichnung | Beschreibung | Kin. Visk. bei 40 °C [mm ² /s] DIN 51562 | Dichte bei 15 °C [KG/m ³] | Kupferstreifen-test | Anwendung | Werkstoffe | FP [°C] |
|-----------------------------|--|---|---------------------------------------|---------------------|-------------------------|--|---------|
| RENOFORM MZA 08 T | Leichte Umformoperationen u.a. als Zusatzschmierstoff im Karosseriebau | 25 | 878 | 2 | Ziehen, Tiefziehen | Stahl und Aluminium | 154 |
| RENOFORM MCO 3802 SN | Zusatzschmierstoff im Karosseriebau für leichte bis mittlere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 230-201 | 100 | 918 | 2 | Ziehen, Tiefziehen | Stahl und Aluminium | 142 |
| RENOFORM MCO 3028 | Zusatzschmierstoff im Karosseriebau für mittlere und schwere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 230-201 | 130 | 918 | 4 | Ziehen, Tiefziehen | Kaltgewalzte-, verzinkte- und Aluminiumoberflächen | 155 |
| RENOFORM MCO 3028 LV | Überwiegend schnell verflüchtigender Umformschmierstoff für Stanz-, Biege- und leichte Ziehoperationen, Verdampfungsrückstand entspricht RENOFORM MCO 3028 | 2,5 bei 20 °C | 775 | 4 | Leichte Ziehoperationen | Kaltgewalzte-, verzinkte- und Aluminiumoberflächen | 260 |

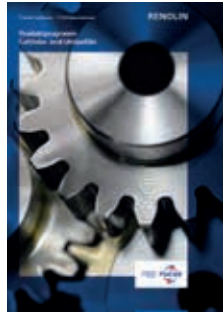
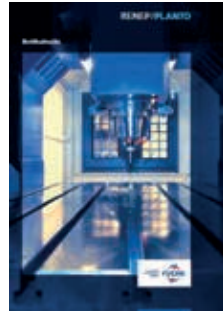
Nicht wassermischbare Walzöle

| | | | | | | | |
|-------------------------|--|---|-----|---|--|------------------------|------|
| RENOFORM WO 52 B | Kaltwalz- und Dressieröl mit ausgeprägtem Korrosionsschutz | 6 | 850 | 1 | Kaltwalzen, Nachwalzen, Korrosionsschutz | Eisen- und Buntmetalle | >100 |
| RENOFORM WO 79 A | Kaltwalzöl mit zusätzlichen EP Additivierung | 9 | 854 | 1 | Kaltwalzen mit hohen Stichabnahmen | Eisen- und Buntmetalle | >170 |

Produktbroschüren Industrie



Hydrauliköle

Industrie-Getriebeöle/
Umlauföle – RENOLIN

Bettbahnöle – RENEP

Schmierstoffe für die Papier-
industrie

Kältemaschinenöle – RENISO

AEROSPACE-Anwendungen
ECOCOOL / ECOCUTSpezialschmierstoffe
für WindkraftanlagenBiologisch schnell abbaubare
Industrieschmierstoffe

RENOLIT Systemfettpresse

Schmierstofflösungen
für die MedizintechnikWassermischbare / nicht wassermischbare
KühlschmierstoffeEmissionsarme Schneidöle
ECOCUTNicht wassermischbare KSS
auf Basis von neuartigen
Grundölen – ECOCUT FT-SerieHärteöle und Polymerab-
schreckmittel – THERMISOLModerne Härteöle von
FUCHS: Leistung ohne RisikoReiniger für die Metallbe-
arbeitung – RENOCLEAN

Schmierstoffe in Spraydosen

Produktbroschüren Automotive



Ihr Partner für das Autohaus- und Werkstattgeschäft



Ihr Partner für Werkstatt-Ausrüstungen



Schmierstoffe für Bauunternehmen



Schmierstoffe für Speditionen



XTL-Motorenöltechnologie für Nutzfahrzeuge



Schmierstoffe für stationäre Gasmotorenöle



Schmierstoffe für die Landwirtschaft – AGRIFARM



MAINTAIN GASOLINE PLUS Benzin Additiv Konzentrat



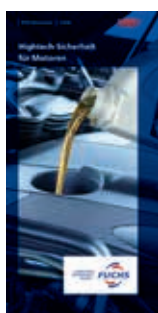
Lieferprogramm SILKOLENE Motorrad-Schmierstoffe



Biologisch schnell abbaubare Industrieschmierstoffe



TITAN XTL für PKW



Motorenöle für PKW



Getriebeöle für PKW & NFZ



Automatikgetriebeöle



Kühlerfrostschutz, Bremsflüssigkeiten und Serviceprodukte – MAINTAIN



XTL-Video für PKW



XTL-Video für LKW



Öl ist nicht gleich Öl



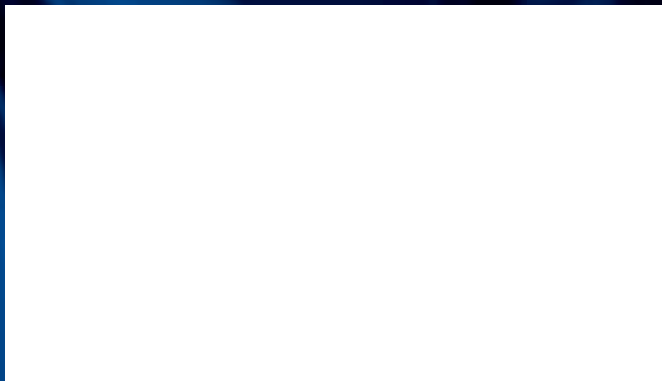
Automatikgetriebeölspülung

FUCHS Schmierstoffe

Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.

Ihr Ansprechpartner:



FUCHS SCHMIERSTOFFE GMBH
Friesenheimer Straße 19
68169 Mannheim
Telefon: 0621 3701-0
Telefax: 0621 3701-7000
E-Mail: zentrale@fuchs-schmierstoffe.de
www.fuchs.com/de